

# RT3E 伺服驱动 调试手册

版本：V1.0

## 前言

### 手册简介

首先感谢您对人通伺服的支持!

RT3E 系列伺服是人通自主研发的高性能型交流伺服产品, 该系列功率范围为 0.1~7.5kW, 上位机可通过对应的通讯接口实现多台驱动器联网运行, 提供了惯量辨识、自动增益调整等功能, 使驱动器简单易用。同时具备动态制动, 在设备故障、急停、电源断电等各种工况下, 通过制动电阻能耗实现电机制动, 缩短伺服电机的机械进给。配合人通自主研发 RT3 系列伺服电机在电子制造、机械手、包装、机床等行业的自动化设备中以高性价比的方案实现快速精确的位置控制、速度控制、转矩控制。

本手册介绍 RT3 的功能、调整、故障处理等。

### 相关资料

名称	版本
RT3E 伺服驱动器硬件手册	V1.0

### 版本记录

日期	版本	变更内容
2022 年 10 月	V1.0	第一版发行

### 版权声明

深圳市人通智能科技有限公司保留所有权利, 未经本公司许可, 不得以任何形式方式复制或传播本手册任何部分。

### 免责声明

本产品文件在发布时是准确可靠的, 深圳市人通智能科技有限公司保留在不另行通知的情况下更改本手册中描述的权利。

### 联系信息

深圳市人通智能科技有限公司

地址: 深圳市龙岗区坂田街道星河领创天下一期

电话: 4008705872

### 关于手册

本手册不附在产品包装箱内, 如需要获取电子版 PDF 文件, 通过人通智能科技官网 ([www.rentongitl.com](http://www.rentongitl.com)) 下载。如果您需要咨询或相关帮助, 请与本公司取得联系。

## 目录

前言.....	2
目录.....	3

<b>安全注意事项</b> .....	<b>7</b>
<b>1 控制模式</b> .....	<b>11</b>
<b>1.1 控制模式选择</b> .....	<b>11</b>
<b>1.2 周期同步位置模式 (CSP- CYCLE SYNCHRONIZED POSITION MODE)</b> .....	<b>11</b>
1.2.1 控制字与状态字 .....	12
1.2.2 CSP 模式所有对象字典 .....	13
1.2.3 CSP 模式使用操作步骤 .....	14
1.2.4 PDO 配置建议.....	14
<b>1.3 周期同步速度模式 (CSV- CYCLE SYNCHRONIZED VELOCITY MODE)</b> .....	<b>14</b>
1.3.1 控制字与状态字 .....	14
1.3.2 CSV 模式所有对象字典 .....	15
1.3.3 CSV 模式使用操作步骤 .....	16
1.3.4 PDO 配置建议.....	17
<b>1.4 周期同步转矩模式 (CST- CYCLE SYNCHRONIZED TORQUE MODE)</b> .....	<b>17</b>
1.4.1 控制字与状态字 .....	17
1.4.2 CST 模式所有对象字典.....	18
1.4.3 CST 模式使用操作步骤.....	19
1.4.4 PDO 配置建议.....	19
<b>1.5 轮廓位置模式 (PP- PROFILE POSITION MODE)</b> .....	<b>19</b>
1.5.1 控制字与状态字 .....	21
1.5.2 PP 模式所有对象字典.....	23
1.5.3 PP 模式使用方法 .....	23
1.5.4 PDO 配置建议.....	25
<b>1.1 轮廓速度模式 (PV- PROFILE VELOCITY MODE)</b> .....	<b>26</b>
1.1.1 控制字与状态字 .....	26
1.1.2 PV 模式所有对象字典 .....	27
1.1.3 PV 模式使用操作步骤 .....	28
1.1.4 PDO 配置建议 .....	28
<b>1.2 轮廓转矩模式 (PT- PROFILE TORQUE MODE)</b> .....	<b>28</b>
1.2.1 控制字与状态字 .....	30
1.2.2 PT 模式所有对象字典.....	30
1.2.3 PT 模式使用操作步骤.....	31
1.2.4 PDO 配置建议 .....	32
<b>2 原点回归</b> .....	<b>32</b>

2.1 相关参数.....	32
2.2 原点回归模式.....	33
2.3 原点回归举例（原点回归模式 1） .....	39
<b>3 调试工具.....</b>	<b>40</b>
3.1 操作面板介绍.....	40
3.2 面板显示介绍.....	41
3.3 参数设定操作.....	42
3.4 监控.....	43
3.5 调试软件.....	44
<b>4 运行.....</b>	<b>45</b>
4.1 点动运行.....	45
4.2 旋转方向设定.....	46
4.3 制动电阻设定.....	46
4.4 抱闸设定.....	47
4.5 停机设定.....	49
<b>5 调整.....</b>	<b>51</b>
5.1 相关参数.....	51
5.2 自动增益调整的基本流程 .....	52
5.3 手动增益调整.....	53
5.3.1 位置环或速度环增益调节原则 .....	53
5.3.2 速度环积分时间调节原则.....	53
5.3.3 转矩滤波调节原则 .....	53
5.4 增益功能切换.....	53
5.4.1 增益切换条件设定说明.....	54
5.4.2 增切换滞环与切换水平关系.....	55
5.5 惯量辨识.....	56
5.5.1 相关参数.....	56
5.5.2 离线惯量辨识.....	56
5.6 前馈功能.....	57
5.7 机械共振的抑制 .....	58
5.8 制振控制.....	61

5.9 全闭环功能 .....	62
5.10 转矩限制 .....	63
<b>6 MODBUS 通讯 .....</b>	<b>66</b>
6.1 使用注意事项.....	66
6.2 参数设定.....	67
6.3 通讯协议.....	68
<b>7 故障处理.....</b>	<b>70</b>
7.1 警告和故障一览表.....	70
7.2 警告的处理方法 .....	72
7.3 故障的处理方法 .....	75
<b>8 参数详解.....</b>	<b>86</b>
8.1 P00 组-基本配置 .....	86
8.2 P01 组-I/O 端子配置.....	91
8.2.1 DI 功能选择 .....	92
8.2.2 DI 输入端子有效逻辑电平设置 .....	93
8.2.3 DO 输出端子功能选择.....	93
8.2.4 DO 输出端子有效逻辑电平设置.....	94
8.2.5 AI 模拟量功能 .....	95
8.3 P02 组-增益调整 .....	95
8.4 P03 组-振动抑制 .....	100
8.5 P04 组-扩展控制 .....	102
8.6 P05 组-位置控制模式 .....	103
8.7 P06 组-速度控制模式.....	105
8.8 P07 组-转矩控制模式.....	107
8.9 P08 组-辅助功能操作.....	109
8.10 P09 组-运行状态显示.....	111
8.11 P10 组-原点回归.....	115
8.12 P11 组-全闭环功能 .....	116
8.13 P12 组-多段速度功能.....	118
8.14 P13 组-多段位置功能.....	122
8.15 P80 组-MODBUS 协议 .....	127

---

<b>8.16 P89 组-上位机通讯 .....</b>	<b>130</b>
<b>8.17 P90 组-电机参数.....</b>	<b>131</b>

## 安全注意事项

### 安全声明

- ◆ 本章对正确使用本产品所需关注的安全注意事项进行说明。在使用本产品之前，请先阅读使用说明书并正确理解安全注意事项的相关信息。如果不遵守安全注意事项中约定的事项，可能导致人员死亡、重伤，或设备损坏。
- ◆ 手册中的“危险”、“警告”和“注意”事项，并不代表所应遵守的所有安全事项，只作为所有安全注意事项的补充。
- ◆ 本产品应在符合设计规格要求的环境下使用，否则可能造成故障，因未遵守相关规定引发的功能异常或部件损坏等不在产品质量保证范围之内。
- ◆ 未遵守本章内容、违规操作产品引发的人身安全事故、财产损失等，我司将不承担任何法律责任。

表 0.1 安全等级说明

	危险	该标记表示「导致死亡或者重伤」的相关内容。
	警告	该标记表示「极可能导致死亡或者重伤」的相关内容。
	注意	该标记表示「极可能导致伤害或财产损害」的相关内容。

表 0.2 安全注意事项说明

开箱验收	
	警告
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 开箱时发现产品及产品附件有损伤、锈蚀、使用过的迹象等问题，请勿安装！</li> <li>◆ 开箱时发现产品内部进水、部件缺少或有部件损坏时，请勿安装！</li> <li>◆ 请仔细对照装箱单，发现装箱单与产品名称不符时，请勿安装！</li> </ul>	
	注意
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 开箱前请检查设备的外包装是否完好，有无破损、浸湿、受潮、变形等情况。</li> <li>◆ 请按照层次顺序打开包装，严禁猛烈敲打！</li> <li>◆ 开箱时请检查设备及附件表面有无残损、锈蚀、碰伤等情况。</li> <li>◆ 开箱后请仔细对照装箱清单，查验设备及附件数量、资料是否齐全。</li> </ul>	
储存运输	
	警告
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 请务必使用专业的起重设备，且由具有操作资质的专业人员搬运大型或重型产品。否则有导致受伤或产品损坏的危险！</li> </ul>	

- ◆ 垂直起吊产品前，请确认产品的前外罩、端子排等产品构成部件已用螺丝固定牢靠，否则部件脱落有导致人员受伤或产品损坏的危险！
- ◆ 产品被起重设备吊起时，产品下方禁止人员站立或停留。
- ◆ 用钢丝绳吊起产品时，请平稳匀速吊起，勿使产品受到振动或冲击，勿使产品翻转，也不要使产品长时间处于被吊起状态，否则有导致人员受伤或产品损坏的危险！



注意

- ◆ 搬运产品时请务必轻抬轻放，随时注意脚下物体，防止绊倒或坠落，否则有导致受伤或产品损坏的危险！
- ◆ 徒手搬运产品时，请务必抓牢产品壳体，避免产品部件掉落，否则有导致受伤的危险！
- ◆ 请严格按照产品要求的储存与运输条件进行储存与运输，否则有导致产品损坏的危险。
- ◆ 避免在水溅雨淋、阳光直射、强电场、强磁场、强烈振动等场所储存与运输。
- ◆ 避免产品储存时间超过 3 个月，储存时间过长时，请进行更严密的防护和必要的检验。
- ◆ 请将产品进行严格包装后再进行车辆运输，长途运输时必须使用封闭的箱体。
- ◆ 严禁将本产品与可能对本产品构成影响或损害的设备或物品一起混装运输。

安装



危险

- ◆ 操作人员必须具有电气知识，受过电气设备相关培训。非专业人员严禁操作！



警告

- ◆ 安装前请务必仔细阅读产品使用说明书和安全注意事项！
- ◆ 请勿在强电场或强电磁波干扰的场所安装本产品！
- ◆ 进行安装作业前，请确保安装位置的机械强度足以支撑设备重量，否则会导致机械危险。
- ◆ 进行安装作业时，请勿穿着宽松的衣服或佩戴饰品，否则可能会有触电的危险！
- ◆ 将产品安装到封闭环境（如机柜内或机箱内）中时，请用冷却装置（如冷却风扇或冷却空调）充分冷却，以满足安装环境要求，否则可能导致产品过热或火灾。
- ◆ 严禁改装本产品！
- ◆ 严禁拧动产品零部件及元器件的固定螺栓和红色标记的螺栓！
- ◆ 本产品安装在柜体或终端设备中时，柜体或终端设备需要提供相应的防火外壳、电气防护外壳和机械防护外壳等防护装置，防护等级应符合相关 IEC 标准和当地法律法规要求。
- ◆ 在需要安装变压器等强电磁波干扰的设备时，请安装屏蔽保护装置，避免本产品出现误动作！
- ◆ 请将产品安装在金属等阻燃物体上，勿使易燃物接触产品或将易燃物附着在产品上，否则会有引发火灾的危险。



注意

- ◆ 进行安装作业时，请用布或纸等遮住产品顶部，以防止钻孔时的金属屑、油、水等异物进入产品内部，导致产品故障。作业结束后，请拿掉遮盖物，避免遮盖物堵住通风孔影响散热，导致产品异常发热。

- ◆ 当对以恒定速度运行的机械进行可变速运行时，可能发生共振。此时，在电机机架下安装防振橡胶或使用振动抑制功能，可有效减弱共振。

### 接线



#### 危险

- ◆ 严禁非专业人员进行设备安装、接线、保养维护、检查或部件更换！
- ◆ 接线前，请切断所有设备的电源。切断电源后设备内部电容有残余电压，请至少等待产品上警告标签规定的时间再进行接线等操作。测量主回路直流电压，确认处在安全电压之下，否则会有触电的危险。
- ◆ 请在切断电源的状态下进行接线作业、拆产品外罩或触碰电路板，否则会有触电的危险。
- ◆ 请务必保证设备和产品的良好接地，否则会有电击危险。



#### 警告

- ◆ 严禁将输入电源连接到设备或产品的输出端，否则会引起设备损坏，甚至引发火灾。
- ◆ 驱动设备与电机连接时，请务必保证产品与电机端子相序准确一致，避免造成电机反向旋转。
- ◆ 接线时使用到的线缆必须符合相应的线径和屏蔽等要求，使用屏蔽线缆的屏蔽层需单端可靠接地！
- ◆ 请按照手册中规定的紧固力矩进行端子螺丝紧固，紧固力矩不足或过大，可能导致连接部分过热、损坏，引发火灾危险。
- ◆ 接线完成后，请确保所有线缆接线正确，产品内部没有掉落的螺钉、垫片或裸露线缆，否则可能有触电危险或损坏产品。



#### 注意

- ◆ 请遵守静电防止措施（ESD）规定的步骤，并佩戴静电手环进行接线等操作，避免损坏设备或产品内部的电路。
- ◆ 对控制回路接线时，请使用双股绞合屏蔽线，将屏蔽层连接到产品的接地端子上进行接地，否则会导致产品动作异常。

### 上电



#### 危险

- ◆ 上电前，请确认产品安装完好，接线牢固，电机装置允许重新启动。
- ◆ 上电前，请确认电源符合产品要求，避免造成产品损坏或引发火灾！
- ◆ 严禁在通电状态下打开产品柜门或产品防护盖板、触摸产品的任何接线端子、拆卸产品的任何装置或零部件，否则有触电危险！



#### 警告

- ◆ 接线作业和参数设定完成后，请进行机器试运行，确认机器能够安全动作，否则可能导致人员受伤或设备损坏。
- ◆ 通电前，请确保产品的额定电压与电源电压一致。如果电源电压使用有误，会有引发火灾的危险。

◆ 通电前，请确保产品、电机以及机械的周围没有人员，否则可能导致人员受伤或死亡。	
<b>运行</b>	
	<b>危险</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 严禁非专业人员进行产品运行，否则会有导致人员受伤或死亡危险！</li> <li>◆ 严禁在运行状态下触摸设备的任何接线端子、拆卸设备和产品的任何装置或零部件，否则有触电危险！</li> </ul>	
	<b>警告</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 严禁触摸设备外壳、风扇或电阻等以试探温度，否则可能引起灼伤！</li> <li>◆ 运行中，避免其他物品或金属物体等掉入设备中，否则可能引起火灾或产品损坏！</li> </ul>	
<b>保养</b>	
	<b>危险</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 严禁非专业人员进行设备安装、接线、保养维护、检查或部件更换！</li> <li>◆ 严禁在通电状态下进行设备保养，否则有触电危险！</li> <li>◆ 切断所有设备的电源后，请至少等待产品上警告标签规定的时间再进行设备保养等操作。</li> <li>◆ 使用电机时，即使产品的电源关闭，在电机旋转期间，电机端子上也会产生感应电压。请勿触摸电机端子，否则可能会有触电风险。</li> </ul>	
	<b>警告</b>
◆ 请按照设备维护和保养要求对设备和产品进行日常和定期检查与保养，并做好保养记录。	
<b>维修</b>	
	<b>危险</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 严禁非专业人员进行设备安装、接线、保养维护、检查或部件更换！</li> <li>◆ 严禁在通电状态下进行设备维修，否则有触电危险！</li> <li>◆ 切断所有设备的电源后，请至少等待产品上警告标签规定的时间再进行设备检查、维修等操作。</li> </ul>	
	<b>警告</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 请按照产品保修协议进行设备报修。</li> <li>◆ 当保险丝熔断、断路器跳闸或漏电断路器(ELCB)跳闸时，请至少等待产品上警告标签规定的时间后，再接通电源或进行机器操作，否则可能导致人员伤亡及设备损坏。</li> <li>◆ 设备出现故障或损坏时，务必由专业人员按照维修指导对设备和产品进行故障排除和维修，并做好维修记录。</li> <li>◆ 请按照产品易损件更换指导进行更换。</li> <li>◆ 请勿继续使用已经损坏的机器，否则可能会造成人员伤亡或产品更大程度的损坏。</li> <li>◆ 更换设备后，请务必重新进行设备接线检查与参数设置。</li> </ul>	

## 报废



### 警告

- ◆ 请按照国家有关规定与标准进行设备、产品的报废，以免造成财产损失或人员伤亡！
- ◆ 报废的设备与产品请按照工业废弃物处理标准进行处理回收，避免污染环境。

# 1 控制模式

## 1.1 控制模式选择

在使用 EtherCAT 通讯型驱动器的 EtherCAT 功能之前，需要手动配置驱动器参数，才能使得驱动器和运动控制器顺利建立通讯，主要包含控制模式、站号、等设置，用户可通过操作面板、上位机调试软件设置驱动器参数，也可以通过运动控制器使用 SDO 修改驱动器参数，需要设置的参数见表 2.1。

表 0.1 EtherCAT 模式需要设置的参数

对象字典	驱动器面板参数号	参数名称	参数详解	默认值
0x3000.5	P00.05	SDO 写参数是否保存 EEPROM	0 不保存; 1 只保存 0x3000 组参数; 2 只保存 0x6000 组参数; 3 0x3000 和 0x6000 组参数都保存	3
0x3081.0 1	P81.01	EtherCAT 从站地址	主站自动分配的站号，前提是 P81.02 为 0，否则使用 P81.02 设置的地址	--
0x3081.0 2	P81.02	EtherCAT 从站别名	手动设置驱动器站号，此时主站分配的站号无效	0

## 1.2 周期同步位置模式 (CSP- Cycle Synchronized Position Mode)

CSP (Cycle Synchronized Position) 控制模式下，每个通讯周期内，控制器会周期性同步的下发 0x607A 至伺服驱动器，驱动器收到位置指令更新后，内部完成位置/速度/转矩调节，每个通讯周期驱动器同步反馈当前的位置值 0x6064。详细控制框图参考图 2.1。

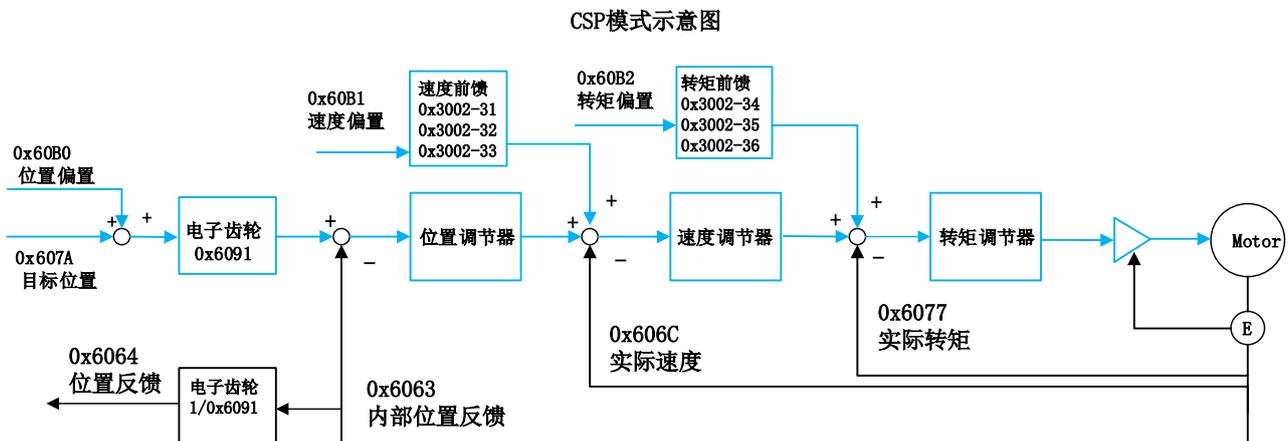


图 0.1 CSP 控制框图

- ◆ 位置调节器是指位置环 PI 调节；速度调节器是指速度环 PI + 速度限制；转矩调节器是指速度环 PI + 转矩限制。

## 1.2.1 控制字与状态字

### CSP 模式控制字设置 (0x6040)

表 0.2 CSP 模式时 0x6040 说明

CSP 模式-0x6040 控制字说明		
Bit 位	名称	说明
0	Switch On 准备运行	0-无效 1-有效
1	Enable Voltage 接通动力电	0-无效 1-有效
2	Quick Stop 快速停机	0-快速停机 1-正常工作
3	Enable Operation 伺服使能	1- 使能
7	Fault Reset 故障复位	对于可复位的故障或警告, 执行复位操作, 上升沿有效
8	Halt 暂停	0-无效 1-按照 0x605D 设置, 进入暂停

### CSP 模式状态字解读 (0x6041)

表 0.3 CSP 模式时 0x6041 说明

CSP 模式-0x6041 状态字		
Bit 位	名称	说明
0	Ready to Switch ON 伺服准备好	0-无效 1-有效
1	Switch ON 可以运行伺服	0-无效 1-有效
2	Operation Enabled 伺服已经使能	0-无效 1-有效
3	Fault 故障	0-无效 1-有效
4	Voltage Enabled 伺服可以使能	0-无效 1-有效
5	Quick Stop 快速停机	0-有效 1-无效
6	Switch On Disable 可以使能伺服	0-无效 1-有效
7	Warning 警告	0-无效 1-有效
9	Remote 控制字是否生效	0-无效 1-有效
10	Target Reach 目标位置到达	0-无效 1-有效 目标位置到达
11	Internal limit active 内部软限位激活	0-无效 1-有效 位置指令或反馈超限

CSP 模式-0x6041 状态字		
Bit 位	名称	说明
12	Drive follow the Command 从站跟随指令	0-无效 1-有效 从站跟随指令
13	Following Error 跟随误差	0-无效 1-有效 从站发生位置偏差过大故障
15	Home Find 原点已找到	0-无效 1-有效 回零完成

### 1.2.2 CSP 模式所有对象字典

所有 CSP 模式相关的对象字典参考表表 2.4 ，表中罗列的所有对象字典表示在 CSP 模式下都支持，具体对象字典的功能设置，可参考 [“CiA402 功能设定”](#)。

表 0.4 CSP 模式关联的所有对象字典

索引 (Hex)	子索引 (Dec)	名称	数据类型	单位	SDO	PDO	默认值
603F	00	错误码	UINT16	——	RO	TPDO	0
6040	00	控制字	UINT16	——	RW	RPDO	0
6041	00	状态字	UINT16	——	RO	TPDO	0
6060	00	控制模式	INT8	——	RW	RPDO	0
6061	00	控制模式显示	INT8	——	RO	TPDO	0
6062	00	用户位置指令	DINT32	指令单位	RO	TPDO	——
6063	00	电机位置反馈	INT32	编码器单位	RO	TPDO	——
6064	00	用户位置反馈	INT32	指令单位	RO	TPDO	——
6065	00	位置偏差过大阈值	UINT32	指令单位	RW	RPDO	25165824
6066	00	位置偏差大时间累计	UINT16	ms	RW	RPDO	1000
6067	00	位置到达阈值	UINT32	指令单位	RW	RPDO	734
6068	00	位置到达时间	UINT16	ms	RW	RPDO	0
606C	00	用户实际速度反馈	INT32	指令单位/秒	RO	TPDO	——
6072	00	最大转矩	UINT16	0.10%	RW	RPDO	3000
6077	00	实际转矩	INT16	0.10%	RO	TPDO	0
607A	00	目标位置	INT32	指令单位	RW	RPDO	0
607E	00	极性设置	UINT8	——	RW	RPDO	0
6091	01	电机轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
	02	负载轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
60B0	00	位置偏置	INT32	指令单位	RW	RPDO	0
60B1	00	速度偏置	INT32	指令单位/秒	RW	RPDO	0
60B2	00	转矩偏置	INT32	0.10%	RW	RPDO	0
60F4	00	用户位置偏差	DINT32	指令单位	RO	TPDO	——
60FC	00	内部位置指令	DINT32	指令单位	RO	TPDO	——

### 1.2.3 CSP 模式使用操作步骤

表 0.5 CSP 模式使用步骤

功能	对象字典	PDO/SDO 属性	说明
控制模式设置	0x6060	RPDO 或者 SDO 写	主站设置模式 8
	0x6061	TPDO 或者 SDO 读	从站反馈, 主站判断是否为 8
驱动器状态获取和控制	0x6040	RPDO	依次设置 6->7->15 使能 故障复位: 下发 128
	0x6041	TPDO	驱动器使能过程中以及使能后, 一直读取驱动器状态, 一旦状态不对, 就会断开使能。
	0x603F	TPDO	
位置指令下发	0x607A	RPDO	主站周期下发的位置指令。
位置指令上传	0x6064	TPDO	主站周期监控驱动器实际的执行是否准确。

### 1.2.4 PDO 配置建议

CSP 模式使用必要的对象字典, 实际使用可根据需要修改。

表 0.6 CSP 模式建议的配置

PDO 属性	对象字典	备注
RPDO	0x6040 控制字	必须
	0x607A 目标位置	必须
	0x6060 控制模式	可选
TPDO	0x6041 状态字	必须
	0x6064 实际位置	必须
	0x6061 控制模式显示	可选

## 1.3 周期同步速度模式 (CSV- Cycle Synchronized Velocity Mode)

CSV (Cycle Synchronized Velocity)控制模式下, 每个通讯周期内, 控制器会周期性同步的下发 0x60FF /0x60830/x6084 至伺服驱动器, 驱动器收到指令更新后, 内部完成速度/转矩调节, 每个通讯周期驱动器同步反馈当前的速度值 0x606C 。详细控制框图参考下图。

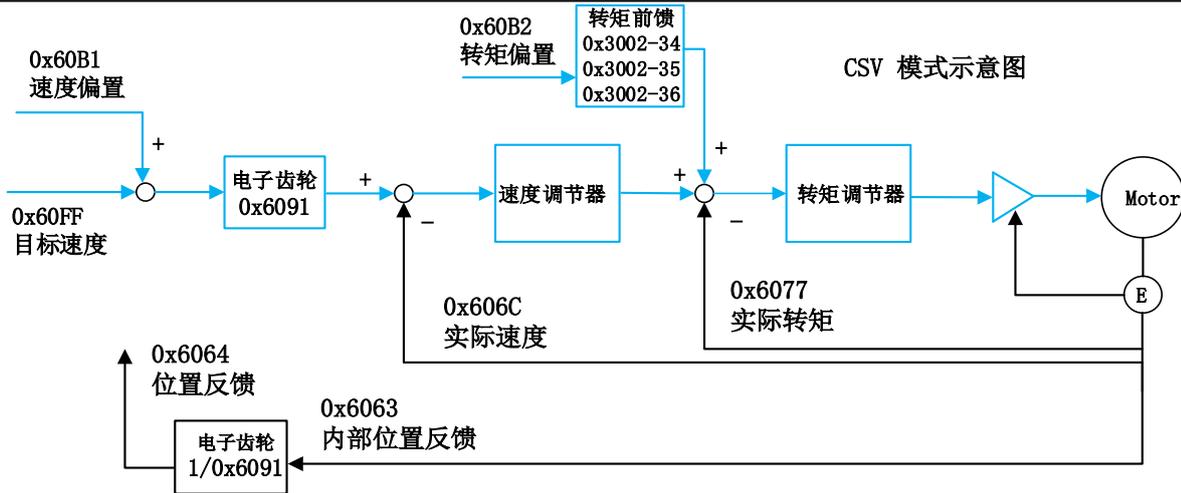


图 0.2 CSV 控制框图

### 1.3.1 控制字与状态字

#### CSV 模式控制字设置 (0x6040)

表 0.7 CSV 模式时 0x6040 说明

CSV 模式-0x6040 控制字说明		
Bit 位	名称	说明
0	Switch On 准备运行	0-无效 1-有效
1	Enable Voltage 接通动力电	0-无效 1-有效
2	Quick Stop 快速停机	0-快速停机 1-正常工作
3	Enable Operation 伺服使能	1-使能
7	Fault Reset 故障复位	对于可复位的故障或警告, 执行复位操作, 上升沿有效
8	Halt 暂停	0- 无效 1- 按照 0x605D 设置, 进入暂停

#### CSV 模式状态字解读 (0x6041)

表 0.8 CSV 模式时 0x6041 说明

CSV 模式-0x6041 状态字		
Bit 位	名称	说明
0	Ready to Switch ON 伺服准备好	0-无效 1-有效
1	Switch ON 可以运行伺服	0-无效 1-有效
2	Operation Enabled	0-无效

CSV 模式-0x6041 状态字		
Bit 位	名称	说明
	伺服已经使能	1-有效
3	Fault 故障	0-无效 1-有效
4	Voltage Enabled 伺服可以使能	0-无效 1-有效
5	Quick Stop 快速停机	0-有效 1-无效
6	Switch On Disable 可以使能伺服	0-无效 1-有效
7	Warning 警告	0-无效 1-有效
10	Target Reach 目标到达	0-无效 1-有效: 目标速度到达
12	Drive Follow Command 是否跟随目标速度	0-无效: 未跟随目标速度 1-有效: 跟随目标速度
13	Speed is Zero 零速标志	0-无效: 速度不等于零 1-有效: 速度为零

### 1.3.2 CSV 模式所有对象字典

所有 CSV 模式相关的对象字典参考下表，表中罗列的所有对象字典表示在 CSV 模式下都支持，具体对象字典的功能设置，可参考 [“CiA402 功能设定”](#)。

表 0.9 CSV 模式关联的所有对象字典

索引 (Hex)	子索引 (Dec)	名称	数据类型	单位	SD O	PDO	默认值
603F	00	错误码	UINT16	—	RO	TPD O	0
6040	00	控制字	UINT16	—	RW	RPD O	0
6041	00	状态字	UINT16	—	RO	TPD O	0
6060	00	控制模式	INT8	—	RW	RPD O	0
6061	00	控制模式显示	INT8	—	RO	TPD O	0
606C	00	用户实际速度反馈	INT32	指令单位/秒	RO	TPD O	—

6072	00	最大转矩	UINT16	0.10%		RPDO	3000
607E	00	极性设置	UINT8	—	RW	RPDO	0
6083	00	加速度	0-0xFFFFFFFF	指令单位/秒 <sup>2</sup>	rw	RPDO	1096111445
6084	00	减速度	0-0xFFFFFFFF	指令单位/秒 <sup>2</sup>	rw	RPDO	1096111445
6091	01	电机轴分辨率	UINT32	—	RW	RPDO	1
	02	负载轴分辨率	UINT32	—	RW	RPDO	1
60B1	00	速度偏置	INT32	指令单位/秒	RW	RPDO	0
60B2	00	转矩偏置	INT32	0.10%	RW	RPDO	0
60FF	00	目标速度	INT32	指令单位/秒	RW	RPDO	0

### 1.3.3 CSV 模式使用操作步骤

CSV 模式的使用步骤参考表 2.10。

表 0.10 CSV 模式操作步骤

功能	对象字典	PDO/SDO 属性	说明
控制模式设置	0x6060	RPDO 或者 SDO 写	主站设置模式 9
	0x6061	TPDO 或者 SDO 读	从站反馈，主站判断是否为 9
驱动器状态获取和控制	0x6040	RPDO	依次设置 6->7->15 使能 故障复位：下发 128
	0x6041	TPDO	驱动器使能过程中以及使能后，一直读取驱动器状态，一旦状态不对，就会断开使能。
	0x603F	TPDO	
速度指令下发	0x60FF	RPDO	主站周期下发的速度指令。
	0x6083	RPDO	主站周期下发的加速度指令。
	0x6084	RPDO	主站周期下发的减速度指令。
速度指令上传	0x606C	TPDO	主站周期监控驱动器实际的执行是否准确。

### 1.3.4PDO 配置建议

下表配置只是 CSV 模式使用必要的对象字典，实际使用可根据需要修改。

表 0.11 CSV 模式建议的配置

PDO 属性	对象字典	备注
RPDO	0x6040 控制字	必须
	0x60FF 目标速度	必须
	0x6060 控制模式	可选
TPDO	0x6041 状态字	必须
	0x606C 实际速度	必须
	0x6061 控制模式显示	可选

### 1.4 周期同步转矩模式 (CST- Cycle Synchronized Torque Mode)

CST (Cycle Synchronized Torque) 控制模式下, 每个通讯周期内, 控制器会周期性同步的下发 0x6071 至伺服驱动器, 驱动器收到指令更新后, 内部完成转矩调节, 每个通讯周期驱动器同步反馈当前的转矩值 0x6077。详细控制框图参考图 2.3。

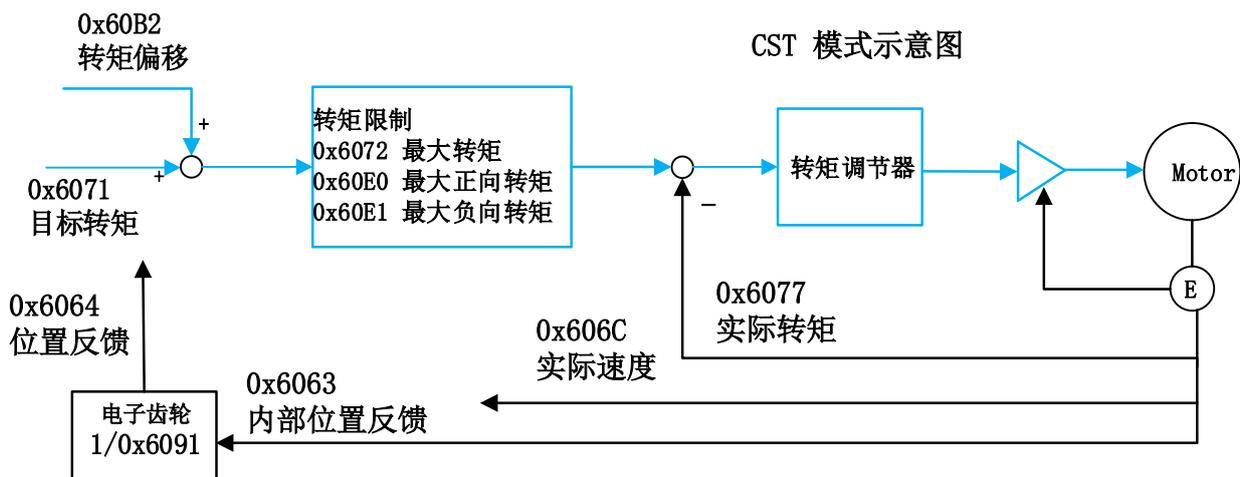


图 0.3 CST 控制框图

图 2.3 CST 控制框图

#### 1.4.1 控制字与状态字

CST 模式控制字设置 (0x6040)

表 0.12 CST 模式时 0x6040 说明

CST 模式-0x6040 控制字说明		
Bit 位	名称	说明
0	Switch On 准备运行	0-无效; 1-有效
1	Enable Voltage 接通动力电	0-无效; 1-有效

2	Quick Stop 快速停机	0- 快速停机; 1-正常工作
3	Enable Operation 伺服使能	1-使能
7	Fault Reset 故障复位	对于可复位的故障或警告, 执行复位操作, 上升沿有效
8	Halt 暂停	0- 无效; 1- 按照 0x605D 设置, 进入暂停

CST 模式状态字解读 (0x6041)

表 0.13 CST 模式时 0x6041 说明

CST 模式-0x6041 状态字		
Bit 位	名称	说明
0	Ready to Switch ON 伺服准备好	0-无效; 1-有效
1	Switch ON 可以运行伺服	0-无效; 1-有效
2	Operation Enabled 伺服已经使能	0-无效; 1-有效
3	Fault 故障	0-无效; 1-有效
4	Voltage Enabled 伺服可以使能	0-无效; 1-有效
5	Quick Stop 快速停机	0-有效; 1-无效
6	Switch On Disable 可以使能伺服	0-无效; 1-有效
7	Warning 警告	0-无效; 1-有效
10	Target Reach 目标到达	0-无效; 1-有效 目标转矩到达

#### 1.4.2CST 模式所有对象字典

所有 CST 模式相关的对象字典参考下表, 表中罗列的所有对象字典表示在 CST 模式下都支持, 具体对象字典的功能设置, 可参考 [“CiA402 功能设定”](#)。

表 0.14 CST 模式关联的所有对象字典

索引 (Hex)	子索引 (Dec)	名称	数据类型	单位	SD O	PDO	默认值
603F	00	错误码	UINT16	—	RO	TPDO	0
6040	00	控制字	UINT16	—	RW	RPD O	0

6041	00	状态字	UINT16	——	RO	TPDO	0
6060	00	控制模式	INT8	——	RW	RPDO	0
6061	00	控制模式显示	INT8	——	RO	TPDO	0
606C	00	用户实际速度反馈	INT32	指令单位/秒	RO	TPDO	0
6071	00	目标转矩	INT16	0.10%	RW	RPDO	0
6072	00	最大转矩	UINT16	0.10%	RW	RPDO	3000
6077	00	实际转矩	INT16	0.10%	RO	TPDO	0
607E	00	极性设置	UINT8	——	RW	RPDO	0
6091	01	电机轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
	02	负载轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
60B2	00	转矩偏置	INT32	0.10%	RW	RPDO	0
60E0	00	正向转矩限制	UINT16	0.10%	RW	RPDO	3000
60E1	00	负向转矩限制	UINT16	0.10%	RW	RPDO	3000

### 1.4.3CST 模式使用操作步骤

CST 模式的使用步骤参考表 2.15。

表 0.15 CST 模式操作步骤

功能	对象字典	PDO/SDO 属性	说明
控制模式设置	0x6060	RPDO 或者 SDO 写	主站设置模式 10
	0x6061	TPDO 或者 SDO 读	从站反馈，主站判断是否为 10
驱动器状态获取和控制	0x6040	RPDO	依次设置 6->7->15 使能 故障复位：下发 128
	0x6041	TPDO	驱动器使能过程中以及使能后，一直读取驱动器状态，一旦状态不对，就会断开使能。
	0x603F	TPDO	
转矩指令下发	0x6071	RPDO	主站周期下发的速转矩指令。
	0x6072	RPDO	主站周期下发的最大转矩限制。
	0x607F	RPDO	主站周期下发的最大转速限制。

转矩指令上传	0X6077	TPDO	主站周期监控驱动器实际的执行是否准确。
--------	--------	------	---------------------

### 1.4.4PDO 配置建议

下表配置只是 CST 模式使用必要的对象字典，实际使用可根据需要修改。

表 0.16 CST 模式建议的配置

PDO 属性	对象字典	备注
RPDO	0x6040 控制字	必须
	0x6060 控制模式	必须
	0x6071 目标转矩	必须
	0x6072 最大转矩	可选
TPDO	0x6041 状态字	必须
	0x6077 实际转矩	必须
	0x6061 控制模式显示	可选

### 1.5 轮廓位置模式 (PP- Profile Position Mode)

PP (Profile Position)控制模式,控制器会下发 0x607A (目标位置), 0x6081(轮廓速度), 0x6083(加速度), 0x6084 (减速度) 至伺服驱动器, 驱动器收到指令后, 内部规划位置, 同时完成位置/速度/转矩调节, 当前的位置值 0x6064 可实时读取。详细控制框图参考图 2.4。

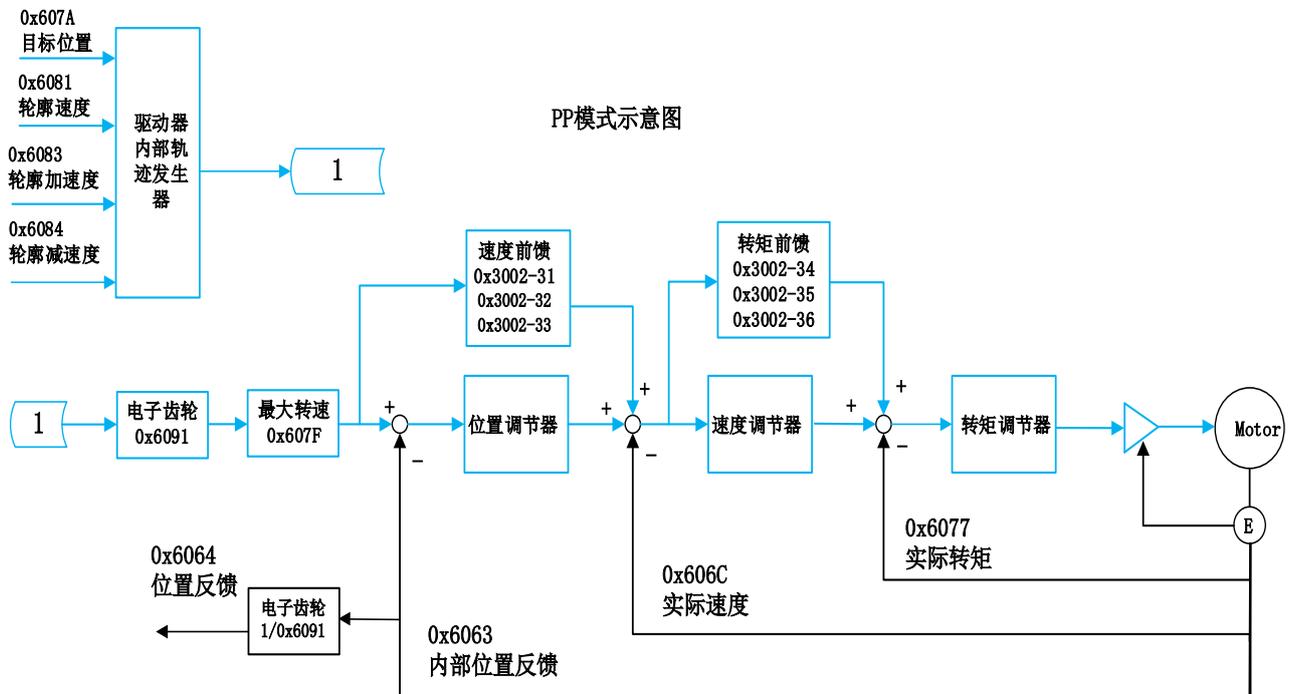


图 2.4 PP 控制框图

## 1.5.1 控制字与状态字

### PP 模式控制字设置 (0x6040)

表 2.17 PP 模式时 0x6040 说明

PP 模式-0x6040 控制字说明		
Bit 位	名称	说明
0	Switch On 准备运行	0-无效; 1-有效
1	Enable Voltage 接通动力电	0-无效; 1-有效
2	Quick Stop 快速停机	0-快速停机; 1-正常工作
3	Enable Operation 伺服使能	1- 使能
4	New Set Point 新目标位置	0->1 上升沿的时候触发新的目标位置 0x607A, 轮廓速度 0x6081, 0x6083 加速度, 0x6084 减速度
5	立即更新指令	0-等待当前位置执行完毕才会执行下一段位置; 1-中止正在执行的位置指令, 立刻执行最新的位置指令
6	位置指令类型	0-绝对位置指令; 1-相对位置指令
7	Fault Reset 故障复位	对于可复位的故障或警告, 执行复位操作, 上升沿有效
8	Halt 暂停	0-无效; 1-按照 0x605D 设置, 进入暂停

在 PP 模式 Bit4 至 Bit6 的设置方式参考图 2.5 。

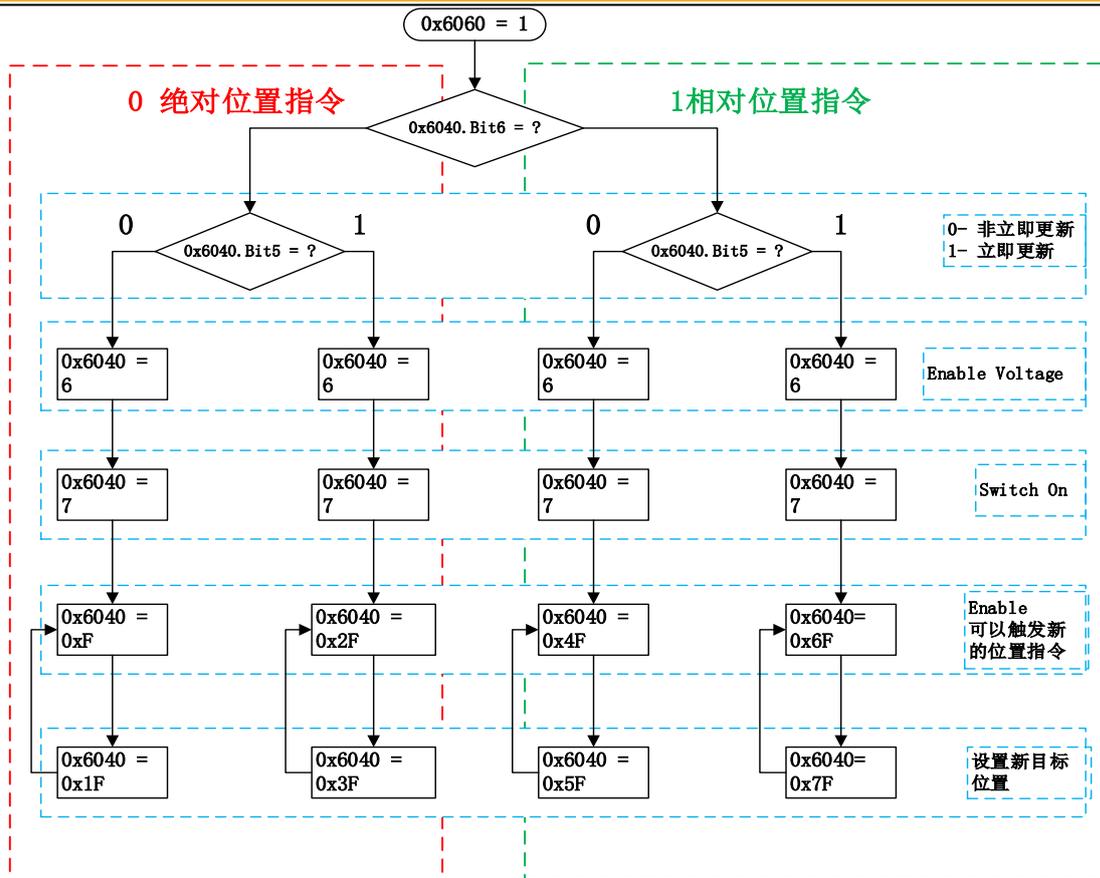


图 2.5 PP 模式控制字的设置

## PP 模式状态字解读 (0x6041)

表 2.18 PP 模式时 0x6041 说明

PP 模式-0x6041 状态字		
Bit 位	名称	说明
0	Ready to Switch ON 伺服准备好	0-无效; 1-有效
1	Switch ON 可以运行伺服	0-无效; 1-有效
2	Operation Enabled 伺服已经使能	0-无效; 1-有效
3	Fault 故障	0-无效; 1-有效
4	Voltage Enabled 伺服可以使能	0-无效; 1-有效
5	Quick Stop 快速停机	0-有效; 1-无效
6	Switch On Disable 可以使能伺服	0-无效; 1-有效
7	Warning 警告	0-无效; 1-有效
9	Remote 控制字是否生效	0-无效; 1-有效

10	Target Reach 目标到达	0-无效; 1-有效 目标位置到达
11	Internal limit active 内部软限位激活	0-无效; 1-有效 位置指令或反馈超限
12	Set-point acknowledge 目标位置更新	0-可更新目标位置; 1-不可更新目标位置
13	Following Error 跟随误差	0-无效; 1-有效 从站发生位置偏差过大故障
15	Home Find 原点已找到	0-无效; 1-有效 回零完成

### 1.5.2PP 模式所有对象字典

所有 PP 模式相关的对象字典参考表 2.19，表中罗列的所有对象字典表示在 PP 模式下都支持，具体对象字典的功能设置，可参考 [“CiA402 功能设定”](#)。

表 2.19 PP 模式关联的所有对象字典

索引 (Hex)	子索引 (Dec)	名称	数据类型	单位	SDO	PDO	默认值
603F	00	错误码	UINT16	——	RO	TPDO	0
6040	00	控制字	UINT16	——	RW	RPDO	0
6041	00	状态字	UINT16	——	RO	TPDO	0
6060	00	控制模式	INT8	——	RW	RPDO	0
6061	00	控制模式显示	INT8	——	RO	TPDO	0
6062	00	用户位置指令	DINT32	指令单位	RO	TPDO	——
6063	00	电机位置反馈	INT32	编码器单位	RO	TPDO	——
6064	00	用户位置反馈	INT32	指令单位	RO	TPDO	——
6065	00	位置偏差过大阈值	UINT32	指令单位	RW	RPDO	25165824
6066	00	位置偏差大时间累计	UINT16	ms	RW	RPDO	1000
6067	00	位置到达阈值	UINT32	指令单位	RW	RPDO	734
6068	00	位置到达时间	UINT16	ms	RW	RPDO	0
606C	00	用户实际速度反馈	INT32	指令单位/秒	RO	TPDO	——
607A	00	目标位置	INT32	指令单位	RW	RPDO	0
607E	00	极性设置	UINT8	——	RW	RPDO	0
607F	00	最大轮廓速度	UINT32	指令单位/秒	RW	RPDO	838860800
6081	00	轮廓速度	UINT32	指令单位/秒	RW	RPDO	13981013
6083	00	轮廓加速度	UINT32	指令单位/秒 <sup>2</sup>	RW	RPDO	1096111445
6084	00	轮廓减速度	UINT32	指令单位/秒 <sup>2</sup>	RW	RPDO	1096111445
6091	01	电机轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
	02	负载轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
60F4	00	用户位置偏差	DINT32	指令单位	RO	TPDO	——
60FC	00	电机位置指令	DINT32	指令单位	RO	TPDO	——

### 1.5.3PP 模式使用方法

#### 立即更新模式

驱动器在接受目标位置 0x607A 之后，立刻执行新规划的位置。

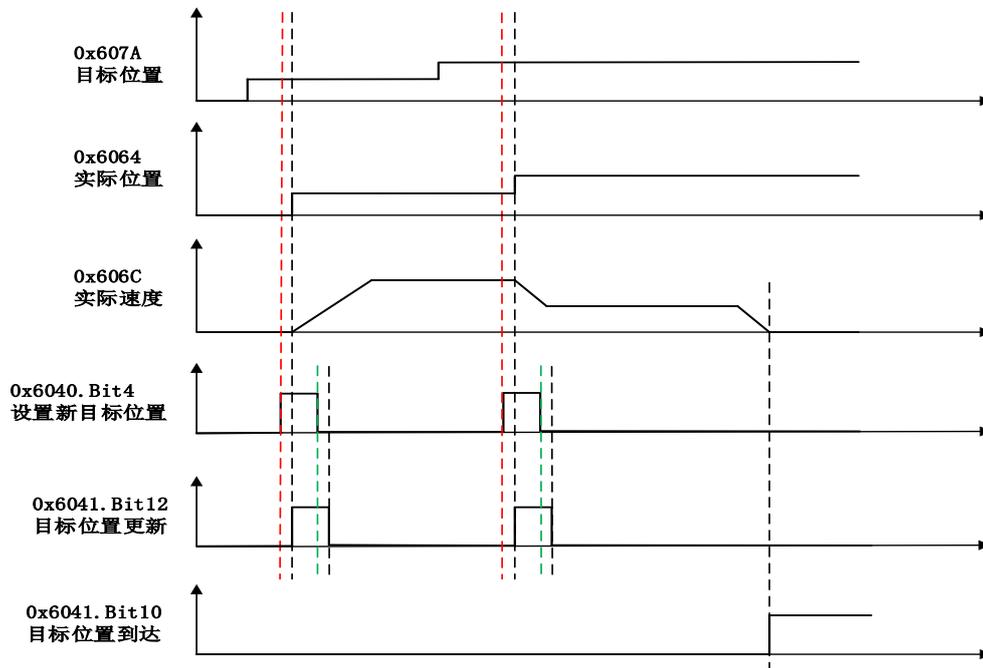


图 2.6 PP 模式立即更新位置的控制方式

- ◆ 运动控制器在先下发了第一段目标位置 0x607A，此时驱动器并不响应位置曲线，当 0x6040.Bi4 有上升沿时，驱动器立刻执行目标位置，电机转动，随后在极短的时间内，0x6041.Bit12 被置 1，这是启动过程；
- ◆ 0x6040.Bit4 仅仅用来触发新的目标位置，因此每段位置触发完毕之后，就可以置 0，等待下一段位置触发，但是为了确保驱动器内部能够准确响应，请确保 0x6040.Bit4 等于 1 的时间应大于 1 秒；
- ◆ 当 0x6040.Bit4 从 1->0 之后，0x6041.Bit12 随之也被置 0，表示驱动器可以接受新的目标位置
- ◆ 当控制器需要执行新的位置曲线，下发第二段目标位置 0x607A，随后 0x6040.Bit4 从 0->1 之后，驱动便会立即执行新的目标位置。
- ◆ 所以综上所述，立即更新模式时，驱动器时刻响应控制器下发最新的目标位置，当前时刻正在执行的位置曲线随时可以抛弃。

#### 非立即更新模式

是指驱动器始终将接受到的目标位置 0x607A 执行完毕，

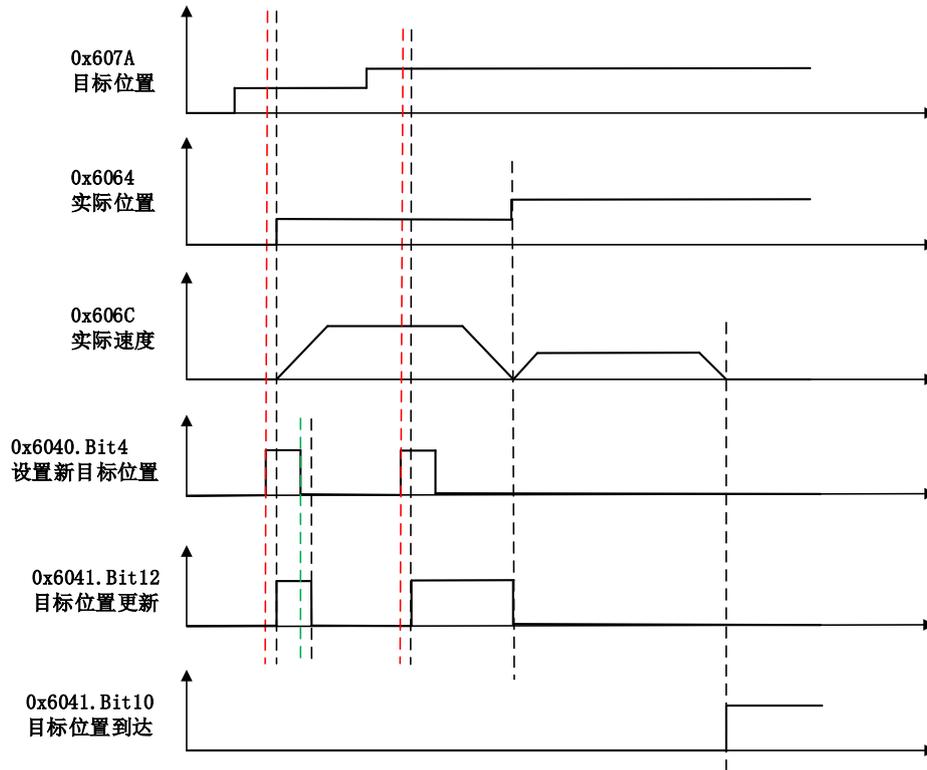


图 2.7 PP 模式非立即更新位置的控制方式

- ◆ 运动控制器在先下发了第一段目标位置 0x607A，此时驱动器并不响应位置曲线，当 0x6040.Bit4 有上升沿时，驱动器立刻执行目标位置，电机转动，随后在极短的时间内，0x6041.Bit12 被置 1，这是启动过程；
- ◆ 当驱动器还在执行第一段位置过程中，控制器下发了第二段目标位置 0x607A，并且 0x6040.Bit4 从 0->1 触发了第二段目标位置，此时驱动器会接受第二段目标位置，保存至驱动器缓存，同时 0x6041.Bit12 被置 1，表明驱动器已经接受了第二段目标位置，但是需要等待第一段位置曲线执行完毕；
- ◆ 第一段曲线执行完毕后，驱动器会执行第二段位置曲线，执行第二段位置曲线时，0x6041.Bit12 被置 0，表示驱动器可以接受新的目标位置；
- ◆ 综上所述，非立即更新模式时，驱动始终会将接受到的位置曲线执行完毕才会响应下一段目标位置，就是接受到的目标位置 0x607A 都会执行。

### 1.5.4PDO 配置建议

下表配置只是 PP 模式使用必要的对象字典，实际使用可根据需要修改。

表 2.20 PP 模式建议的配置

PDO 属性	对象字典	备注
RPDO	0x6040 控制字	必须
	0x6060 控制模式	可选
	0x607A 目标位置	必须
	0x6081 轮廓速度	必须
	0x6083 加速度	可选
	0x6084 减速度	可选
TPDO	0x6041 状态字	必须

	0x6064 实际位置	必须
	0x6061 控制模式显示	可选

## 1.6 轮廓速度模式 (PV- Profile Velocity Mode)

PV (Profile Velocity) 控制模式下，控制器会下发 0x60FF 目标速度至伺服驱动器，驱动器收到指令更新后，内部完成速度/转矩调节，0x607C 速度反馈可实时读取。详细控制框图参考图 2.8。

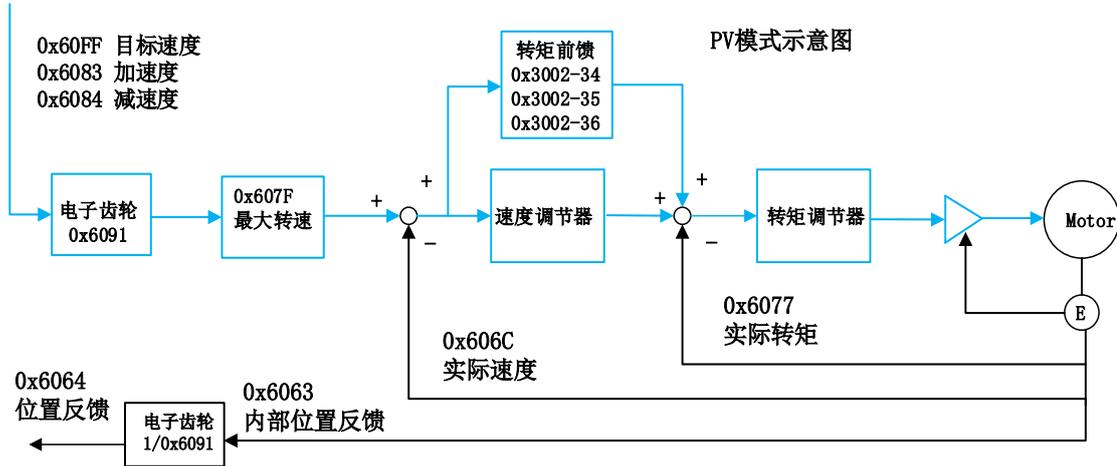


图 2.8 PV 控制框图

### 1.6.1 控制字与状态字

#### PV 模式控制字设置 (0x6040)

表 2.21 PV 模式时 0x6040 说明

PV 模式-0x6040 控制字说明		
Bit 位	名称	说明
0	Switch On 准备运行	0-无效; 1-有效
1	Enable Voltage 接通动力电	0-无效; 1-有效
2	Quick Stop 快速停机	0-快速停机; 1-正常工作
3	Enable Operation 伺服使能	1-使能
7	Fault Reset 故障复位	对于可复位的故障或警告, 执行复位操作, 上升沿有效
8	Halt 暂停	0- 无效; 1- 按照 0x605D 设置, 进入暂停

## PV 模式状态字解读 (0x6041)

表 2.22 PV 模式时 0x6041 说明

PV 模式-0x6041 状态字		
Bit 位	名称	说明
0	Ready to Switch ON 伺服准备好	0-无效; 1-有效
1	Switch ON 可以运行伺服	0-无效; 1-有效
2	Operation Enabled 伺服已经使能	0-无效; 1-有效
3	Fault 故障	0-无效; 1-有效
4	Voltage Enabled 伺服可以使能	0-无效; 1-有效
5	Quick Stop 快速停机	0-有效; 1-无效
6	Switch On Disable 可以使能伺服	0-无效; 1-有效
7	Warning 警告	0-无效; 1-有效
10	Target Reach 目标到达	0-无效; 1-有效 目标速度到达
12	Speed is Zero 零速标志	0-无效; 速度不等于零 1-有效 速度为零

### 1.6.2PV 模式所有对象字典

所有 PV 模式相关的对象字典参考表 2.23，表中罗列的所有对象字典表示在 PV 模式下都支持，具体对象字典的功能设置，可参考 [“CiA402 功能设定”](#)。

表 2.23 PV 模式关联的所有对象字典

索引 (Hex)	子索引 (Hex)	名称	数据类型	单位	SD O	PDO	默认值
603F	00	错误码	UINT16	——	RO	TPDO	0
6040	00	控制字	UINT16	——	RW	RPDO	0
6041	00	状态字	UINT16	——	RO	TPDO	0
6060	00	控制模式	INT8	——	RW	RPDO	0
6061	00	控制模式显示	INT8	——	RO	TPDO	0
606C	00	用户实际速度反馈	INT32	指令单位/秒	RO	TPDO	——
6072	00	最大转矩	UINT16	0.10%	RW	RPDO	3000
6077	00	实际转矩	INT16	0.10%	RO	TPDO	0
607E	00	极性设置	UINT8	——	RW	RPDO	0
607F	00	最大速度	UINT32	指令单位/秒	RW	RPDO	838860800
6083	00	加速度	0-0xFFFFFFFF	指令单位/秒	rw	RPDO	1096111445

索引 (Hex)	子索引 (Hex)	名称	数据类型	单位	SD O	PDO	默认值
				^2			
6084	00	减速度	0-0xFFFFFFFF	指令单位/秒 ^2	rw	RPDO	1096111445
6091	01	电机轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
	02	负载轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
60B1	00	速度偏置	INT32	指令单位/秒	RW	RPDO	0
60B2	00	转矩偏置	INT32	0.10%	RW	RPDO	0
60C5	00	最大加速度	0-0xFFFFFFFF	指令单位/秒 ^2	rw	RPDO	1096111445
60C6	00	最大减速度	0-0xFFFFFFFF	指令单位/秒 ^2	rw	RPDO	1096111445
60FF	00	目标速度	INT32	指令单位/秒	RW	RPDO	0

### 1.6.3PV 模式使用操作步骤

PV 模式的使用步骤参考表 2.24。

表 2.24 PV 模式操作步骤

功能	对象字典	PDO/SDO 属性	说明
控制模式设置	0x6060	RPDO 或者 SDO 写	主站设置模式 3
	0x6061	TPDO 或者 SDO 读	从站反馈，主站判断是否为 3
驱动器状态获取和控制	0x6040	RPDO	依次设置 6->7->15 使能 故障复位：下发 128
	0x6041	TPDO	驱动器使能过程中以及使能后，一直读取驱动器状态，一旦状态不对，就会断开使能。
	0x603F	TPDO	
速度指令下发	0x60FF	RPDO	主站下发的速度指令。
	0x6083	RPDO	主站下发的加速度指令。
	0x6084	RPDO	主站下发的减速度指令。
速度指令上传	0X606C	TPDO	主站监控驱动器实际的执行是否准确。

### 1.6.4PDO 配置建议

下表配置只是 PV 模式使用必要的对象字典，实际使用可根据需要修改。

表 2.25 PV 模式建议的配置

PDO 属性	对象字典	备注
RPDO	0x6040 控制字	必须
	0x60FF 目标速度	必须
	0x6060 控制模式	可选
TPDO	0x6041 状态字	必须
	0x606C 实际速度	必须
	0x6061 控制模式显示	可选

## 1.7 轮廓转矩模式 (PT- Profile Torque Mode)

PT (Profile Torque) 控制模式下，控制器会下发 0x6071 目标转矩至伺服驱动器，驱动器收到指令更新后，内部完成转矩调节，0x6077 转矩反馈可实时读取。详细控制框图参考图 4.9。

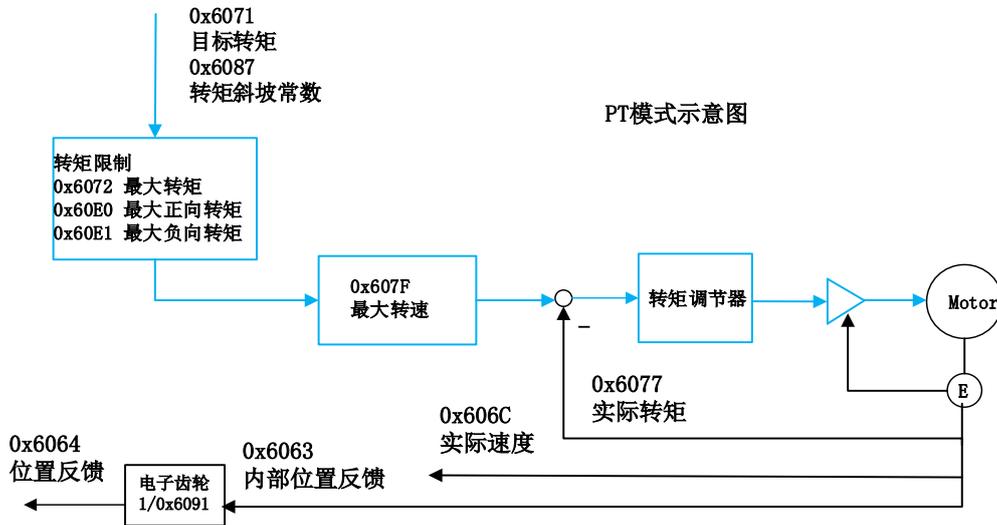


图 2.9 PT 控制框图

### 1.7.1 控制字与状态字

#### PT 模式控制字设置 (0x6040)

表 2.26 PT 模式时 0x6040 说明

PT 模式-0x6040 控制字说明		
Bit 位	名称	说明
0	Switch On 准备运行	0-无效; 1-有效
1	Enable Voltage 接通动力电	0-无效; 1-有效
2	Quick Stop 快速停机	0-快速停机; 1-正常工作
3	Enable Operation 伺服使能	1-使能
7	Fault Reset 故障复位	对于可复位的故障或警告, 执行复位操作, 上升沿有效
8	Halt 暂停	0-无效; 1-按照 0x605D 设置, 进入暂停

#### PT 模式状态字解读 (0x6041)

表 2.27 PT 模式时 0x6041 说明

PT 模式-0x6041 状态字		
Bit 位	名称	说明
0	Ready to Switch ON 伺服准备好	0-无效; 1-有效
1	Switch ON 可以运行伺服	0-无效; 1-有效
2	Operation Enabled 伺服已经使能	0-无效; 1-有效
3	Fault 故障	0-无效; 1-有效
4	Voltage Enabled 伺服可以使能	0-无效; 1-有效
5	Quick Stop 快速停机	0-有效; 1-无效
6	Switch On Disable 可以使能伺服	0-无效; 1-有效
7	Warning 警告	0-无效; 1-有效
10	Target Reach 目标到达	0-无效; 1-有效 目标转矩到达

### 1.7.2 PT 模式所有对象字典

所有 PT 模式相关的对象字典参考表 2.28 , 表中罗列的所有对象字典表示在 PT 模式下都支持, 具体

对象字典的功能设置，可参考 [“CiA402 功能设定”](#)。

表 2.28 PT 模式关联的所有对象字典

索引 (Hex)	子索引 (Hex)	名称	数据类型	单位	SDO	PDO	默认值
603F	00	错误码	UINT16	——	RO	TPDO	0
6040	00	控制字	UINT16	——	RW	RPDO	0
6041	00	状态字	UINT16	——	RO	TPDO	0
6060	00	控制模式	INT8	——	RW	RPDO	0
606C	00	用户实际速度反馈	INT32	指令单位/秒	RO	TPDO	0
6071	00	目标转矩	INT16	0.10%	RW	RPDO	0
6072	00	最大转矩	UINT16	0.10%	RW	RPDO	3000
6074	00	内部转矩指令	INT16	0.10%	RW	RPDO	——
6077	00	实际转矩	INT16	0.10%	RO	TPDO	0
607E	00	极性设置	UINT8	——	RW	RPDO	0
607F	00	最大轮廓转速	UINT32	指令单位/秒	RW	RPDO	838860800
6087	00	转矩斜坡	UINT32	0.10% /s	RW	RPDO	4294967295
6091	01	电机轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
	02	负载轴分辨率	UINT32	——	RW	RPDO	1
60B2	00	转矩偏置	INT32	0.10%	RW	RPDO	0
60E0	00	正向转矩限制	UINT16	0.10%	RW	RPDO	3000
60E1	00	负向转矩限制	UINT16	0.10%	RW	RPDO	3000

### 1.7.3PT 模式使用操作步骤

PT 模式的使用步骤参考表 2.29。

表 2.29 PT 模式操作步骤

功能	对象字典	PDO/SDO 属性	说明
控制模式设置	0x6060	RPDO 或者 SDO 写	主站设置模式 10
	0x6061	TPDO 或者 SDO 读	从站反馈，主站判断是否为 10
驱动器状态获取和 控制	0x6040	RPDO	依次设置 6->7->15 使能 故障复位：下发 128
	0x6041	TPDO	驱动器使能过程中以及使能后，一直读取驱动器状态， 一旦状态不对，就会断开使能。
	0x603F	TPDO	
转矩指令下发	0x6071	RPDO	主站下发的速转矩指令。
	0x6072	RPDO	主站下发的最大转矩限制。
	0x607F	RPDO	主站下发的最大转速限制。
转矩指令上传	0x6077	TPDO	主站监控驱动器实际的执行是否准确。

## PDO 配置建议

下表配置只是 PT 模式使用必要的对象字典，实际使用可根据需要修改。

表 2.30 PT 模式建议的配置

PDO 属性	对象字典	备注
RPDO	0x6040 控制字	必须
	0x6060 控制模式	必须
	0x6071 目标转矩	必须
	0x6072 最大转矩	可选
TPDO	0x6041 状态字	必须
	0x6077 实际转矩	必须
	0x6061 控制模式显示	可选

## 2 原点回归

### 2.1 相关参数

表 0.1 回零功能相关参数说明

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值	
P1001	功能码单次回原点使能 (P1003=1 时有效)	0-1	1	0: 禁止 1: 使能(P1003=1 时有效)	0	
P1002	原点回归模式	1-35	1	回零模式选择	1	
P1003	运行中触发原点回归方式	0-1	0	0: DI 1: 功能码 (P1001)	0	
P1004	上电是否执行一次回原点	0-1	1	0: 不执行回原点 1: 上电回原点一次	0	
P1005	快速查找速度	1-3000	rpm	回零速度高速设定	100	
P1006	慢速查找速度	1-1000	rpm	回零速度低速设定	10	
P1007	加减速时间	0-1000	ms	回零加减速时间设定	1000	
P1008	超时时间	0-65535	ms	回零动作超时时间设定	50000	
P1009	回零偏置(低位)	0-0xFFFF	pulse	回零动作偏置(低 16 位)	0	用户单位
P100A	回零偏置(高位)	0-0xFFFF	pulse	回零动作偏置(高 16 位)	0	

◆ 要使用回零功能需进行 DI、DO 功能配置。

表 0.2 回零模式 DI 功能分配

参数	名称	数值设定	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0107	GDI-1 功能分配	4: 正向限位开关 5: 负向限位开关 36: 原点开关 37: 回零动作使能	1	1	随时设定	下次上电生效
P0109	GDI-2 功能分配			3	随时设定	下次上电生效
P010B	GDI-3 功能分配			4	随时设定	下次上电生效
P010D	GDI-4 功能分配			5	随时设定	下次上电生效
P0115	HDI-1 功能分配			0	随时设定	立即生效
P0117	HDI-2 功能分配			0	随时设定	立即生效

表 0.3 回零功能 DO 功能分配

参数	名称	数值设定	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0128	DO-1 功能分配	15: 回零动作完成	1	1	随时设定	立即生效
P012A	DO-2 功能分配			2	随时设定	立即生效
P012C	DO-3 功能分配			3	随时设定	立即生效
P012E	DO-4 功能分配			4	随时设定	立即生效

## 2.2 原点回归模式

表 0.4 原点回归模式详解

模式	设定值说明	图例
1	<p>需要的 DI 信号:负向限位开关和电机编码器 Z 信号。</p> <p>启动时刻, 负向限位开关信号无效, 负向高速 (P1005) 开始运动, 遇负向限位开关上升沿, 立刻减速反向, 正向低速 (P1006) 运动, 遇第一个 Z 信号停止。</p>	<p>The diagram shows a horizontal axis for time. At the start, the motor moves in the negative direction (负向运动) at high speed (P1005). When it reaches the negative limit switch (负向限位开关信号), it decelerates and reverses to move in the positive direction (正向运动) at low speed (P1006). The motor's rotation produces a Z pulse signal (Z 脉冲) every full rotation. The motor stops when it encounters the first Z pulse signal. A legend indicates that a thick line represents P1005, a thin line represents P1006, a vertical line with a circle represents the Z pulse, and a horizontal line with a square represents the limit switch signal.</p>

<p>2</p>	<p>需要的 DI 信号:正向限位开关和电机编码器 Z 信号。</p> <p>启动时刻, 正向限位开关信号无效, 正向高速 (P1005) 开始运动, 遇正向限位开关上升沿, 立刻减速反向, 负向低速 (P1006) 运动, 遇第一个 Z 信号停止。</p>	<p>The diagram shows a horizontal axis for position with '负向运动' (negative motion) on the left and '正向运动' (positive motion) on the right. A thick line represents P1005 (high speed) and a thin line represents P1006 (low speed). A vertical line indicates the start of motion. P1005 moves right until it hits a rising edge of the 'Z 脉冲' (Z pulse) signal, then reverses and moves left at low speed (P1006) until it hits the next Z pulse. A '无效状态' (invalid state) is shown below the Z pulse signal.</p>
<p>3</p>	<p>需要的 DI 信号:原点开关和电机编码器 Z 信号</p> <p>启动时刻, 原点开关信号无效, 正向高速 (P1005) 开始运动, 遇到正向限位开关上升沿, 立刻减速反向, 负向低速 (P1006) 运动, 遇原点开关下降沿后继续运行, 遇第一个 Z 信号停止。</p> <p>启动时刻, 原点开关信号有效 (等于 1), 负向低速 (P1006) 运动, 遇到原点开关下降沿后继续运行, 碰到第一个 Z 信号停止。</p>	<p>The diagram shows a horizontal axis for position with '负向运动' (negative motion) on the left and '正向运动' (positive motion) on the right. A thick line represents P1005 (high speed) and a thin line represents P1006 (low speed). A vertical line indicates the start of motion. P1005 moves right until it hits a rising edge of the 'Z 脉冲' (Z pulse) signal, then reverses and moves left at low speed (P1006) until it hits a falling edge of the '原点开关信号' (origin switch signal), then reverses and moves right at low speed (P1006) until it hits the next Z pulse. The origin switch signal is shown as a step function that is high at the start and then drops to low.</p>
<p>4</p>	<p>启动时刻, 原点开关信号无效 (等于 0), 正向低速 (P1006) 运动, 遇到原点开关上升沿后继续运行, 碰到第一个 Z 信号停止。</p> <p>启动时刻, 原点开关信号有效 (等于 1), 负向高速 (P1005) 开始运动, 遇到原点开关下降沿, 立刻减速, 正向低速 (P1006) 运动, 遇到原点开关上升沿, 继续运行, 遇第一个 Z 信号停止。</p>	<p>The diagram shows a horizontal axis for position with '负向运动' (negative motion) on the left and '正向运动' (positive motion) on the right. A thick line represents P1005 (high speed) and a thin line represents P1006 (low speed). A vertical line indicates the start of motion. P1005 moves left until it hits a falling edge of the '原点开关信号' (origin switch signal), then reverses and moves right at low speed (P1006) until it hits the first Z pulse. The origin switch signal is shown as a step function that is low at the start and then rises to high.</p>

<p>5</p>	<p>启动时刻，原点开关信号有效（等于1），正向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿后继续运行，碰到第一个Z信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号无效（等于0），负向高速（P1005）运动，遇到原点开关上升沿立刻减速，反向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿后继续运行，碰到第一个Z信号停止。</p>	<p>The diagram shows a horizontal axis with '负向运动' (Reverse Motion) on the left and '正向运动' (Forward Motion) on the right. Two vertical lines represent the origin switch signal, with the first one being high (1) and the second one being low (0). The motion profile starts with a thick line (P1005) moving left at high speed, then a thin line (P1006) moving right at low speed. It then switches back to P1005 moving left at high speed, and finally P1006 moving right at low speed. Z pulses are shown as vertical lines. Circled numbers 5 and 6 indicate specific time points in the sequence.</p>
<p>6</p>	<p>启动时刻，原点开关信号有效（等于1），正向高速（P1005）运动，遇到原点开关下降沿立刻减速，负向低速（P1006）运动，遇到原点开关上升沿继续运行，遇到第一个Z信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号无效（等于0），负向低速（P1006）运动，遇到原点开关激活上升沿后继续运行，碰到第一个Z信号停止。</p>	<p>The diagram is similar to case 5, showing bidirectional motion. The origin switch signal starts high (1) and then goes low (0). The motion profile starts with P1005 moving right at high speed, then P1006 moving left at low speed, then P1005 moving right at high speed, and finally P1006 moving left at low speed. Z pulses are shown as vertical lines. Circled numbers 5 and 6 indicate specific time points.</p>
<p>7</p>	<p>启动时刻，原点开关信号无效（等于0），正向高速（P1005）运动，遇到原点开关上升沿立刻减速反向，负向低速（P1006）运动，遇原点开关下降沿后继续运行，遇第一个Z信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号有效（等于1），反向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿后继续运行，遇到第一个Z信号停止。</p>	<p>The diagram shows bidirectional motion with a break in the horizontal axis. The origin switch signal starts low (0) and then goes high (1). The motion profile starts with P1005 moving right at high speed, then P1006 moving left at low speed, then P1005 moving right at high speed, and finally P1006 moving left at low speed. A '正向限位开关' (Forward Limit Switch) signal is shown as a high pulse. Z pulses are shown as vertical lines. Circled numbers 7, 8, 9, and 10 indicate specific time points.</p>

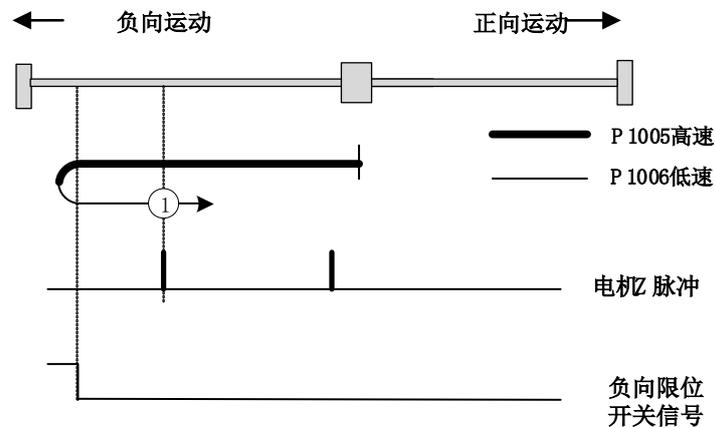
	<p>启动时刻，原点开关信号无效（等于 0），正向高速（P1005）运动，遇到正向限位开关后立刻减速反向，负向高速（P1005）运动，遇到原点开关上升沿，负向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿后继续运行，遇第一个 Z 信号停止。</p>	
<p>8</p>	<p>启动时刻，原点开关信号无效（等于 0），正向高速（P1005）运动，遇到原点开关上升沿，立刻减速反向，负向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿立刻减速反向，正向低速（P1006）运动，遇到原点开关上升沿，继续运动，碰到第一个 Z 信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号有效（等于 1），负向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿，正向低速（P1006）运动，遇到原点开关上升沿，继续运行，碰到第一个 Z 信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号无效（等于 0），正向高速（P1005）运动，遇到正向限位开关后立刻减速反向，负向高速（P1005）运动，遇到原点开关上升沿，负向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿，立即正向低速（P1006）运行，遇到原点开关</p>	<p>The diagram illustrates the motor speed profiles for P1005 and P1006, Z pulses, origin switch signal, and positive limit switch signal. The horizontal axis represents time, with a break in the middle. The vertical axis represents speed. The legend indicates: P1005 (thick line), P1006 (thin line), Z 脉冲 (Z pulse), 原点开关信号 (Origin switch signal), and 正向限位开关 (Positive limit switch).</p> <p>The diagram shows three scenarios:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Scenario 1 (Top):</b> Starts with a positive limit switch signal. P1005 moves forward at high speed until it hits the limit, then reverses at high speed. When the origin switch signal rises, it reverses to low speed. When the origin switch signal falls, it continues at low speed until a Z pulse occurs.</li> <li><b>Scenario 2 (Middle):</b> Starts with the origin switch signal rising. P1005 moves forward at high speed until the origin switch rises, then reverses to low speed. When the origin switch falls, it reverses to high speed. When the origin switch rises again, it reverses to low speed until a Z pulse occurs.</li> <li><b>Scenario 3 (Bottom):</b> Starts with the origin switch signal falling. P1006 moves backward at low speed until the origin switch falls, then moves forward at low speed. When the origin switch rises, it continues forward at low speed until a Z pulse occurs.</li> </ul>

	<p>上升沿，继续运行，碰到第一个 Z 信号停止。</p>	
<p>9</p>	<p>启动时刻，原点开关信号无效（等于 0），正向高速（P1005）运动，遇到原点开关上升沿，立刻减速，正向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿，立刻减速反向，负向低速（P1006）运动，遇到原点开关上升沿，继续运动，碰到第一个 Z 信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号有效（等于 1），正向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿，反向低速（P1006）运动，遇到原点开关上升沿，继续运行，碰到第一个 Z 信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号无效（等于 0），正向高速（P1005）运动，遇到正向限位开关后立刻减速反向，负向高速（P1005）运动，遇到原点开关上升沿，立刻正向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿，负向低速（P1006）运行，遇到原点开关上升沿，继续运行，碰到第一个 Z 信号停止。</p>	

<p>10</p>	<p>启动时刻，原点开关信号无效（等于0），正向高速（P1005）运动，遇到原点开关上升沿，立刻减速，正向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿，继续运动，碰到第一个Z信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号有效（等于1），正向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿，继续运行，碰到第一个Z信号停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号无效（等于0），正向高速（P1005）运动，遇到正向限位开关，立刻减速反向，负向高速 P1005）运动，遇到原点开关上升沿，立刻减速，正向低速（P1006）运动，遇原点开关下降沿，继续运动，遇第一个Z信号停止。</p>	
<p>15 16 31 32</p>	<p>保留模式</p>	<p>—</p>
<p>19</p>	<p>启动时刻，原点开关信号无效，正向高速（P1005）开始运动，遇到正向限位开关上升沿，立刻减速反向，负向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号有效（等于1），负向低速（P1006）运动，遇到原点开关下降沿停止。</p>	

<p>20</p>	<p>启动时刻，原点开关信号无效（等于 0），正向低速（P1006）运动，遇到原点开关上升沿停止。</p> <p>启动时刻，原点开关信号有效（等于 1），负向高速（P1005）开始运动，遇到原点开关下降沿，立刻减速，正向低速（P1006）运动，遇到原点开关上升沿停止。</p>	
<p>33</p>	<p>负向低速（P1006）运动，遇到第一个 Z 信号停止。</p>	
<p>34</p>	<p>正向低速（P1006）运动，遇到第一个 Z 信号停止。</p>	
<p>35</p>	<p>不需要外接 DI，直接设置当前位置为零点位置。此种方式回零点，电机不会转动，当前实际位置等于编码器当前数值（P100A+P1009）</p>	<p>—</p>

## 2.3 原点回归举例（原点回归模式 1）



操作步骤（从上至下进行）：

- ◆ 设定 P1002=1 设定回零模式为 1
- ◆ 设定 P1003=0 为 DI 端子启动回零，设定：  
P0107=1 （GDI1 为使能信号）  
P010B=5 （GDI3 为反向限位开关信号）  
P010D=37 （GDI4 为回零动作使能）
- ◆ 设定 P012E=15 为 DO4 输出为回零成功输出。
- ◆ 外部 GDI1 通有效电平后，伺服电机励磁使能。
- ◆ 外部 GDI4 保持有效电平时回零动作有效，电机以 P1005 设定高速度反向旋转。低电平时回零动作暂停，再次有效时重启回零动作。
- ◆ 反向运动中碰到反向限位开关信号有效时，电机减速到 0 后，反向以 P1006 设定低速速度正向旋转寻找电机 Z 信号。
- ◆ 正向低速寻找到第一个电机 Z 信号后停止，回零动作完成，此时 DO4 输出有效电平并保持有效电平到下次回零动作启动。

## 3 调试工具

### 3.1 操作面板介绍

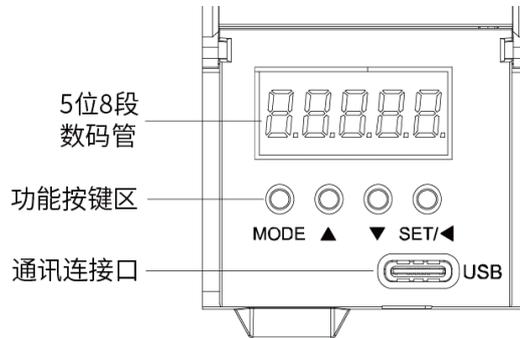


图 0.1 面板外观示意图

- ◆ RT3 型伺服驱动器面板由显示器（5 位 8 段 LED 数码管）和 4 个功能按键组成。通过面板操作器可以显示各种状态、执行辅助功能、设置相关参数、监视伺服动作。

表 0.1 面板各部分名称及操作说明

名称	功能	动作
5 位 8 段 LED 数码管	显示伺服状态、参数值及设定值	-
MODE	切换模式、退出当前群组码、退出当前参数	短按 $\leq 0.8s$
▲	编辑位数值逐步增加	短按 $\leq 0.8s$
	编辑位数值连续增加	长按 $> 0.8s$
▼	编辑位数值逐步减少	短按 $\leq 0.8s$
	编辑位数值连续减少	长按 $> 0.8s$
SET/←	短按=SHIFT: 移动编辑位(闪烁)	短按 $\leq 0.8s$
	长按=SET: 进入下级菜单、设定参数	长按 $> 0.8s$

### 3.2 面板显示介绍

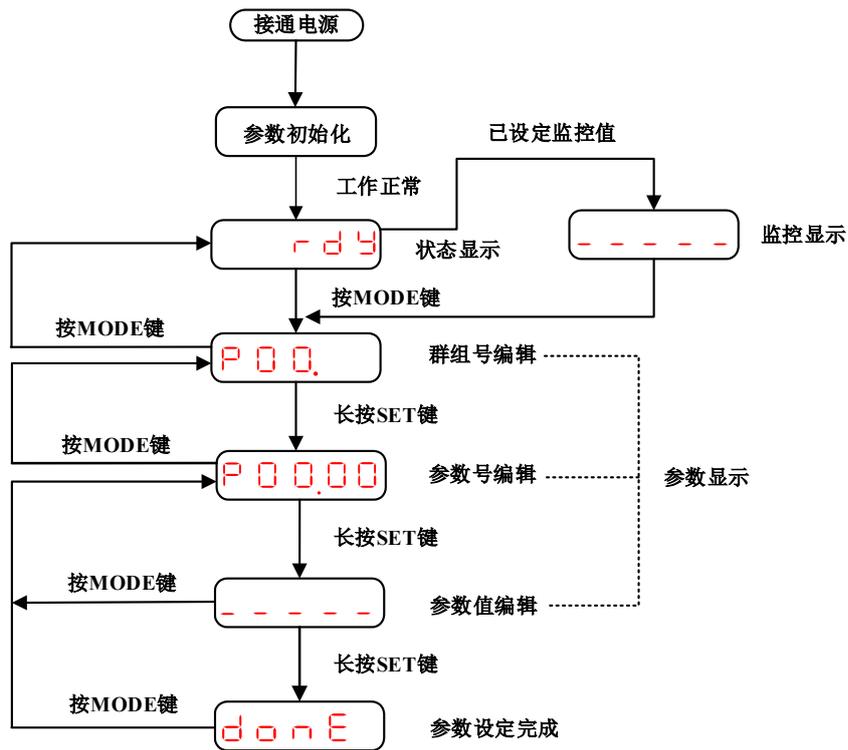


图 0.2 状态切换示意图

◆ 请遵循该示意图进行操作

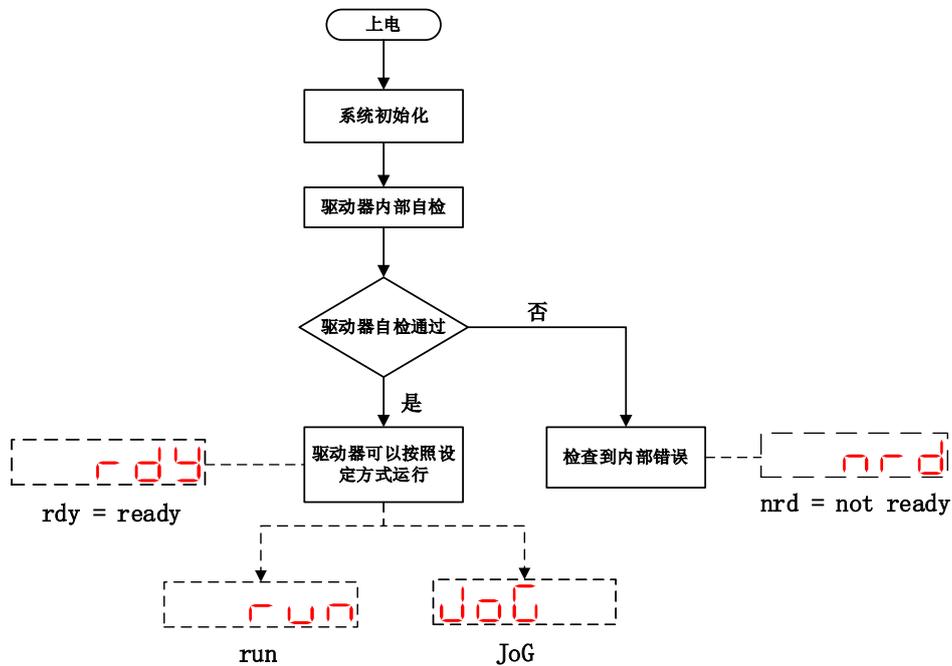


图 0.3 数码管显示的伺服状态

◆ 状态显示模式，驱动器会将当前时刻状态更新在数码管上。该图表示上电后伺服内部状态变化以及数码管对应显示。

P	XX	.	YY
	群组号, 根据功能划分		参数号, 群组号内子索引

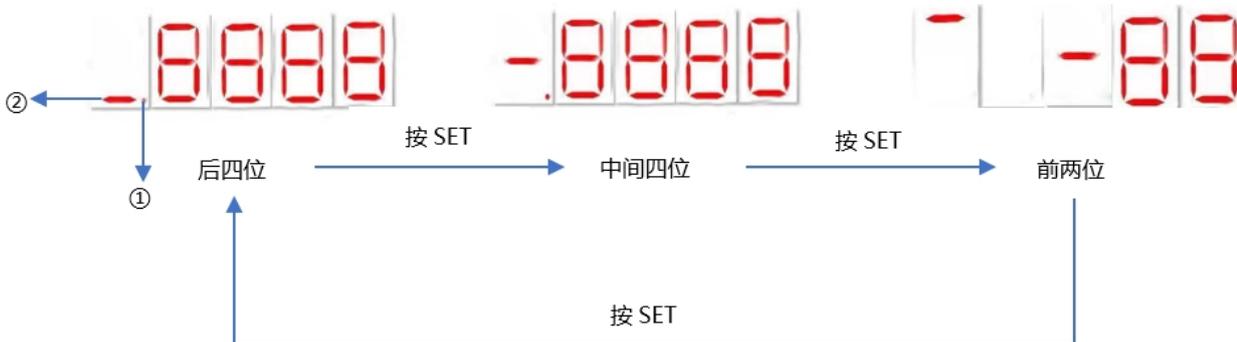
图 0.4 参数号显示

### 3.3 参数设定操作

参数设置的操作请按照“图 3.2 状态切换方法示意图”即可实现修改参数的操作。参数设置界面，数码管总会有一位处于闪烁状态，表明该位处于可编辑状态，短按 SET 键可实现编辑位的切换。

表 0.2 数码管对正/负数的显示

数码管显示	参数解释	按键操作方法
1000	1000	UP/DOWN 按键实现数值修改, SET 键切换可编辑位
-1000	-1000	UP/DOWN 按键实现数值修改, SET 键切换可编辑位, 数码管显示为 0000 的时候, DOWN 按键可以实现负数的输入



注：①：表示数值为负  
②：表示数值所在位置

图 0.5 数码管对大于 5 位数的显示

◆ 面板显示器只能显示 5 位数, 而最高可输入 10 位数, 故 6 位以上的设定值如下显示。(假设设定: -888888888)。

表 0.3 数码管对小数点的显示

数码管显示	数值	参数解释	按键操作方法
002.00	2.00	十进制数 2	无

◆ 上表数码管显示的是参数 P0139 的显示, 表示实际的时间是 2 毫秒。但是如果使用上位机调试软件读取该参数, 读取的数值是 200, P0139 的单位是 0.01ms,  $200 \times 0.01ms = 2ms$  表 0.4 数码管对单位为%的显示

数码管显示	数值	参数解释	按键操作方法
-------	----	------	--------

1.00	1.00	十进制数 1	无
------	------	--------	---

- ◆ 上表数码管显示的是参数 P0144 的显示，表示 1 倍额定电机扭矩。但是如果使用上位机调试软件读取该参数，读取的数值是 100，P0144 的单位是 1%， $100 \times 1\% = 1$ 。

### 3.4 监控

表 0.5 监控变量的两种形式

监控方式	操作方法	监控特点
监控多个变量	直接通过参数设置切换到 P09 参数组，根据子索引号，长按 SET 键设置想监控的参数。	每次想监控变量，都需要设置；可以随时查看 P09 组参数中的任何一个子索引变量
始终监控某一变量	通过设置参数 P00.07 中的数值等于 P09 组的子索引。	变量状态会一直在数码管上显示。

- ◆ 如果需要监控伺服驱动器中参数的状态，有上表两种方式供选择。

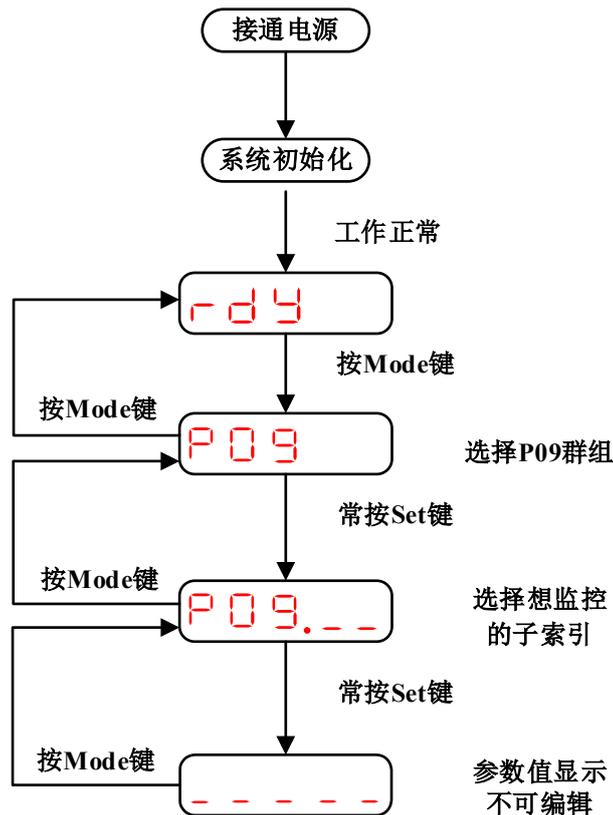


图 0.6 监控多个变量流程图

- ◆ 该监控方式方便用户监控多个变量，P09 群组中的详细数据含义参考“参数详解”。
- ◆ 切换参数号即可监控其他变量。
- ◆ 断电之后无法保持，需要重新设置参数。

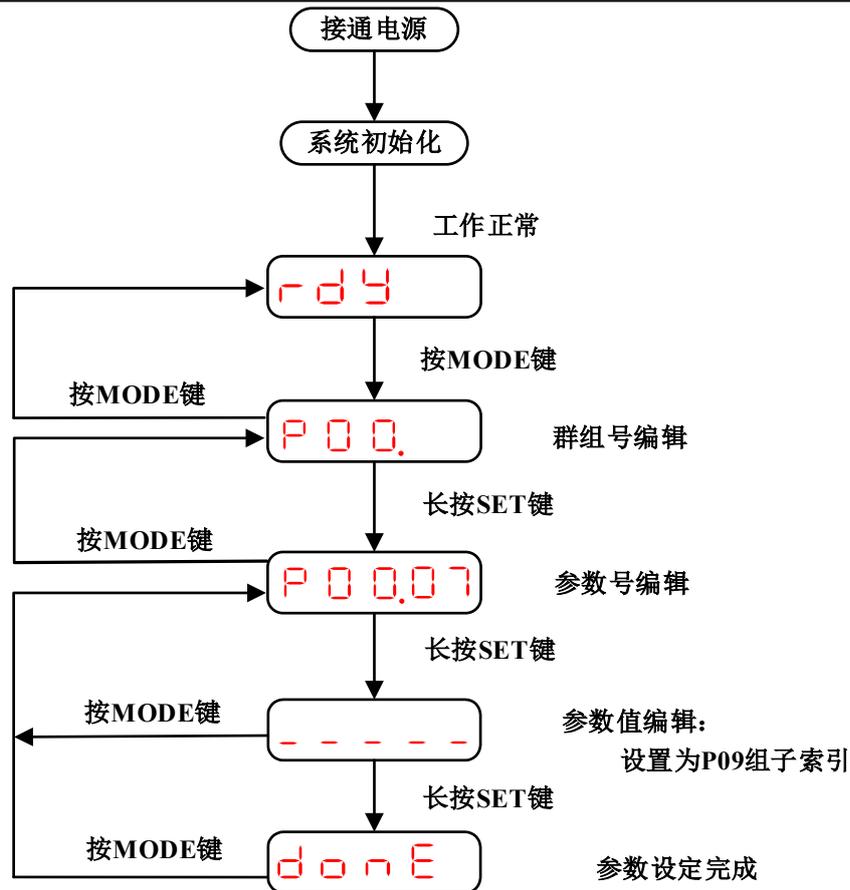


图 0.7 监控单个变量流程图

- ◆ 参数 P00.07 设置的数值为 P09 组变量的子索引，举例说明如下：例如需要监控电机速度“P09.04 电机速度”，只需要将参数 P00.07 的数值设置为 04 即可。
- ◆ 所有可监控的变量都在 P09 组参数中，用户根据需要选择，详细参数查阅“参数详解”。
- ◆ 该功能断电会保持。

### 3.5 调试软件

本公司网站 [www.rentongitl.com](http://www.rentongitl.com) 提供免费下载和使用的后台软件。

## 4 运行

### 4.1 点动运行

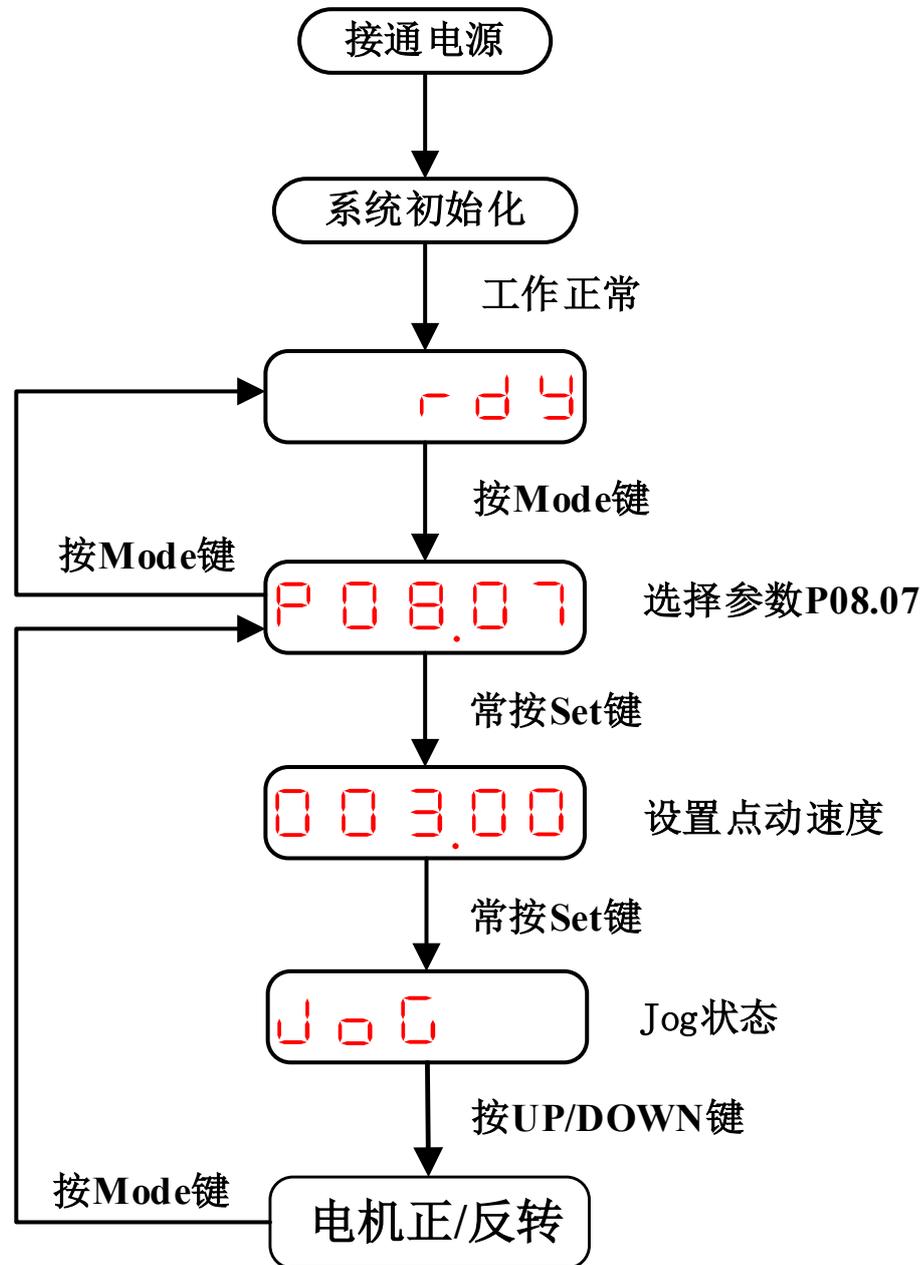
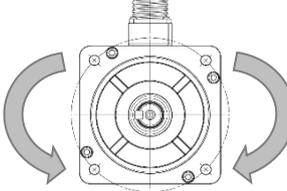


图 0.1 通过面板操作电机旋转

- ◆ 短按 UP/DOWN 键，可实现电机轴点动旋转；
- ◆ 长按 UP/DOWN 键，可实现电机轴连续旋转；
- ◆ 松开 UP/DOWN 键，电机立刻停止旋转。
- ◆  点动运行前，请确保电机处于固定状态，且电机轴旋转不会产生任何危害！

## 4.2 旋转方向设定

表 0.1 运转方向选择相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P000B	运转方向选择	1	0	停机设定	下次上电生效
设定值	设定值说明			备注	
0	以 CCW 方向为正转方向 (A 超前 B)			 <p>正方向 (CCW)      反方向 (CW)</p> <p>设置位置/速度/转矩指令方向, 改变电机轴旋转方向。</p> <p>DI 下参数:                      10-P-DIR 位置指令方向输入;                      (仅在位置模式有效)                      11-V-DIR 速度指令方向输入;                      (仅在速度模式有效)                      12-T-DIR 转矩指令方向输入;                      (仅在转矩模式有效)</p> <p>当 DI 激活的时候, 运动指令便会取反, 从而实现电机轴旋转方向的改变。</p>	
1	以 CW 方向为正转方向 (反转模式, A 滞后 B)				

◆ 10-P-DIR, 11-V-DIR, 12-T-DIR 由 DI 功能分配, 详细查询 P01-组-I/O 端子配置。

## 4.3 制动电阻设定

表 0.2 再生制动方式相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0029	运转方向选择	1	0	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
0	使用内置电阻			根据内置电阻功率和阻值进行再生制动电阻过载保护动作。	
1	使用外置电阻			根据外置电阻功率和阻值进行再生制动电阻过载保护动作。	
2	预留			—	
3	无			不使用再生制动电阻, 通过内置电容处理全部的再生电力。	

◆ 伺服电机在减速刹车过程中, 能量会从负载端传递到直流母线, 如果回馈的能量过大, 此时需要制动电阻释放该部分能量, 否则驱动器有可能报警或者损坏。

◆  不同功率下制动方式不同, 请参照驱动器具体规格设置该参数。内部制动电阻和外部制动电阻不可同时使用, 请注意硬件接线的正确, 参考 RT3 硬件手册。使用外置再生放电电阻时, 请务必设置温度熔断器等外部保护。使用内置再生电阻时, 请勿设置为 0 以外的值。请勿触碰外置再生电阻。因为外置电阻呈高温状态, 请在使用中注意安全, 以免灼伤。

## 4.4 抱闸设定

表 0.3 抱闸打开-指令接收延迟时间相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0022	抱闸打开 指令接收延迟时间	ms	100	随时设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
0~500	—				

- ◆ 在抱闸打开并等待指令接收延迟时间 (P0022) 所设置的时间后, 再输出上位装置对伺服单元的指令。

表 0.4 停止时抱闸动作伺服 OFF 延迟时间相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0023	停止时抱闸动作 伺服 OFF 延迟时 间	ms	100	随时设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
1~100 0	—				

- ◆ 伺服电机停止时, 如果伺服 ON 输入 (S-ON) 信号 OFF, 则 BRK 信号将同时 OFF。通过设定伺服 OFF 延迟时间 (P0023), 可变更 BRK 信号 OFF 至实际电机不通电的时间。

表 0.5 运行时抱闸动作伺服 OFF 延迟时间相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0024	运行时抱闸动作 伺服 OFF 延迟时 间	ms	300	随时设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
1~100 0	—				

- ◆ 伺服电机运行时，如果伺服 ON 输入（S-ON）信号 OFF，则 BRK 信号将在电机速度小于抱闸动作输出速度值（P0025）后 OFF。通过设定伺服 OFF 延迟时间（P0024），可变更 BRK 信号 OFF 至实际电机不通电的时间。

表 0.6 抱闸动作速度值相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0025	抱闸动作速度值	ms	20	随时设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
0~300 0	—			—	

- ◆ 设定抱闸动作速度值。

表 0.7 再生电阻散热系数相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P002A	再生电阻散热系数	ms	50	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
10~10 0	—			再生电阻散热速度：快→慢 再生电阻散热系数：大→小	

- ◆ 根据外置再生电阻的散热状态调整再生电阻散热系数大小。如果使用内置再生电阻请设为出厂值。
- ◆ 自冷方式（自然对流冷却）时：建议设定为 30%以下。
- ◆ 强制风冷方式时：建议设定为 50%以下。

- ◆  请根据实际散热状态设置再生电阻散热系数以免由于设置不当造成再生放电电阻异常发热，导

致烧损。使用外置再生放电电阻时，请务必设置温度熔断器等外部保护。再生放电电阻有可能出现异常发热，导致烧损，这与再生放电电阻过载保护的有效/无效无关。

表 0.8 外置再生电阻阻值相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P002E	外置再生电阻阻值	Ω	50	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
1~100 0	—			—	

◆ 请根据制动电阻铭牌设置该数值。

◆  选择外置再生电阻器时，请务必确认容量是否合适。否则可能会导致人员受伤及火灾。

表 0.9 外置再生电阻容量相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P002F	外置再生电阻容量	W	50	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
1~655 35	—			—	

◆ 请根据制动电阻铭牌设置该数值。

◆  选择外置再生电阻器时，请务必确认容量是否合适。否则可能会导致人员受伤及火灾。

## 4.5 停机设定

表 0.10 电机停机方法

电机停止方法	说明
动态制动 (DB) 停止	通过使伺服电机的电气回路短路，可紧急停止伺服电机。
自由运行停止	通过电机旋转时的摩擦而自然停止。
零速停止	将速度指令设成“0”，使伺服电机紧急停止。
斜坡停机	根据设定的斜坡停机减速时间 (P0021) 使伺服电机停止。
急停转矩停止	根据紧急停止转矩减速停止。

表 0.11 电机停止后的状态

电机停止后的状态	说明
动态制动 (DB) 状态	使电气回路短路后，伺服电机停止的状态。
自由运行状态	伺服单元不对电机进行控制的状态 (从负载侧施力时机械会动作)。
零位固定状态	位置指令位“0”的停止状态 (保持当前的停止位置)。

表 0.12 伺服 OFF 停机方式相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001B	伺服 OFF 停机方式	1	0	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明		备注		
0	动态制动 (DB)		电机停止后的状态动态制动 (DB)		
1	零速				
2	斜坡停机				
3	自由运行		自由运行		
4	零速				
5	斜坡停机				

表 0.13 超程防止停机方式相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001C	超程防止停机方式	1	1	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明		备注		
0	自由运行		伺服 OFF 停机方式		
1	零速				
2			零位固定		
3	斜坡停机		伺服 OFF 停机方式		
4			零位固定		

表 0.14 第 1 类故障报警停机方式相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001D	第 1 类故障报警停机方式	1	0	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明		备注		
0	自由运行		自由运行		
1	动态制动 (DB)				
2			动态制动 (DB)		

表 0.15 第 2 类故障报警停机方式相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001E	第 2 类故障报警停机方式	1	0	停机设定	立即生效

设定值	设定值说明	备注
0	动态制动 (DB)	动态制动 (DB)
1	零速	
2	斜坡停机	
3	预留	
4	急停转矩	动态制动 (DB)
5	自由运行	自由运行
6	零速	
7	斜坡停机	
8	预留	
9	急停转矩	自由运行

表 0.16 停机速度阈值相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001F	停机速度阈值	r/min	100	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明		备注		
10~1000 0	—		—		

- ◆ 伺服在停机过程中，减速和停机状态切换的阈值。大于 P001F 设定值认为在减速，小于 P001F 设定值则认为电机停止。

表 0.17 急停转矩相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0020	急停转矩	0.1%	1000	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明		备注		
0~6000	—		—		

- ◆ 将急停转矩 P0020 的设定转矩作为最大值使伺服电机减速。出厂值设为 1000 表示电机额定转矩。

表 0.18 斜坡停机减速时间相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0021	斜坡停机减速时间	ms	100	停机设定	立即生效
设定值	设定值说明		备注		
0~6553 6	—		—		

- ◆ 驱动器发生停机动作时，当设定停机方式为斜坡停机时，从停机开始时刻到电机转速为 0 的时间。

## 5 调整

### 5.1 相关参数

表 0.1 自动增益调整的相关参数

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P0201	调整模式选择	0-4	1	0: 自动增益调整无效, 手动设置 1: 标准模式, 刚性表自动调节增益参数, 不使用增益切换, 用于重视稳定性的模式; 2: 定位模式, 刚性表自动调节增益参数, 加增益切换, 用于重视定位的模式。 3、4: 保留。	0
P0202	刚性等级选择	0-31	1	数值越小, 关联参数的增益越小。	12
P0203	第 1 位置环增益	0-20000	0.1/s	数值越小, 位置环增益越小。	400
P0204	第 1 速度环增益	1-20000	0.1Hz	数值越小, 速度环增益越小。	250
P0205	第 1 速度环积分时间常数	10-5000 0	0.01m s	数值越小, 积分效果越显著。	3200
P0206	第 1 转矩滤波时间常数	0-3000	0.01m s	数值越大, 滤波效果越显著。	80
P0207	第 2 位置环增益	0-20000	0.1/s	数值越小, 位置环增益越小。	640
P0208	第 2 速度环增益	1-20000	0.1Hz	数值越小, 速度环增益越小。	400
P0209	第 2 速度环积分时间常数	10-5000 0	0.01m s	数值越小, 积分效果越显著。	2000
P020 A	第 2 转矩滤波时间常数	0-3000	0.01m s	数值越大, 滤波效果越显著。	80

- ◆ 自动增益调整是指通过设置参数 P0202 刚性等级, 自动为伺服设置相关增益参数值。

## 5.2 自动增益调整的基本流程

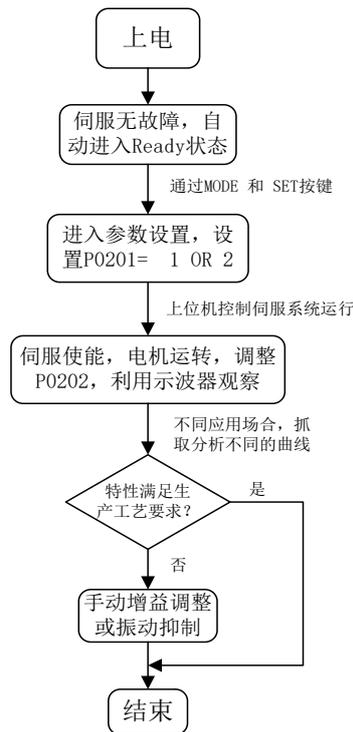


图 0.1 自动增益调整流程

刚性等级（参数 P0202）的数值越大表示刚性越强，刚性越强伺服的应越快，如果刚性太强，可能造成伺服电机或者机械系统振动，并发出噪音，此时请立刻减小增益或者停机，避免电机编码器或机械系统损坏。自动增益调整过程中，需要不断通过调试软件或者示波器抓取伺服的响应曲线，观察分析伺服的特性能否满足客户需求。自动增益调整提供两种模式，分别适用于不同的场合，详细说明如下：

- ◆ 参数 P0201 = 1，标准模式，刚性表自动调节增益参数，不使用增益切换，用于重视稳定性的模式。伺服运行过程中，修改刚性等级（参数 P0202），伺服会实时自动更新增益参数（P203 / P204 / P205 / P206），不必重新使能或断电重启。一般适用于定位要求偏低的位置模式、速度模式或转矩模式。
- ◆ 参数 P0201 = 2，定位模式，刚性表自动调节增益参数，加增益切换，用于重视定位的模式。选择该模式之后，刚性等级（参数 P0202）设置之后，在模式 1 更新的参数基础上，同时会实时自动更新第 2 增益参数（P207 / P208 / P209 / P20A）。第 2 增益的刚性默认会比第 1 模式的刚性大。一般适用于定位要求高的位置控制模式，若在速度模式或转矩模式选择该种调节方式，与 P0201 = 1 效果相同。

使用该模式的时候，因存在两组增益参数，所以自动打开增益切换功能，增益切换的相关参数设置为固定值，参考下表。

表 0.2 定位模式，增益切换参数设置为固定值

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P0210	增益切换方式选择	0-1	1	1= 根据 P0211 设置的条件切换	1
P0211	增益切换触发条件	0-10	1	10 = 有位置指令+实际速度	0
P0212	增益切换延迟时间	0-10000	0.1ms	定位模式的时候，设置为 5ms	50
P0213	增益切换等级	0-20000	1	定位模式的时候，设置为 50	50

P0214	增益切换滞环	0-20000	1	定位模式的时候, 设置为 30	30
P0215	位置增益切换时间	0-10000	0.1ms	定位模式的时候, 设置为 2ms	20

## 5.3 手动增益调整

表 0.3 手动增益调节可调整参数

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P0201	调整模式选择	0-4	1	0 关闭自动增益调整, 手动设置	0
P0203	第 1 位置环增益	0-20000	0.1/s	数值越小, 位置环增益越小	400
P0204	第 1 速度环增益	1-20000	0.1Hz	数值越小, 速度环增益越小	250
P0205	第 1 速度环积分时间常数	10-5000 0	0.01ms	数值越小, 积分效果越显著	3200
P0206	第 1 转矩滤波时间常数	0-3000	0.01ms	数值越大, 滤波效果越显著	80

◆ 手动增益调增是指在自动增益调整不能满足客户需求的前提下, 基于自动增益调整得到的参数, 手动微调部分参数, 让伺服性能更佳贴合用户需求。

### 5.3.1 位置环或速度环增益调节原则

增益的调节是为了提高系统的跟随特性, 如图 5.2 所示, 增益调节的数值越大, 实际曲线能够更快的跟随速度曲线, 加快伺服的响应特性, 但是增益调节过大的话, 可能会造成伺服电机或者机械系统振动, 并发出噪音, 此时请立刻减小增益或者停机。

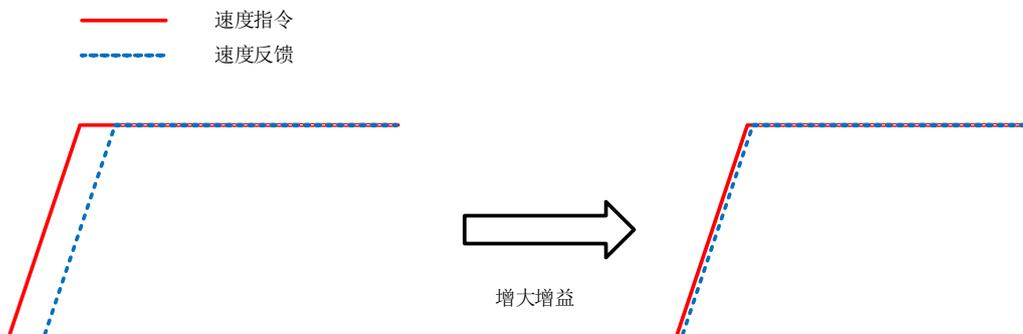


图 0.2 增益调节器的效果图

### 5.3.2 速度环积分时间调节原则

积分环节是为了消除系统的偏差, 数值越小, 积分效果越显著。

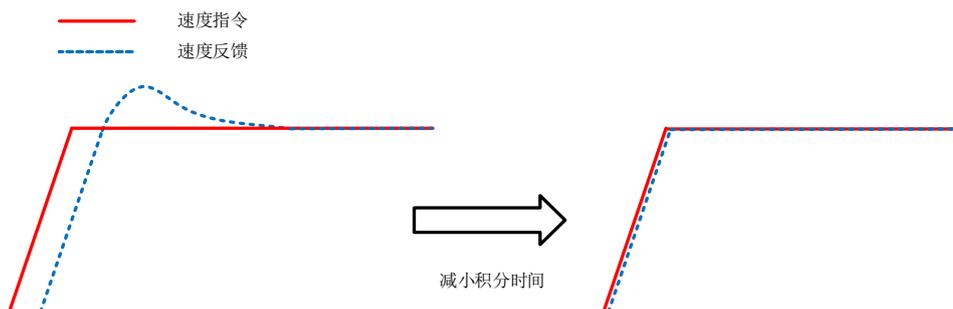


图 0.3 积分时间调节器的效果图

### 5.3.3 转矩滤波调节原则

转矩滤波器时间参数，数值越小，对于指令的高频部分过滤越好，达到消除高频噪音抑制机械振动的效果，但是需要注意，出厂默认数值已经能够满足多数场合需求，如果数值设置过大，会导致电流环响应变慢。

## 5.4 增益功能切换

通过内部数据或者外部信号进行增益切换，可以使伺服系统在不同的运动状态使用不同的增益，进而可以获得如下效果：

- ◆ 降低停止时(伺服锁定)的增益，抑制振动。
- ◆ 提高停止时(稳定时)的增益，，缩短定位时间。
- ◆ 提高工作时的增益，提高指令的追随性。
- ◆ 根据设备的状态，用外部信号切换增益。

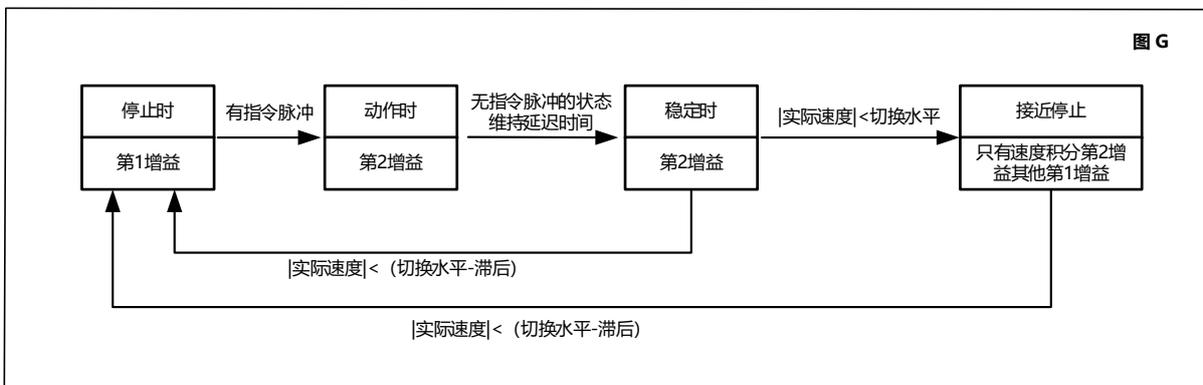
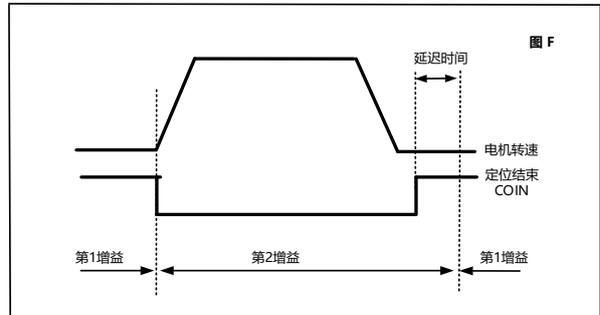
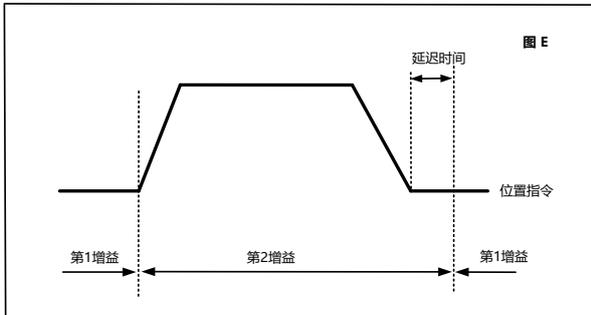
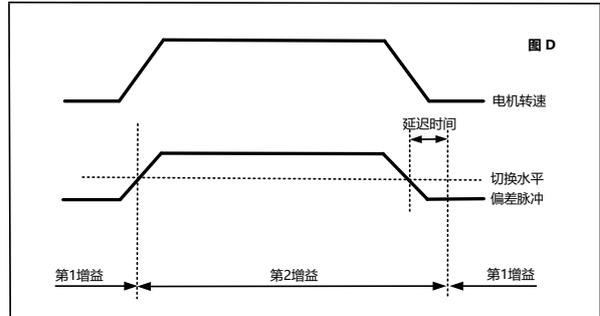
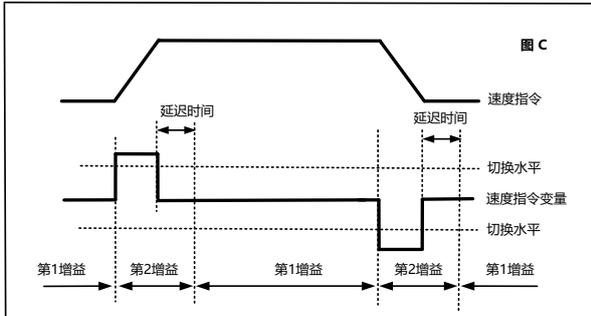
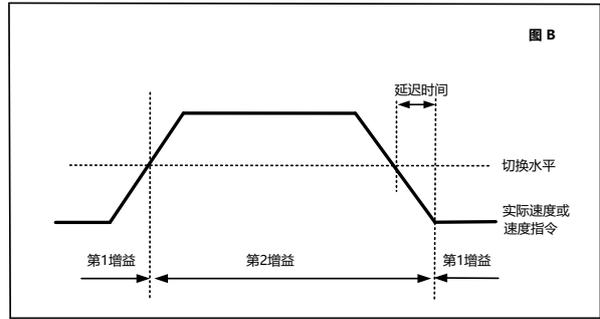
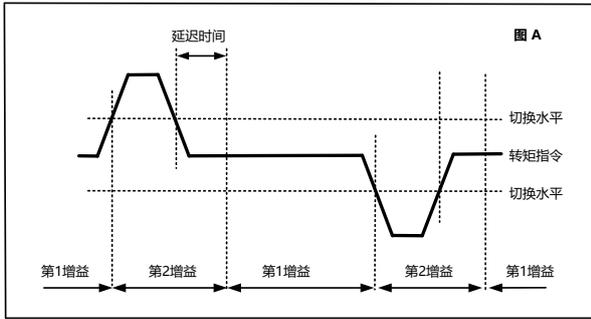
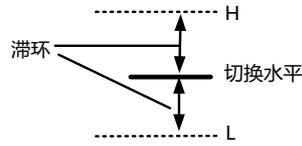
### 5.4.1 增益切换条件设定说明

表 0.4 增益切换条件设定

增益切换条件设定 (P/PI 切换条件)				设定参数		
P0210	P0211	切换为第 2 增益的条件	图	P0212	P0213	P0214
	1			延迟时间	切换水平	滞环
1	0	固定在第 1 增益		-	-	-
	1	增益切换端子输入		-	-	-
	2	转矩指令	A	o	o%	o%
	3	速度指令	B	o	o	o
	4	速度指令变化量	C	o	o(10r/min/s)	o(10r/min/s)
	5	预留		-	-	-
	6	位置偏差	D	o	o(pulse)	o(pulse)
	7	有位置指令	E	o	-	-
	8	定位结束信号	F	o	-	-
	9	实际速度	B	o	o(r/min)	o(r/min)
	10	有位置指令+实际速度	G	o	o(r/min)	o(r/min)
0	-	增益切换无效，P/PI 切换有效		-	-	-

- ◆ 位置增益切换时参数 P0215 位置增益切换时间有效。
- ◆ 延迟时间 P0212 仅在第 2 增益返回到第 1 增益时有效。
- ◆ 速度指令变化量最小单位为 1s 内速度指令变化 10r/min。
- ◆ 电机编码器单位或者全闭环编码器输入单位。
- ◆ P0211=10 时延迟时间、切换水平、滞环请参考图 G。
- ◆ 此时增益固定为第 1 增益，但是速度环可以使用外部端子/P-CON 实现 P/PI 动作切换。

### 5.4.2 增切换滞环与切换水平关系



## 5.5 惯量辨识

### 5.5.1 相关参数

表 0.5 惯量辨识相关参数说明

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P0230	负载惯量比	0-12000	0.01	设置电机与负载的转动惯量比	100
P0231	自动负载辨识模式	0-3	1	未启用	0
P0232	惯量辨识模式	0-1	1	1 = JOG 点动模式	1
P0233	惯量辨识最大速度	100-1000	r/min	辨识期间电机最大转速	500
P0234	惯量辨识加速时间	20-800	ms	辨识期间电机加速时间	100

- ◆ P0230 负载惯量比, 是惯量辨识得到的最终结果, 理解为机械负载的转动惯量与电机转动惯量的比值。在伺服电机选型阶段, 应重点考虑该数值, 特别是针对高动态响应要求的场合, 例如高速的往复运动并且要求定位精准的场合。否则无论伺服系统如何调试, 均无法达到设计要求。为了得到准确得到惯量比, RT3 系列伺服提供手动惯量辨识的功能。

### 5.5.2 离线惯量辨识

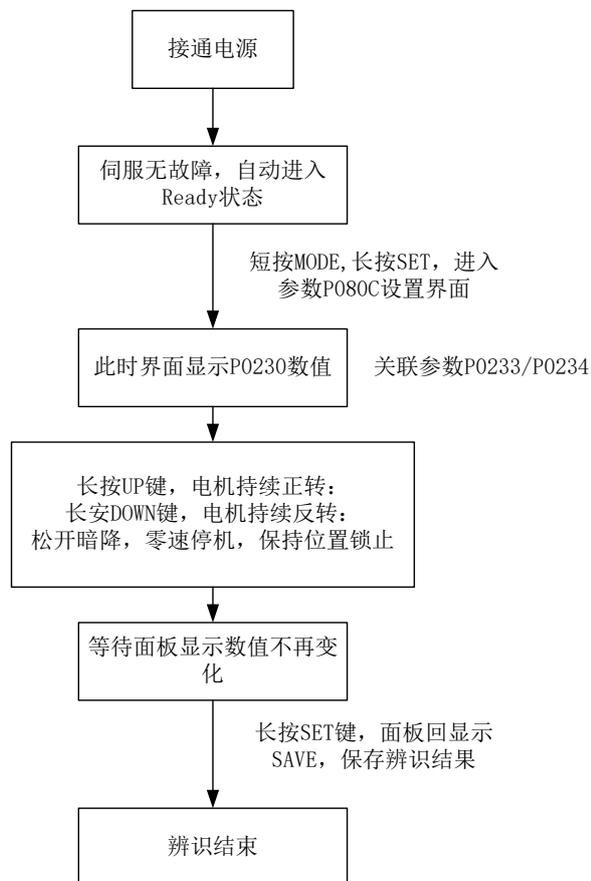


图 0.4 离线惯量辨识的基本流程

惯量辨识期间, 电机正/反转, 请注意安全事项: 电机是否固定牢靠, 机械负载是否允许转动,

电机转动是否会引起机械装置超限位;

- ◆ 参数 P0236 可以读取电机轴转动的圈数;
- ◆ JOG 模式需要注意机械装置的限位;
- ◆ 如果在辨识过程中电机转速上升较慢, 导致辨识不成功, 可以尝试加大参数 P0202 的数值;
- ◆ 离线辨识有不同的速度曲线及关联参数, 参考图 5.5 。

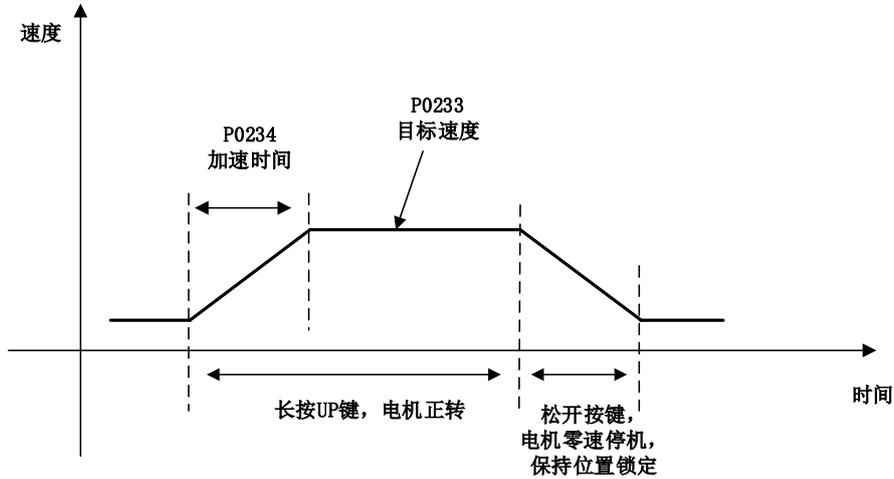


图 0.5 离线辨识以 JOG 点动模式辨识(以正转为例)

## 5.6 前馈功能

提高增益增加刚性等级可以使伺服系统的跟随性能提高, 但是由于各种原因不能继续提高增益的时候, 并且实际分析也发现存在一个固定的跟随误差, 这种误差在许多现场不被接受。这时可以采用前馈控制, 能在不增加位置环或者速度环增益的基础上, 达到与提高增益相同的效果。前馈控制包含速度前馈和转矩前馈, 使用前馈控制可减小指令偏差, 提高响应性, 提高伺服系统的跟随精度。

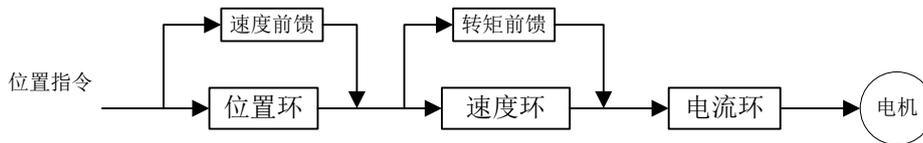


图 0.6 前馈控制结构图

以下为前馈控制能够实现的控制效果:

前馈控制的效果

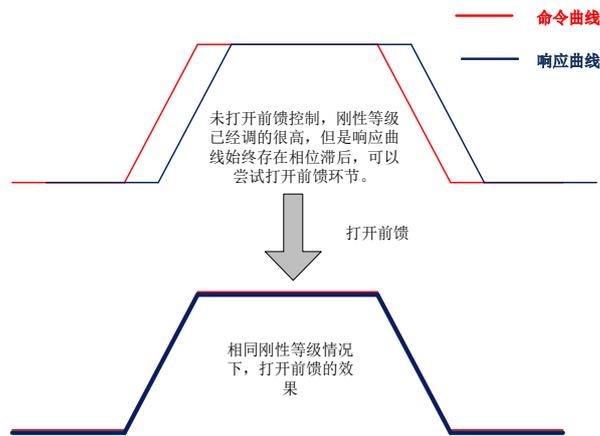


图 0.7 前馈控制的响应效果

表 0.6 速度前馈的相关参数

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P021F	速度前馈方式选择	0-1	1	0 = 无速度前馈; 1 = 内部速度前馈;	0
P0220	速度前馈增益	0-1000	0.10%	提高响应, 提升跟随特性	0
P0221	速度前馈滤波时间常数	0-6400	0.01ms	抑制稳态误差, 减小定位误差	0

表 0.7 转矩前馈的相关参数

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P0222	转矩前馈方式选择	0-1	1	0 = 无转矩前馈; 1 = 内部转矩前馈;	0
P0223	转矩前馈增益	0-2000	0.10%	提高响应, 提升跟随特性	0
P0224	转矩前馈滤波时间常数	0-6400	0.01ms	抑制稳态误差, 减小定位误差	0

## 5.7 机械共振的抑制

在设备中, 从电机的输出到最终负载上, 需要一系列的中间传递环节, 传动系统由于机械刚性的原因, 可以近似为一个线性环节和一个弹性环节, 并且弹性环节部分的频率常常是多个频率组合起来的, 使得系统的阶次变高。这样的话, 在传递环节的输出部分, 有的输入会被压制, 有的输出会被放大, 被放大的部分就是俗称的“共振”。这些共振都具有一定的共振频率, 伺服增益提高的时候, 可能会在机械共振频率附近产生共振, 导致系统的增益无法继续提高。抑制机械共振主要有两种途径:

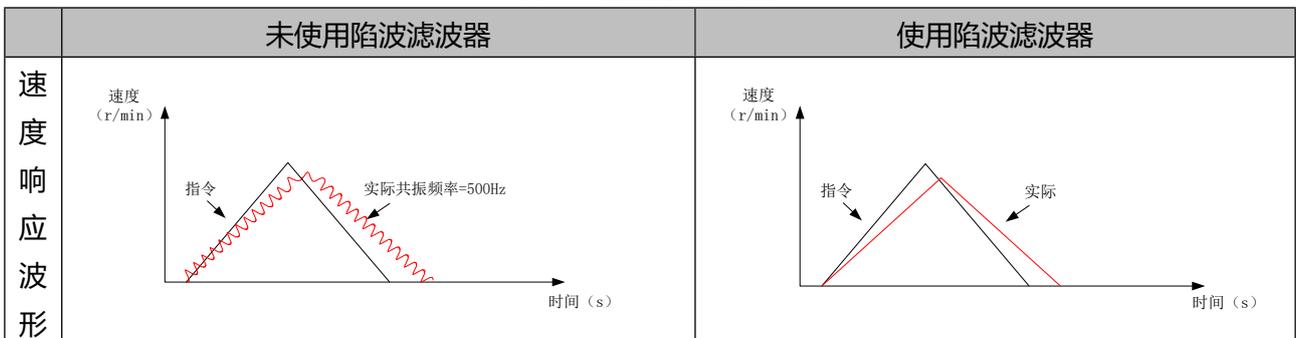
表 0.8 转矩指令滤波相关参数

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P0206	第 1 转矩滤波时间常数	0-3000	0.01ms	截止频率以上部分会衰减	80
P021A	第 2 转矩滤波时间常数	0-3000	0.01ms	截止频率以上部分会衰减	80

- ◆ 伺服系统中默认已经打开了转矩滤波器, 出厂默认的设置值为 80。
- ◆ 两个转矩滤波器的工作时机, 参考章节增益功能切换表 5.4, 随增益的切换, 转矩滤波器同样被切换。

因机械设备运转时, 部件间的摩擦力、撞击力或非平衡力, 使机械部件产生共振引发噪音, 导致系统响应无法提升。此时我们需要通过陷波滤波器来抑制此类共振, 使系统增益得以提高, 满足系统响应要求。

表 0.9 陷波滤波器效果



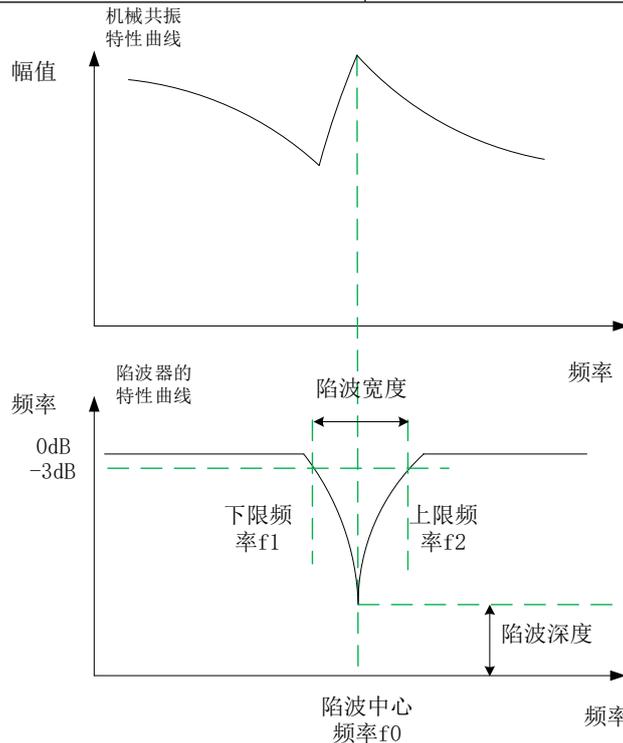
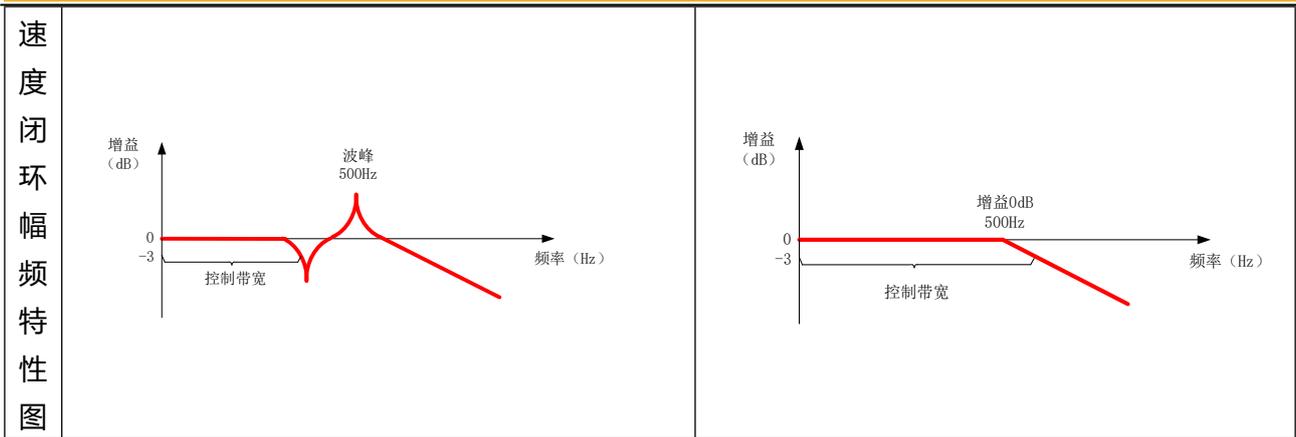


图 0.8 陷波滤波器特性图

陷波器的特性有三个关键参数：陷波中心频率，陷波宽度，陷波深度。

- ◆ 陷波器频率：陷波滤波器的中心频率单位 Hz。
- ◆ 陷波器宽度：针对陷波器深度为 0 时的中心频率与增益衰减-3dB 带宽比。
- ◆ 陷波器深度：设定值为 0 时完全切断中心频率的输入，设定值为 100 时完全通过。

表 0.10 共振抑制方式选择相关参数说明

参数号	名称	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0301	共振抑制方式选择	1	0	随时设定	立即生效
设定值	设定值说明			备注	
0	自动滤波器：无效			第 3、第 4 陷波滤波器参数不变。	
1	自动滤波器：1 个有效			第 3 陷波滤波器参数根据共振检测结果进行更新。	
2	自动滤波器：2 个有效			第 3、第 4 陷波滤波器参数根据共振检测结果进行更新。	
3	共振频率测试模式			仅检测共振频率，并显示	

4	自动滤波器结果清除	第 3、第 4 陷波滤波器恢复出厂值。
---	-----------	---------------------

- ◆ 设定陷波滤波器推定的共振频率数和推定后的动作

表 0.11 自动陷波滤波器参数配置表

陷波器类型	参数号	名称	数值范围	单位	出厂值
自动	P0309	第 3 陷波器频率	50-8000	Hz	8000
	P030A	第 3 陷波器宽度	0-20	1	2
	P030B	第 3 陷波器深度	0-99	%	0
	P030C	第 4 陷波器频率	50-8000	Hz	8000
	P030D	第 4 陷波器宽度	0-20	1	2
	P030E	第 4 陷波器深度	0-99	%	0

- ◆ 通过使用自动陷波滤波器，可自动控制不同的共振点对应的陷波滤波器参数（中心频率、宽度、深度）。

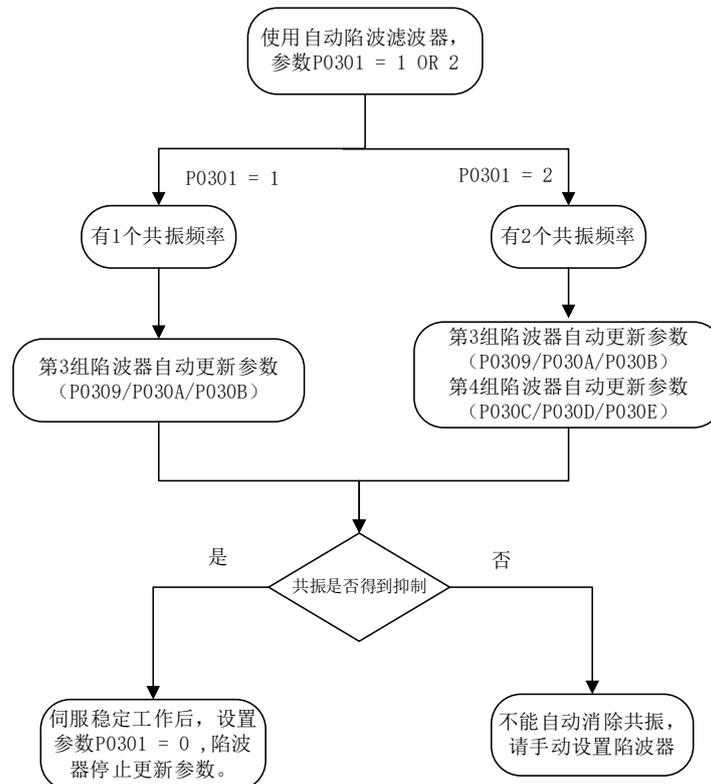


图 0.9 自动陷波器的设置过程

- ◆ 开启自动陷波器之后，第 3 组或第 4 组陷波器的参数会自动更新；
- ◆ 共振得到抑制之后，请将 P0301 设置为 0，陷波器参数会被保存，并且不再更新；
- ◆ 若检测的共振频率超过 2 个或者自动陷波器不能消除共振，请使用手动陷波器，参数 P0301 = 0 使用手动调整陷波器，手动设置自动陷波器参数；
- ◆ 陷波器的默认频率是 8 KHz，此时陷波器无效。

表 0.12 手动陷波滤波器参数配置表

陷波器类型	参数号	名称	数值范围	单位	出厂值
-------	-----	----	------	----	-----

手动	P0303	第 1 陷波器频率	50-8000	Hz	8000
	P0304	第 1 陷波器宽度	0-20	1	2
	P0305	第 1 陷波器深度	0-99	%	0
	P0306	第 2 陷波器频率	50-8000	Hz	8000
	P0307	第 2 陷波器宽度	0-20	1	2
	P0308	第 2 陷波器深度	0-99	%	0
手动或自动	P0309	第 3 陷波器频率	50-8000	Hz	8000
	P030A	第 3 陷波器宽度	0-20	1	2
	P030B	第 3 陷波器深度	0-99	%	0
	P030C	第 4 陷波器频率	50-8000	Hz	8000
	P030D	第 4 陷波器宽度	0-20	1	2
	P030E	第 4 陷波器深度	0-99	%	0

- ◆ 方法一：启用配套的 PC 端调试软件“RNServoLab”中自带的“机械特性分析”功能。设定参数和测量条件如激励信号，降噪等级等。通过测量结果将共振频率手动配置到陷波器参数中，此时应注意 P0301 设置为手动配置陷波器，同时需要输入陷波器的宽度和深度的参数；
- ◆ 方法二：通过参数 P0301 = 3 让伺服自动检测共振频率，用户通过参数 P0302 读取共振频率，然后将 P0302 得到的共振频率输入陷波器中。

## 5.8 制振控制

当机械装置的末端存在弹簧要素或者机械刚性较低时容易发生振动，这种振动会导致系统的位置整定时间增加，降低系统的响应。RT3 列伺服可使用制振滤波器改善该现象。

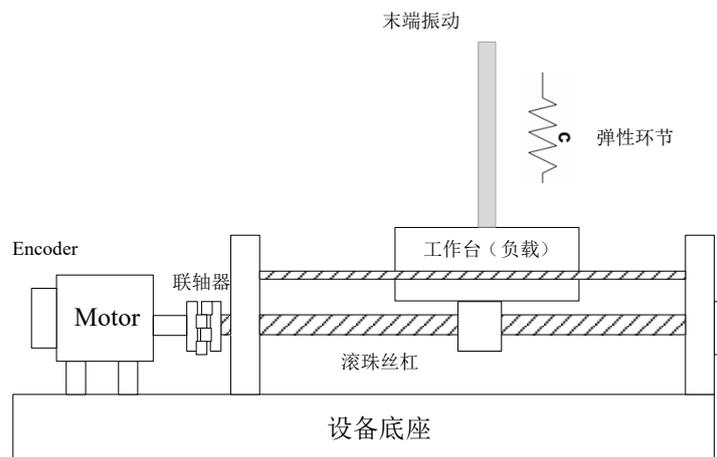


图 0.10 末端振动示意图

可以通过测量设备如激光位移等来测量端部振动，如果没有测量设备，也可以通过 PC 端调试软件“ServoOperator”中自带的“示波器”功能，读取内部位置偏差波形来确定振动频率如图所示。

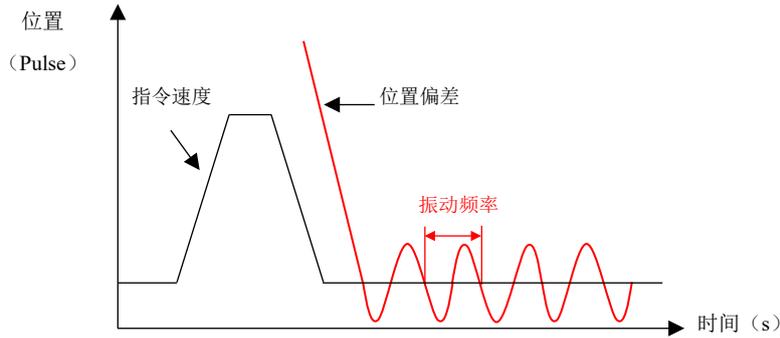


图 0.11 位置偏差波形示意图

制振滤波器的相关参数请参考下表：

表 0.13 低频共振抑制的相关参数

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	功能选择
P032A	振动频率	10-1000	0.1Hz	1000	振动的频率
P032B	陷波频率比	12-30	0.1	12	制振滤波器频率比
P032C	陷波宽度等级	0-10	1	2	制振滤波器宽度等级

## 5.9 全闭环功能

全闭环系统是指使用外部位移传感器，利用被控对象机械位置，向伺服单元反馈机械位置信息的系统。由于直接反馈实际机械位置，因此可以实现高精度定位。但是，全闭环系统也会因机械的间隙等原因导致无法稳定定位，甚至产生振动。

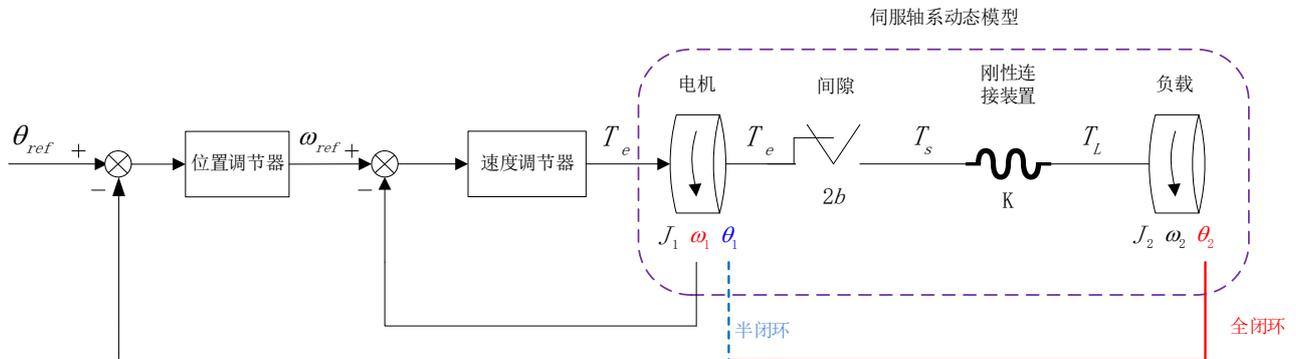


图 0.12 全闭环系统构成示意图

启动伺服单元时，首先通过半闭环控制确认动作是否正常，然后通过全闭环控制确认动作是否正常。全闭环控制启动的步骤如下图所示。

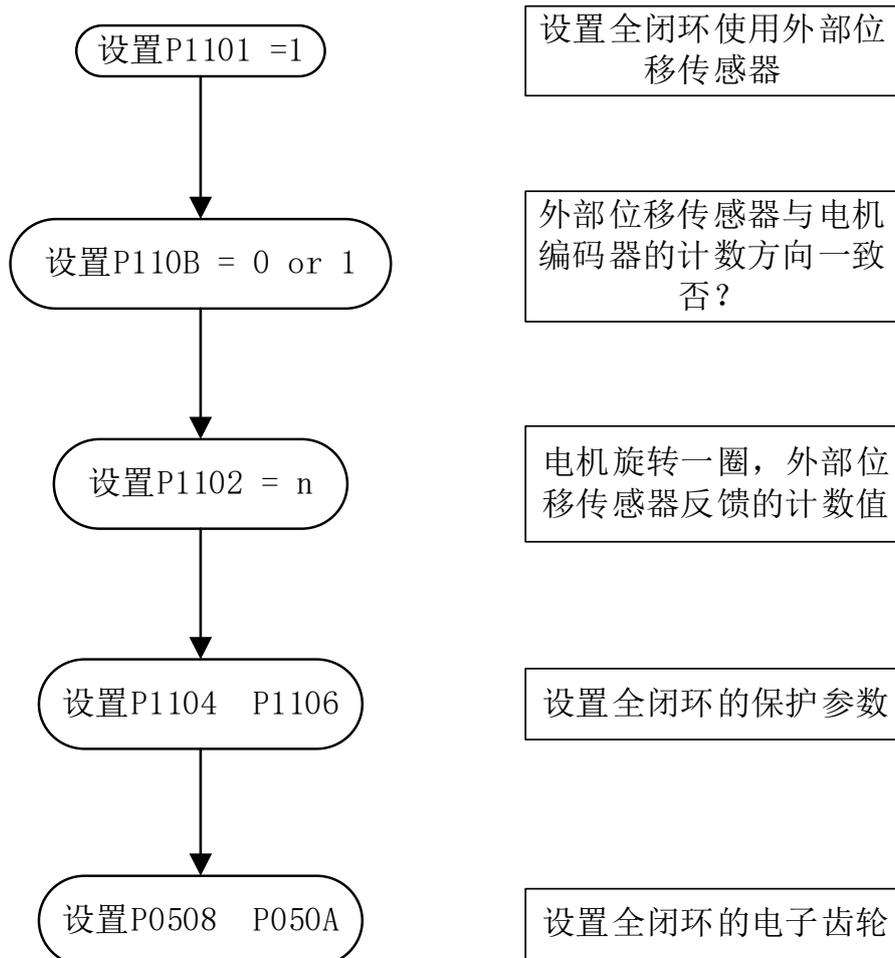


图 0.13 全闭环系统启动步骤

全闭环系统的相关参数参考下表：

表 0.14 全闭环系统的相关参数

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1101	全闭环控制方式选择	0-1	-	0	停机设定	立即生效
P1102	电机旋转一圈对应的外部位移传感器脉冲数计数总量	0-107374182 4	-	10000	停机设定	下次上电生效
P1104	混合偏差过大设定	0-107374182 4	-	1000	随时设定	立即生效
P1106	混合偏差清零设定	0-100	-	1	随时设定	立即生效
P1107	全闭环位置混合偏差计数器	-1073741824/ 1073741824	-	0	显示	
P1109	外部位移传感器反馈脉冲计数器	-1073741824/ 1073741824	-	0	显示	
P110B	外部位移传感器计数方向	0-1	1	0	停机设定	立即生效

- ◆ 全闭环电子齿轮的设置，可以参考以下：P050A=多少脉冲电机转一圈； P0508=电机转一圈外部编码器反馈的脉冲数。

## 5.10 转矩限制

转矩限制是指限制电机输出转矩的能力。在任何控制模式都有效，下表为转矩限制关联的参数：

表 0.15 转矩限制功能相关参数

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P070F	转矩限制设定	0-2	1	设置转矩限制的来源： 0：内部转矩限制（P0711，P0712）； 1：外部转矩限制（P0713，P0714）； 2：模拟量输入转矩限制； 3：外部转矩+模拟量输入；	0
P0710	模拟量输入转矩限制	1-2	1	选择模拟量通道作为转矩限制值输入： 1：模拟量输入通道 1（AI1）； 2：模拟量输入通道 2（AI2）；	2
P0711	内部正转转矩限制值	0-6000	0.1%	设置为内部转矩限制时，电机正转的最大转矩。	3000
P0712	内部反转转矩限制值	0-6000	0.1%	设置为内部转矩限制时，电机反转的最大转矩。	3000
P0713	外部正转转矩限制值	0-6000	0.1%	设置为外部转矩限制时，电机正转的最大转矩；外部正转转矩限制功能需要通过 DI 激活；DI 参数（14-P-ACL 正转外部转矩限制输入）	3000
P0714	外部反转转矩限制值	0-6000	0.1%	设置为外部转矩限制时，电机反转的最大转矩；外部反转转矩限制功能需要通过 DI 激活；DI 参数（15-N-ACL 反转外部转矩限制输入）	3000

◆ 无论何种转矩限制方式，电机输出最大转矩始终小于电机最大转矩（电机最大转矩取决于电机参数）。

**内部转矩限制：**参数 P070F =0 时，此种情况下，电机输出转矩始终小于参数 P0711 和 P0712 的数值，该限制方式不需要外部 DI 激活，始终有效。主控设备为驱动器规划同样位置，内部转矩限制功能是否打开，对于电机实际运行影响如下图：

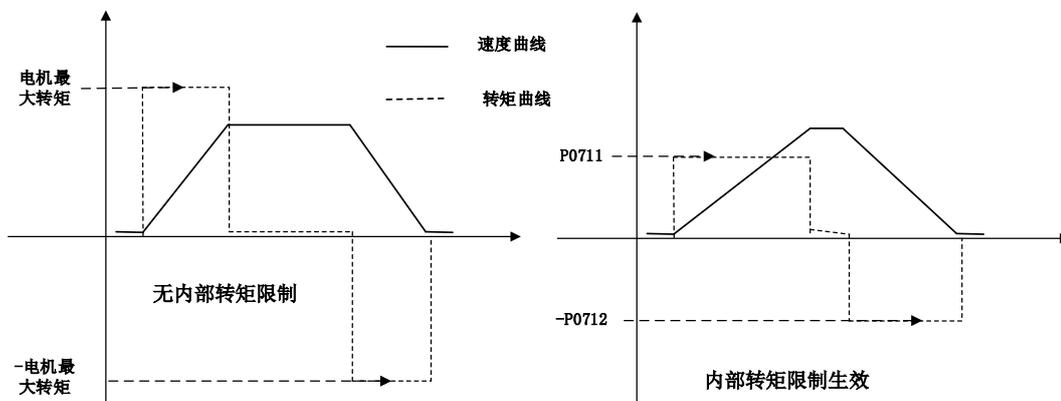


图 0.14 内部转矩限制功能

◆ 左半部分运行曲线未限制电机输出转矩，在加速和减速过程中，电机可输出最大转矩，加速时间/减

速时间相对较短;

- ◆ 反之右半部分通过 P0711 和 P0712 限制输出转矩, 电机最大输出转矩小于 P0711 和 P0712, 加减速时间相对较长。

**外部转矩限制:** 参数 P070F = 1 时, 转矩限制功能通过外部 DI 激活实现最大转矩限制, 最大转矩值小于 P0713 和 P0714, 关联的 DI 参数为 (14-P-ACL 正转外部转矩限制输入/ 15-N-ACL 反转外部转矩限制输入)。当 P070F = 1 时, 且 P-ACL 没有激活的运行曲线如下图:

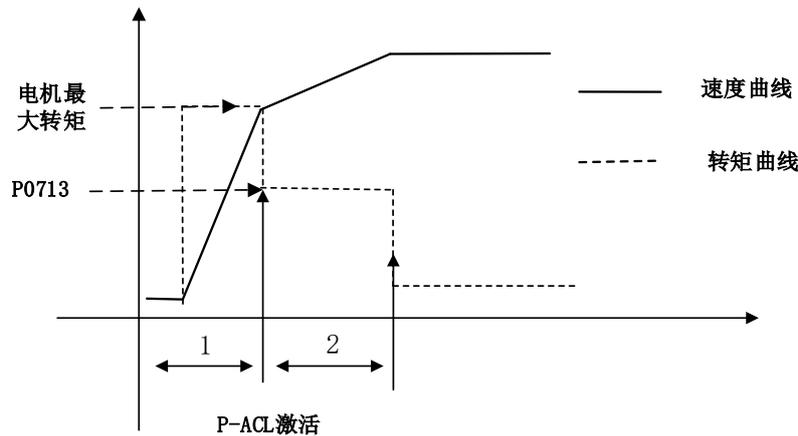


图 0.15 外部转矩限制功能

- ◆ DI 参数 14-P-ACL 激活, 电机正转的最大转矩小于 P0713;
- ◆ DI 参数 15-N-ACL 激活, 电机反转的最大转矩绝对值小于 P0714。
- ◆ 第 1 段运行曲线, 此时电机加速度较快 (1 段速度曲线斜率较大), 电机输出最大转矩; 当 P-ACL 激活之后, 电机最大输出转矩立刻限制至 P0713, 此时电机加速度变缓 (2 段速度曲线斜率变小)。

**模拟量输入转矩限制:** 当 P070F = 2 时, 模拟量输入口 AI1 或 AI2 输入转矩限制值 (P0710 选择), 此时最大转矩跟随模拟量输入变化而变化, 如图 5.18 示意, 最大转矩限制值跟随 AI 输入的模拟量实时变化, 但是不超过电机参数中电机最大转矩值。

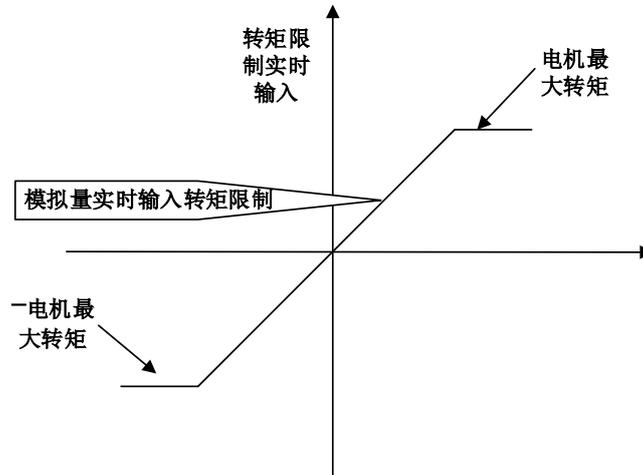


图 0.16 模拟量输入转矩限制功能

**外部转矩限制+模拟量输入转矩限制:** 同时使用 DI 输入信号和模拟量输入的电压信号进行最大转矩限制的控制方式。如图 5.19, 最大正向转矩限制值: 外部正转转矩限制控制信号激活, 即 DI 参数 (14-P-ACL 正转外部转矩限制输入) 激活参数 P0713, 同时模拟量实时输入转矩限制值, 此时在两者中取较小值作为最大正转转矩限制。最大反向转矩限制原理类似。

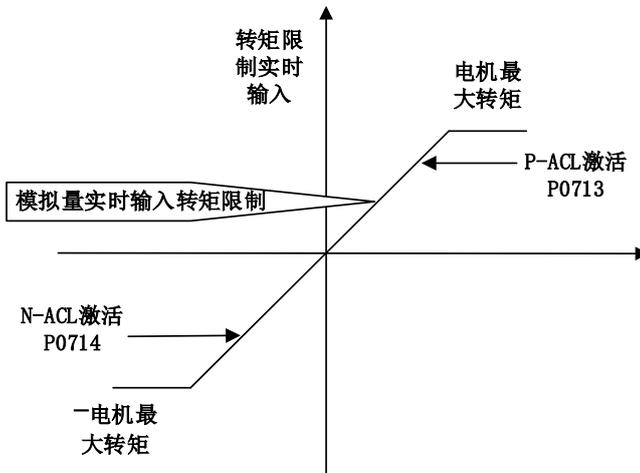


图 0.17 外部转矩限制和模拟量输入限制组合

## 6 Modbus 通讯

人通 RT3 系列伺服的 MODBUS 接口(CN2 口), 采用标准 ModbusRTU 通讯协议, 可以与上位机 (如 PLC 控制器、PC 机) 通讯, 实现对多台伺服的集中监控。本伺服的 Modbus 协议目前仅支持 RTU 传输方式, 主要用于一般参数的读写或者伺服驱动器状态监控。

### 6.1 使用注意事项

- ◆ CN2 接口引脚定义请参考 RT3E 硬件手册;
- ◆ 尽可能缩短站点间的线缆长度, 最长不要超过 15 米;
- ◆ 线缆材质必须使用带双绞线的线缆; 若采用屏蔽线缆, 推荐屏蔽层的两端同时接 PE, 不要悬空;
- ◆ RS-485 总线与动力电缆或 U、V、W 相等干扰线分开布局, 或者垂直交叉, 避免平行布线;
- ◆ 使用 RS-485 可同时连接 32 台驱动器, 如果需要连接更多的驱动器, 请加装 485 中继器, 最多可扩展 127 台;
- ◆ 使用 RS485 通讯, 如果上位机只支持 RS-232, 请使用 RS232/RS-485 转换器;
- ◆ 总线末端如果接受信号不佳, 可加 120 欧的终端电阻, 中间设备不要加, 否则会加大线路损耗, 减少设备连接数量;
- ◆ 如果需要连接多台驱动器, 推荐使用下图的拓扑方式, 不支持环形或星形网络;

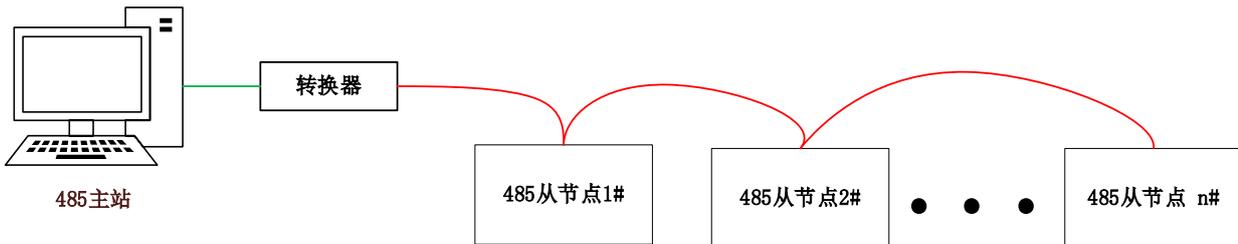


图 0.1 推荐的 RS-485 网络拓扑结构

传输距离/速率如下表:

表 0.1 RS485 的传输距离/速率

序号	通讯速率	传输距离	线缆规格
1	57600bps	< 200 米	24AWG
2	19200bps	< 1200 米	26AWG

- ◆ RS-485 的传输距离与通讯速率/线缆材质/现场电磁干扰情况都有密切关系。
- ◆ 若遇到总线干扰。在一般场合采用普通的双绞线就可以, 如果现场噪声较多, 推荐使用带屏蔽的双绞线, 并且屏蔽层双端接地。

## 6.2 参数设定

表 0.2 Modbus 通讯相关的参数

参数号	名称	数值范围	单位	功能	出厂值
P8001	从机轴地址	0~65535	1	设置驱动器的地址	1
P8002	通讯波特率	0~2400	bit/s	设置驱动器与上位机通讯速率	5
		1~4800			
		2~9600			
		3~19200			
		4~38400			
		5~57600			
		6~115200			
P8003	奇偶校验方式	0: 无校验位, 2 个停止位	-	设置驱动器与上位机通讯时的校验方式	0
		1: 偶校验, 1 个停止位			
		2: 奇校验, 1 个停止位			
		3: 无校验, 1 个停止位			
P8005	从机应答延时	0~5000	1	伺服收到指令后, 从机延时 P8005 的时间后应答上位机	1
P8006	32 位数据发送次序	0~1	1	0-高 16 位在前, 低 16 位在后 1-低 16 位在前, 高 16 位在后	1
P0005	Modbus 通讯写 EEPROM 使能	0~1	1	0-不保存到 EEPROM; 1-实时更新到 EEPROM	1

- ◆ 参数 P0005 需要结合数据属性设置, 如果变量的数据频繁变化, 则不建议保存到 EEPROM, 否则由于频繁读写 EEPROM, 会导致 EEPROM 损坏, 从而损坏驱动器;
- ◆ 多台驱动器组网时, 每个驱动器只能有唯一的地址, 地址设置从 1 开始;
- ◆ 驱动器的通讯速率与上位机保持一致, 否则无法通讯;
- ◆ 不同校验方式的数据帧结构如下:

(1 - 8 - 2 格式, 无校验)

起始位	0	1	2	3	4	5	6	7	停止位	停止位
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

(1 - 8 - 2 格式, 奇校验)

起始位	0	1	2	3	4	5	6	7	奇校验	停止位
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

(1 - 8 - 2 格式, 偶校验)

起始位	0	1	2	3	4	5	6	7	偶校验	停止位
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

图 0.2 不同校验方式数据帧结构

### 6.3 通讯协议

Modbus 是一种广泛应用于工业控制器上的标准通讯协议，通过该协议不同厂家的控制设备可以连接成工业网络，实现数据的交换。Modbus 通讯采用主从方式，在一个网络中有一台主设备以及多达 32 台的从设备，在每个问答循环中，主节点只能对其中的一个从节点进行访问，当主节点对从节点下发数据后（读取从节点数据），所有的从节点都会接受并判断下发的指令是否属于本节点，被询问的节点地址需要将在规定时间内将数据上传，其余节点不作回应。

Modbus 的协议有两种通讯模式：ASCII 模式和 RTU 模式（远程终端单元模式），目前 RT3 系列伺服驱动器仅支持 RTU 模式。

表 0.3 Modbus-RTU 模式的数据帧结构

Start	大于或等于 3.5 个字符空闲时间，帧开始
Address	通讯地址以 16 进制输入,如节点号为 20,则输入 14(16 进制)，数据长度 1Byte。
Function Code	Modbus 的功能码(0x03 0x06 0x10)，数据长度 1Byte。
Data(0)	数据内容，数据长度 2n(Byte)，最长 8Byte。
Data(1)	
.....	
Data(n-1)	
CRC Check Low	CRC 校验码低 8 位。
CRC Check High	CRC 校验码高 8 位。
End	大于或等于 3.5 个字符空闲时间，帧结束

表 0.4 Modbus 读写数据的功能码

功能码	实现的功能
0x03	读操作，数据长度 2Byte 或 4Byte
0x06	写操作，数据长度 2Byte
0x10	写操作，数据长度 4Byte

#### 0x03 读取 2Byte 数据的实例：

表 0.5 RTU 模式读取 2Byte 的数据

上位机读 2Byte 数据		解析如下：	伺服回应数据	
地址	01H		读取地址为：	地址
功能码	03H	0920H；	功能码	03H
起始数据的地址	09H（高字节）	读取数据为：	读取的字节个数	02H
	20H（低字节）	0x0C6C=3180	起始地址的内容	0CH（高字节）
数据长度 (以 Word 计算)	00H（高字节）	表示读取参数：		6CH（低字节）
	01H（低字节）	P0920 = 3180		

CRC Check Low	86H	即直流母线电压为 318V	CRC Check Low	86H
CRC CheckHigh	5CH		CRC Check High	5CH

**0x06 向伺服写入 2Byte 数据的实例:**

表 0.6 RTU 模式写入 2Byte 的数据

上位机写 2Byte 数据		<b>解析如下:</b> 写数据目的地址: 0704H; 数据为: 0x0190 =400 表示设置参数: P0704 = 400 即设置目标转矩 40%	伺服回应数据	
地址	01H		地址	01H
功能码	06H		功能码	06H
起始数据的地址	07H (高字节)		起始数据的地址	07H (高字节)
	04H (低字节)			04H (低字节)
数据内容	01H (高字节)		数据内容	01H (高字节)
	90H (低字节)			90H (低字节)
CRC Check Low	C8H	CRC Check Low	C8H	
CRC Check High	83H	CRC Check High	83H	

**0x10 向伺服写入 4Byte 数据的实例:**

表 0.7 RTU 模式写入 4Byte 的数据

上位机写 4Byte 数据			<b>解析如下:</b> 写数据目的地址: 8912H; 数据为: 0x00030D40 = 200000 表示设置参数: P8912 = 200000 即设置目标转速为 200r/min	伺服回应数据		
地址	01H			地址	01H	
功能码	10H			功能码	10H	
起始数据的地址	89H (高字节)			起始数据的地址	89H	
	12H (低字节)				12H	
数据长度 (以 Word 计算)	00H (高字节)			数据长度 (以 Word 计算)	00H	
	02H (低字节)				02H	
数据长度 (以 Byte 计算)	04H			CRC Check Low	CBH	
数据内容	低 16 位	0DH (高字节)		CRC Check High	91H	
		40H (低字节)				
	高 16 位	00H (高字节)				
		03H (低字节)				
CRC Check Low	3BH					
CRC Check High	95H					

**错误响应帧:**

表 0.8 RTU 模式错误数据帧

Start	大于或等于 3.5 个字符空闲时间, 帧开始
-------	------------------------

Address	通讯地址以 16 进制输入,如节点号为 20,则输入 14(16 进制), 数据长度 1Byte
Function Code	Modbus 的功能码+ 0x80
Data[0]~[3]	错误编码
CRC Check Low	CRC 校验码低 8 位
CRC Check High	CRC 校验码高 8 位
End	大于或等于 3.5 个字符空闲时间, 帧结束

### Modbus 通讯协议错误编码:

表 0.9 RTU 错误数据帧的错误编码

错误编码	错误解析
0x0001	功能码错误
0x0002	数据地址错误
0x0003	数据错误
0x0004	伺服故障

### Modbus 的 CRC 校验:

上位机和伺服驱动器采用 Modbus 通讯协议的时候, 必须遵循相同的 CRC 校验方式, 否则产生 CRC 校验错误, 不能顺利通讯。校验方式通过参数设置即可

## 7 故障处理

伺服单元发生异常时, 面板数码管会闪烁显示故障码, 如图 6.1 所示。

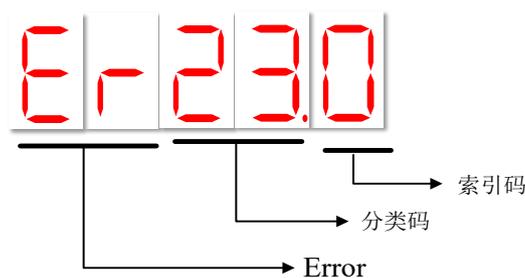


图 0.1 伺服数码管故障状态显示

- ◆ 在故障显示模式, 按“SET”键停止数码管闪烁, 再按“MODE”键, 切换到参数显示模式。
- ◆ 可以通过参数 P00.06 设置面板不显示警告消息;
- ◆ 如果同时发生多个故障的话, 面板默认显示故障级别最高故障码 (不可复位的故障);
- ◆ 如果故障/错误类型允许复位(查阅 6.2 节表格中是否允许复位选项), 可以通过 DI 设置参数(2-ALM-RST 复位报警输入) 或者参数 P0805 进行故障复位;
- ◆ 并非所有故障都可复位, 请排除故障原因确保安全后方可复位;
- ◆ 错误的故障复位方式, 可能造成伺服误动作, 可能造成人身伤害, 请在设计阶段认真评估。

## 7.1 警告和故障一览表

警报一览表按照警报代码的顺序，列出了警报内容、报警类型、警报复位可否。

报警代码			内容	属性	
分类码	索引码	报警类型		报警复位	
2	3	0	IPM 模块过流	故障 1	否
2	3	1	U 相过流	故障 1	否
2	3	2	V 相过流	故障 1	否
2	3	5	再生电阻短路	故障 1	否
2	3	6	再生电阻过小	警告	是
3	1	0	控制电源掉电	故障 1	否
3	1	1	动力电源缺相	警告	是
3	2	0	直流母线过压	故障 1	是
3	2	1	再生过载	警告	是
3	2	4	直流母线欠压	故障 1	是
3	2	7	驱动器过载	故障 1	是
3	2	8	电机过载	故障 2	是
3	2	9	电机过载警告	警告	是
3	2	A	驱动器电机功率不匹配	警告	是
4	3	0	IPM 模块过温	故障 2	是
4	3	5	风扇故障	警告	是
5	1	0	软启动继电器故障	故障 1	否
5	2	0	相电流传感器故障	故障 1	否
5	2	3	模拟量输入电压过大	故障 1	否
5	2	4	模拟量输入转换器故障	故障 1	否
5	2	5	模拟量输入零漂过大	警告	是
5	5	0	写驱动器 EEPROM 超时	故障 1	否
5	5	1	读驱动器 EEPROM 超时	故障 1	否
5	5	2	驱动器 EEPROM 读写数据个数超限	警告	是
5	5	6	读写编码器 EEPROM 失败	故障 1	否
5	5	7	磁极辨识结果写入编码器 EEPROM 失败	故障 2	是
6	3	0	厂家参数初始化失败	故障 1	是
6	3	1	用户参数初始化失败	故障 1	是
6	3	2	参数值异常	故障 2	是
6	3	3	需要重新接通电源的参数变更	警告	是
6	3	7	编码器 EEPROM 中的检查字数据校验错误	故障 2	是
7	1	0	电机堵转	故障 2	是
7	1	1	电机电缆断线警告	警告	是

报警代码			内容	属性	
7	1	2	电机 UVW 接线错误	故障 1	否
7	3	0	绝对值编码器多圈计数器异常	故障 2	是
7	3	1	编码器电池失效	故障 2	是
7	3	2	编码器单圈计数错误	故障 2	是
7	3	3	编码器电池报警	警告	是
7	3	4	编码器过热	警告	是
7	4	0	处理器异常 1	故障 1	否
7	4	1	处理器异常 2	故障 1	否
7	4	2	处理器异常 3	故障 1	否
7	4	3	处理器异常 4	故障 1	否
7	5	0	编码器超时	故障 1	否
7	5	1	编码器计数增量异常	故障 2	是
7	5	2	编码器通信错误 1	故障 1	否
7	5	3	编码器通信错误 2	故障 1	否
8	4	0	过速	故障 1	是
8	4	1	飞车	故障 1	否
8	5	0	正向超程警告	警告	是
8	5	1	反向超程警告	警告	是
8	5	2	绝对值编码器多圈计数溢出	故障 2	是
8	5	3	位置限制值设定异常	故障 2	是
8	6	1	位置偏差过大	故障 2	是
8	6	2	指令脉冲频率异常	故障 2	是
8	6	3	指令位置输入异常	故障 2	是
8	6	4	电子齿轮比设定超限	故障 2	是
F	1	0	产品组合异常	故障 1	否
F	1	1	电机识别失败	故障 1	否
F	1	2	电机代号或编码器类型设定错误	故障 1	否
F	1	5	紧急停止	警告	是
F	1	6	电机角度搜索失败	故障 1	是
F	1	7	共振频率搜索失败	故障 2	是
F	2	0	编码器异常警告	警告	是
F	2	1	分频脉冲输出设定异常警告	警告	是
F	2	2	分频脉冲输出过速	故障 2	是
F	2	5	DI 功能配置异常	故障 1	是
F	2	6	DO 功能配置异常	故障 1	是
F	2	7	伺服 ON 指令无效故障	故障 2	是
F	4	1	原点复位功能设定异常	警告	是

报警代码			内容	属性	
F	4	2	原点复位动作失败	警告	是
F	4	6	全闭环位置控制误差过大	故障 2	是
F	4	7	全闭环功能设定异常	故障 2	是
F	4	A	STO 异常	故障 1	否

## 7.2 警告的处理方法

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
Er23.6 再生电阻过小	使用外接制动电阻时, 电阻阻值小于驱动器允许的最小值(P002E 出厂值)。	测量外接制动电阻阻值, 确认是否小于 P002E 出厂值。	确保驱动器外接制动电阻阻值大于驱动器允许的最小值, 并将该值写入参数 P002E 中。
Er31.1 动力电源缺相	三相电线接线不良。	确认电源接线。	确认电源接线是否有问题。
	三相电源不平衡。	测量三相电源各相的电压。	修正电源的不平衡。
	未设定单相 AC 电源输入而输入了单相电源。	确认电源和参数设定。	设定正确的电源输入和参数。
Er32.1 再生过载	电源电压超过规格范围。	测量电源电压。	将电源电压设定在规格范围内。
	外置再生电阻值或再生电阻容量不足, 或处于连续再生状态。	再次确认运行条件和容量。	变更再生电阻值、再生电阻容量。再次进行运行条件的调整。
	外置再生电阻阻值(P002E) 或容量 (P002F) 设定小于外置再生电阻的实际值。	外置再生电阻值过大确认再生电阻值是否正确。	将其变更为正确的电阻值和容量。
Er32.9 电机过载警告	电机运行超过了过载保护特性。	确认电机的过载特性和运行指令。	重新探讨负载条件、运行条件。或者重新研讨电机容量。
	由于机械性因素而导致电机不驱动, 造成运行时的负载过大。	确认运行指令和电机速度。	改善机械性因素。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
Er32.A 驱动器电机功率不匹配	驱动器功率和电机功率不匹配	驱动器连接了功率不符合的电机 (大马拉小车或小马拉大车)	根据选型手册正确选择功率匹配的电机
Er43.5 风扇故障	伺服单元内部的风扇停止转动。	确认是否风扇内卡入异物。	去除异物后,仍然发生报警,请更换伺服驱动器。
Er52.5 模拟量输入零漂过大	AI 模拟量输入接线错误。	参照配线图检查接线是否正确。	参照配线图接线,确保接线正确。
	AI 模拟量输入信号存在干扰。	改善接线、设置等噪音环境,确认有无效果。	采取防止噪音的措施,诸如正确进行 FG 的接线等,缩短线缆长度,使用双绞线等。增大 AI 模拟量滤波时间常数 (P0139 P013E)。
	驱动单元故障。	在不接外部端子的状态下,重新接通伺服单元电源。仍然发生报警时,有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er55.2 驱动器 EEPROM 读写数据个数超限	非常频繁且大量的修改参数,并存储入 EEPROM (P0005 = 1)。	检查上位机系统是否频繁、快速修改参数。	在上位机进行写操作前,对于无需存储在 EEPROM 参数,将 P0005 设置为 0。
Er63.3 需要重新接通电源的参数变	变更了需要重新上电才能生效的参数。	确认是否变更过需要重新上电才能生效的参数。	重新上电。

报警代码 报警内容 更	原因	确认方法	处理措施
Er71.1 电机电缆断线警告	驱动器 UVW 输出线 缆脱落, 损坏。	检查线缆接口是否松动, 损 坏。	重新连接电机电电缆或更 换线缆。
Er73.3 编码器 电池报 警	电池电压低于规定值 (3.0V)。	测量电池的电压。	更换电池。
Er73.4 编码器 过热	伺服电机的环境温度 过 高。	测量伺服电机的环境温度。	将伺服电机的环境温度调 节到 40°C 以下。
	伺服电机以超过额定 值的负载运行。	通过累积负载率确认负载。	将伺服电机的负载调节到 额定值以内后再运行。
Er85.0 正向超 程警告	正向运行禁止功能有 效。	确认输入端子功能是否配 置了正向超程禁止功能, 电 机正向运行后导致正向超 程开关有效。	反向运行直至正向超程开 关无效。
Er85.1 反向超 程警告	反向运行禁止功能有 效。	确认输入端子功能是否配 置了反向超程禁止功能, 电 机反向运行后导致反向超 程开关有效。	正向运行直至反向超程开 关无效。
ErF1.5 紧急停 止	DI 紧急停止信号有 效。	确认 DI 功能是否被置位紧 急停止, 并确认紧急停止信 号是否有效。	确认可以安全运行以后, 解 除紧急停止信号。
ErF2.0 编码器 异常警 告	编码器故障。	重新接通伺服单元的电 源。 仍然发生警报时, 有可能是 编码器故障。	更换伺服电机。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
ErF2.1 分频脉冲输出设定异常警告	编码器分频脉冲数(P0016, P0017) 设定过大。	确认编码器分频脉冲数(P0016, P0017) 是否大于编码器分辨率/4。	正确调整设定参数(P0016, P0017)。
ErF4.1 原点复位模式设定异常	原点复位模式选择错误。	确认原点复位模式设置是否适当。	正确设定原点复位模式值。
ErF4.2 原点复位动作失败	原点复位动作中发生异常。	请确认各种传感器的设置等是否异常。	确认传感器设置。

### 7.3 故障的处理方法

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
Er23.0 IPM 模块 过流	主回路电缆接线错误, 或接触不良。	确认接线是否正确。	修改接线。
	主回路电缆内部短路, 或发生了接地短路。	确认电缆的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。	电缆有可能短路。更换电缆。
	伺服电机内部发生短路或接地短路。	确认电机端子的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。	有可能是伺服电机故障。更换伺服电机。
	伺服单元内部发生短路或接地短路。	确认伺服单元的伺服电机连接端子的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。	有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	再生电阻接线错误或接触不良。	确认接线是否正确。	修改接线。
	伺服单元的再生电阻值过小。	确认再生电阻的使用频率。	将再生电阻值变更为伺服单元最小容许电阻值以上的值。
	因噪音而产生误动作。	改善接线、设置等噪音环境, 确认有无效果。	采取防止噪音的措施, 诸如正确进行 FG 的接线等。另外, FG 的电线尺寸请使用和伺服单元主回路电线尺寸相同的电线。
Er23.1 U 相过流	主回路电缆接线错误, 或接触不良。	确认接线是否正确。	修改接线。
	主回路电缆内部短路, 或发生了接地短路。	确认电缆的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。	电缆有可能短路。更换电缆。
	伺服电机内部发生短路或接地短路。	确认电机端子的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。	有可能是伺服电机故障。更换伺服电机。
	伺服单元内部发生短路或接地短路。	确认伺服单元的伺服电机连接端子的 UVW 相间、UVW 与接地之间是否发生短路。	有可能是伺服单元故障。更换伺服单元。
	脉冲输入和伺服开启的时间同步或者脉冲输入过快。	确认指令输入是否早于伺服使能	伺服使能开启以后, 再输入指令。
确认指令加减速时间是否过		指令加减速时间加长。	

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
		快。	
Er23.2 V相过流	与 Er23.1 相同。	与 Er23.1 相同。	与 Er23.1 相同。
Er23.5 再生电阻 短路	外置再生电阻器的接线不良、脱落或断线。	确认外置再生电阻器的接线。	对外置再生电阻器进行正确接线。
	驱动器的再生驱动晶体管故障。	-	更换伺服驱动器。
Er31.0 控制电源 掉电	控制电电源工作异常。	确认控制电供电电源电压是否会发生瞬间掉电现象。	更换电源，确保电源电压工作正常。
		确认控制电供电电源电压规格是否符合。	
	控制电电缆和驱动器连接不良。	确认控制电电缆连接是否存在接触不良的情况。	重新连接控制电电缆或更换线缆。
Er32.0 直流母线 过压	电源电压超过规格范围。	测量电源电压。	将电源电压调节到产品规格范围内。
	电源处于不稳定状态，或受到了雷击的影响。	测量电源电压。	改善电源状况，设置浪涌抑制器后再次接通伺服单元电源。
	AC 电源电压超过规格范围时进行了加减速。	确认电源电压和运行中的速度、转矩。	将 AC 电源电压调节到产品规格范围内。
	外置再生电阻值比运行条件大。	确认运行条件和再生电阻值。	考虑运行条件和负载，再次探讨再生电阻值。
	在容许转动惯量比或质量比以上的状态下运行。	确认转动惯量比或质量比在容许范围以内。	延长减速时间，或减小负载。
Er32.4 直流母线 欠压	电源电压低于规格范围。	测量电源电压。	将电源电压调节到正常范围。
	运行中电源电压下降。	测量电源电压。	增大电源容量。
Er32.7 驱动器过 载	驱动器负载过大。	确认平均负载率 P0928 是否高于 80%。	驱动器重新选型，选择功率更大的驱动器。
	增益调整不良导致发振，摆动动作。	确认电机是否发生振动，异音。	重新调整参数。
	机械受到碰撞，机械突然变重，扭曲。	确认机械动作状态是否异常。	排除机械异常，减轻负载。
	制动器未打开，电机动作。	测定制动器端子电压。	打开制动器。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
Er32.8 电机过载	电机运行超过了过载保护特性。	确认电机的过载特性和运行指令。	重新探讨负载条件、运行条件。或者重新研讨电机容量。
	由于机械性因素而导致电机不驱动,造成运行时的负载过大。	确认运行指令和电机速度。	改善机械性因素。
Er43.0 IPM 模块 过温	环境温度过高。	用温度计测量环境温度。或通过伺服单元设置环境监视确认运行状况。	改善伺服单元的设置条件,降低环境温度。
	通过关闭电源而多次对过载警报复位后进行了运行。	利用警报显示来确认是否发生了过载警报。	变更警报的复位方法
	驱动器负载过大。	确认平均负载率 P0928 是否高于 80%。	驱动器重新选型,选择功率更大的驱动器。
	增益调整不良导致发振,摆动动作。	确认电机是否发生振动,异音。	重新调整参数。
	机械受到碰撞,机械突然变重,扭曲。	确认机械动作状态是否异常。	排除机械异常,减轻负载。
	制动器未打开,电机动作。	测定制动器端子电压。	打开制动器。
Er51.0 软启继电器故障	伺服单元故障。	重新接通伺服单元电源。仍然发生警报时,有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er52.0 相电流传感器故障	伺服单元故障。	重新接通伺服单元电源。仍然发生警报时,有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er52.3 模拟量输入电压过大	AI 模拟量输入电压过高。	测量实际输入电压,查看 AI 电压采样值(P0923 P0924)是否高于 11V	调整 AI 模拟量输入电压,低于 11V。
	AI 模拟量输入接线错误。	参照配线图检查接线是否正确。	参照配线图接线,确保接线正确。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
	AI 模拟量输入信号存在干扰。	改善接线、设置等噪音环境，确认有无效果。	采取防止噪音的措施，诸如正确进行 FG 的接线等，缩短线缆长度，使用屏蔽线、双绞线等。 增大 AI 模拟量滤波时间常数 (P0139 P013E)。
Er52.4 模拟量输入转换器故障	AI 模拟量输入信号存在干扰。	改善接线、设置等噪音环境，确认有无效果。	采取防止噪音的措施，诸如正确进行 FG 的接线等，缩短线缆长度，使用屏蔽线、双绞线等。
	伺服单元故障。	重新接通伺服单元电源。仍然发生警报时，有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er55.0 写驱动器 EEPROM 超时	驱动单元故障。	重新接通伺服单元电源，更改参数后，仍然发生警报时，有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er55.1 读驱动器 EEPROM 超时	驱动单元故障。	重新接通伺服单元电源，读取参数时，仍然发生警报，有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er55.6 读写编码器 EEPROM 失败	编码器故障。	重新接通伺服单元电源。仍然发生警报时，有可能是编码器故障。	更换伺服电机。
	编码器线缆异常。	检查编码器线缆是否损坏，线缆接口是否松动。	更换编码器线缆，或重新接线。
Er55.7 磁极辨识结果写入	编码器故障。	重新接通伺服单元电源。执行磁极辨识，仍然发生警报时，有可能是编码器故障。	更换伺服电机。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
编码器 EE PROM 失 败	编码器线缆异常。	检查编码器线缆是否损坏， 线缆接口是否松动。	更换编码器线缆，或重新接线。
Er63.0 厂家参数 初始化失 败	控制电电源异常，导致驱动器 读取参数失败。	确认控制电供电电源电压是 否会发生瞬间掉电现象。 确认控制电供电电源电压规 格是否符合。	更换电源，确保电源电压工作 正常。
	驱动器固件更新。	确认是否更新过驱动器固件。	进行参数初始化。
	驱动单元故障。	在进行参数初始化后，仍然 发生报警时，有可能时伺服 单元故障。	更换伺服单元。
Er63.1 用户参数 初始化失 败	控制电电源异常，导致驱动器 读取参数失败。	确认控制电供电电源电压是 否会发生瞬间掉电现象。 确认控制电供电电源电压规 格是否符合。	更换电源，确保电源电压工作 正常。
	驱动器固件更新。	确认是否更新过驱动器固件。	进行参数初始化。
	驱动单元故障。	在进行参数初始化后，仍然 发生报警时，有可能时伺服 单元故障。	更换伺服单元。
Er63.2 参数值异 常	在参数设定范围外。	确认变更后的参数的设定范 围。	将变更后的参数设为设定范围 内的值。
	驱动器固件更新。	确认是否更新过驱动器固件。	进行参数初始化。
	驱动单元故障。	在进行参数初始化后，仍然 发生报警时，有可能时伺服 单元故障。	更换伺服单元。
Er63.7 编码器 EE PROM 中 的检查字 数据校验 错误	驱动器和电机不匹配。	根据驱动器和电机铭牌确认 产品是否匹配。	更换匹配的驱动器或者电机。
	编码器故障。	重新接通伺服单元电源。 仍然发生报警时，有可能是 编码器故障。	更换伺服电机。
	编码器线缆异常。	检查编码器线缆是否损坏， 线缆接口是否松动。	更换编码器线缆，或重新接线。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
Er71.0 电机堵转	机械原因导致电机堵转。	确认机械负载是否过大，或者机械结构发生碰撞。	驱动器重新选型，选择功率更大的驱动器。 改善机械性因素。
	驱动器 UVW 输出线缆连接异常或者编码器线缆连接异常。	在无负载情况下使用点动运行，并检查接线。	正确连接线缆，或更换线缆。
Er71.2 电机 UVW 接线错误	电机 UVW 电缆线序连接错误。	确认驱动器 UVW 接线端子和电机 UVW 线缆先相序一一对应。	正确连接电机 UVW 线缆。
Er73.0 绝对值编码器多圈计数器异常	多圈绝对式编码器第一次上电	确认多圈绝对式编码器是否第一次上电。	绝对值编码器多圈数据复位 (P0804 置 2)
	编码器发生异常。	绝对值编码器多圈数据复位 (P0804 置 2) 后，重新接通伺服单元电源，仍然发生报警时，有可能是编码器故障。	更换伺服电机。
Er73.1 编码器电池报警	多圈绝对式编码器第一次上电	确认多圈绝对式编码器是否第一次上电。	绝对值编码器多圈数据复位 (P0804 置 2)
	电池连接不良、未连接。	确认电池的连接。	正确连接电池。
	电池电压低于规定值 (3.0V)。	测量电池的电压。	更换电池。
Er73.2 编码器单圈计数错误	编码器电缆是否被夹住，包层损坏，信号线受到干扰。	确认编码器用电缆和连接器的状态。	确认编码器电缆的铺设是否有问题。
	确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。	确认编码器用电缆的设置状态。	将编码器电缆铺设在不会遭受浪涌电压的位置。
	编码器故障。	重新接通伺服单元电源。仍然发生报警时，有可能是编码器故障。	更换伺服电机。
Er74.0 处理器异常 1	伺服单元故障。	重新接通伺服单元电源。仍然发生报警时，有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er74.1	伺服单元故障。	重新接通伺服单元电源。	更换伺服单元。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
处理器异常 2		仍然发生警报时，有可能是伺服单元故障。	
Er74.2 处理器异常 3	伺服单元故障。	重新接通伺服单元的电源。 仍然发生警报时，有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er74.3 处理器异常 4	伺服单元故障。	重新接通伺服单元的电源。 仍然发生警报时，有可能是伺服单元故障。	更换伺服单元。
Er75.0 编码器超时	编码器电缆是否被夹住，包层损坏，信号线受到干扰。	确认编码器用电缆和连接器的状态。	确认编码器电缆的铺设是否有问题。
	确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。	确认编码器用电缆的设置状态。	将编码器电缆铺设在不会遭受浪涌电压的位置。
	编码器故障。	重新接通伺服单元的电源。 仍然发生警报时，有可能是编码器故障。	更换伺服电机。
Er75.1 编码器计数增量异常	编码器电缆是否被夹住，包层损坏，信号线受到干扰。	确认编码器用电缆和连接器的状态。	确认编码器电缆的铺设是否有问题。
	确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。	确认编码器用电缆的设置状态。	将编码器电缆铺设在不会遭受浪涌电压的位置。
	编码器故障。	重新接通伺服单元的电源。 仍然发生警报时，有可能是编码器故障。	更换伺服电机。
Er75.2 编码器通信错误 1	编码器电缆是否被夹住，包层损坏，信号线受到干扰。	确认编码器用电缆和连接器的状态。	确认编码器电缆的铺设是否有问题。
	确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。	确认编码器用电缆的设置状态。	将编码器电缆铺设在不会遭受浪涌电压的位置。
	编码器故障。	重新接通伺服单元的电源。 仍然发生警报时，有可能是编码器故障。	更换伺服电机。
Er75.3 编码器通	编码器电缆是否被夹住，包层损坏，信号线受到干扰。	确认编码器用电缆和连接器的状态。	确认编码器电缆的铺设是否有问题。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
信错误 2	确认编码器电缆是否与大电流电线捆在一起或者相距过近。	确认编码器用电线的设置状态。	将编码器电缆铺设在不会遭受浪涌电压的位置。
	编码器故障。	重新接通伺服单元电源。仍然发生警报时，有可能是编码器故障。	更换伺服电机。
Er84.0 超速	电机接线的 U、V、W 相序错误。	确认伺服电机的接线。	确认电机接线是否有问题。
	指令输入值超过了超速。	确认输入指令。	降低指令值。或调整增益。
	电机速度超过了最高速度。	确认电机速度的波形。	降低速度指令输入增益，调整伺服增益。或调整运转条件。
Er84.1 飞车	电机接线的 U、V、W 相序错误。	确认伺服电机的接线。	确认电机接线是否有问题。
	电机初始磁极角度值错误。	重新进行磁极角度辨识后，报警消除。	重新进行磁极角度辨识。
Er85.2 绝对值编码器多圈计数溢出	编码器多圈计数值超过规定值。	-	绝对值编码器多圈数据复位 (P0804 置 1)。
Er85.3 位置限制值设定异常	软件位置限制值设定不正确。(对象字典: 607D)	确认对象字典 607D_01 和 607D_02 值是否适当。	正确设定对象字典 607D_01 和 607D_02 值。
Er86.1 位置偏差过大	伺服电机的 U、V、W 的接线不正确。	确认伺服电机主回路电缆的接线。	确认电机电缆或编码器电缆有无接触不良等问题。
	伺服单元的增益较低。	确认伺服单元的增益是否过低。	通过自动调整(无上位指令)功能等提高伺服增益。
	位置指令脉冲的频率较高。	试着降低指令脉冲后再运行。	降低位置指令脉冲频率或指令加速度，或调整电子齿轮比。
	位置指令加速度过大。	试着降低指令加速度后再运行。	加入位置指令加减速时间参数(P0320)等的平滑功能。
	相对于运行条件，位置偏差过大警报值(P0523)较低。	确认位置偏差过大警报值(P0523)是否适当。	正确设定参数 P0523 的值。
Er86.2 位置脉冲	脉冲指令频率大于最大指令脉冲频率设定值	确认最大指令脉冲频率设定值是否适当。	正确设定参数 P9131 的值。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
指令异常 1	(P9131)。		
Er86.3 位置指令 输入异常	位置指令值输入异常 (CSP, PP, IP 模式下)	确认目标位置值是否适当。	正确设定位置指令值。
Er86.4 电子齿轮 比设定超 限	电子齿轮比参数 (P0508, P050A, P050C, P050E) 设定过小。	确认电子齿轮比 (分子) (P0508) / 电子齿轮比 (分母) (P050A) 是否小于编码器分辨率/10 <sup>7</sup> 。	正确调整设定参数值 (P0508, P050A, P050C, P050E)。
		确认电子齿轮比 2 (分子) (P050C) / 电子齿轮比 2 (分母) (P050E) 是否小于编码器分辨率/10 <sup>7</sup> 。	
	电子齿轮比参数 (P0508, P050A, P050C, P050E) 设定过大。	确认电子齿轮比 (分子) (P0508) / 电子齿轮比 (分母) (P050A) 是否大于编码器分辨率/2.5。	正确调整设定参数值 (P0508, P050A, P050C, P050E)。
		确认电子齿轮比 2 (分子) (P050C) / 电子齿轮比 2 (分母) (P050E) 是否小于编码器分辨率/2.5。	
ErF1.0 产品组合 异常	驱动器功率板型号无法识别。	确认驱动器功率板的系列型号是否与控制板配套。	更换驱动器系列型号相配套的控制板和功率板。
	驱动器功率板和控制板连接不良。	确认驱动器功率板和控制板的接插件是否连接正确?	重新连接控制板和功率板。
	驱动器故障。	-	更换驱动器。
ErF1.1 电机识别 失败	驱动器和电机不匹配。	根据驱动器和电机铭牌确认产品是否匹配。	更换匹配的伺服电机。
	编码器故障。	-	更换伺服电机。
ErF1.2 电机代号 或编码器 类型设置 错误。	电机代号 (P9001) 或编码器类型 (P9026) 设置错误。	根据伺服电机铭牌确认产品是否匹配。	正确设定电机代号 (P9001) 或编码器类型 (P9026)。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
ErF1.6 电机角度 搜索失败	机械原因导致电机轴振动。	确认在进行角度搜索时必须 没有负载连接。	确保电机轴无负载。
ErF1.7 共振频率 搜索失败	由于负载过大，导致共振频率搜索失败。 由于指令加减速速度过快，导致共振频率搜索失败。	确认在共振频率搜索时驱动器 电流是否达到饱和。	请关闭自适应陷波滤波器
ErF2.2 分频脉冲 输出过速	分频脉冲的输出频率过大， 超过了限制值（1MHz）。 电机速度过高，分频脉冲的 输出频率超过了限制值。	确认编码器分频脉冲数（P00 16, P0017）过大导致输出 频率超过了限制值（1MHz）。 确认分频脉冲的输出设定和 电机速度。	正确调整设定参数（P0016, P 0017）。 降低电机速度
ErF2.5 DI 功能配 置异常	DI 功能重复配置。	确认 DI 功能配置时是否将同 一个功能重复配置给了多个 DI 端子。	确保每个 DI 功能被分配到 1 个 DI 端子。
ErF2.6 DO 功能 配置异常	DO 功能重复配置。	确认 DO 功能配置时是否将 同一个功能重复配置给了多个 DO 端子。	确保每个 DO 功能被分配到 1 个 DO 端子。
ErF2.7 伺服 ON 指令无效 故障	在使用辅助功能使能伺服 驱动器时，外部 DI 端子伺 服 ON 信号有效。	确认在使用辅助功能时的外 部 DI 端子伺服 ON 信号状态。	将外部 DI 端子伺服 ON 功能 设为无效。
ErF4.6 全闭环位 置控制误 差过大	伺服电机的 U、V、W 的接 线不正确。 伺服单元的增益较低。 位置指令脉冲的频率较高。 位置指令加速度过大。 相对于运行条件，混合偏差 过大警报值（P1104）较低。	确认伺服电机主回路电缆的 接线。 确认伺服单元的增益是否过 低。 试着降低指令脉冲后再运行。 试着降低指令加速度后再运 行。 确认合偏差过大警报值（P11 04）是否适当。	确认电机电缆或编码器电缆有 无接触不良等问题。 通过自动调整（无上位指令） 功能等提高伺服增益。 降低位置指令脉冲频率或指令 加速度，或调整电子齿轮比。 加入位置指令加减速时间参数 （P0320）等的平滑功能。 正确设定参数 P1104 的值。

报警代码 报警内容	原因	确认方法	处理措施
ErF4.7 全闭环功 能设定异 常	中确定长功能和全闭环功 能同时打开。	请确认中确定长功能和全闭 环功能是否同时打开。	请在中确定长功能打开时关闭 全闭环功能。
ErF4.A STO 异常	伺服单元和安全选购模块 的连接不良。	确认伺服单元和安全选购模 块 的连接。	正确连接安全选购模块。
	安全选购模块的故障。	-	

## 8 参数详解

表 0.1 RT3 系列伺服参数一览表

参数组类别	参数组	功能类别
通用参数组	P00	基本配置
	P01	I/O 端子配置
	P02	增益调整
	P03	振动抑制
	P04	扩展控制
	P05	位置控制模式
	P06	速度控制模式
	P07	转矩控制模式
	P08	辅助功能操作
	P09	运行状态显示
专用功能	P10	原点回归
	P11	全闭环功能
	P12	多段速度功能
	P13	多段位置功能
	P14	运行状态显示
通讯参数	P80	Modbus 协议

### 8.1 P00 组-基本配置

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0007	LED 初始状态显示	0-99	1	50	随时设置	立即生效

通过设置参数 P00.07 中的数值等于 P09 组的子索引，实现数码管始终显示某个具体变量。

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P000A	控制模式选择	0-6	1	1	停机设定	立即生效

设置伺服的控制模式。数值的详细定义如表 8.2:

设定为 3、4、5 的第 1、第 2 控制模式选择时，可以通过控制模式选择输入 (C-MODE1) 来切换。

C-MODE1 有效时：选择第 1 控制模式。

C-MODE1 无效时：选择第 2 控制模式。

设定为 6 的复核（第 1、第 2、第 3）控制模式选择时，可以通过控制模式选择输入 (C-MODE1,C-MODE2) 的组合来切换。

C-MODE1 有效时：选择位置控制模式。

C-MODE1 无效，C-MODE2 有效时：选择速度控制模式。

C-MODE1 无效，C-MODE2 无效时：选择转矩控制模式。

表 0.2 控制模式选择说明

设定值	模式说明		
	第 1 模式	第 2 模式	第 3 模式
0	速度	——	——
1	位置	——	——
2	转矩	——	——
3	转矩	速度	——
4	速度	位置	——
5	转矩	位置	——
6	转矩	速度	位置

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P000B	运转方向选择	0-1	1	0	停机设定	下次上电生效

设置电机轴旋转方向：

0：以 CCW 方向为正转方向（A 超前 B）；

1：以 CW 方向为正转方向（反转模式，A 滞后 B）。

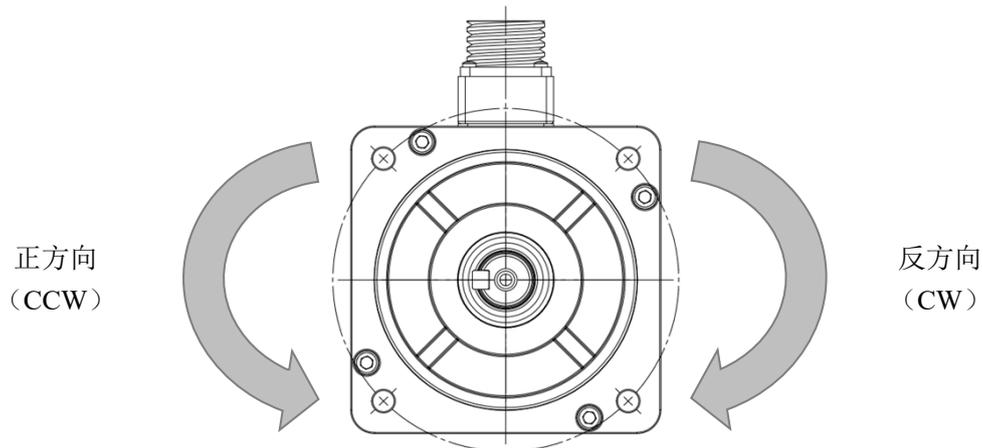


图 0.1 电机旋转方向的设置

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P000C	绝对位置类型	0-1	1	0	停机设定	下次上电生效

设置位置模式的绝对位置类型：

0：使用单圈绝对式，断电后不能记忆绝对位置，需要重新查找原点；

1：使用多圈绝对式，断电后位置能够保持，有多圈溢出报警(请设置正确的电机编码器类型)；

注：在多圈绝对式电机与驱动器第一次连接上电时会发生 ErF1.2 Er73.0 Er73.1 属于正常现象。请根据故障处理方法解除报警。

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0012	脉冲输出逻辑反转	0-1	1	0	停机设定	下次上电生效

设置输出脉冲口的脉冲相位关系：

0：以 CCW 为正转方向，A 超前 B；

1: 以 CW 方向为正转方向 (反转模式, A 滞后 B)

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0013	Z 脉冲输出极性选择	0-1	1	1	停机设定	下次上电生效

设置脉冲输出口 Z 脉冲的输出电平:

0: 正极性输出 (Z 脉冲为高电平);

1: 负极性输出 (Z 脉冲为低电平)。

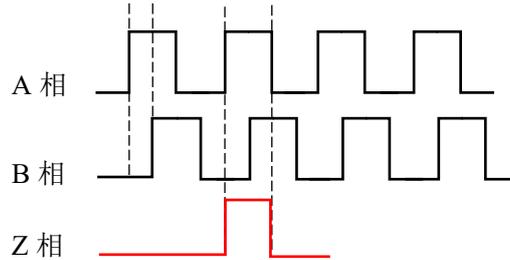


图 0.2 脉冲输出口特性设置

关于参数 P0012 和 P0013 的详细可以参考图 7.2, A 超前 B 相位 90°, Z 脉冲输出为高电平。

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0016	编码器分频脉冲数	0-2147483647	1Pulse/Rev	2500	停机设定	下次上电生效

设置脉冲输出口在电机旋转 1 圈时, 脉冲输出口输出的脉冲个数。

例如: 参数 P0011 等于 0 时, 参数 P0016 设置为 2500, 那么实际脉冲口输出的脉冲数为 10000, 如果参数 P0011 设置为其他数值, 那么 P0016 则无效。

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001B	伺服 OFF 停机方式	0-5	1	0	停机设定	立即生效

伺服 OFF 时的电机停止方法通过 P001B 进行选择。

设定值	说明	
	伺服电机停止方法	伺服电机停止后的状态
0	动态制动 (DB)	动态制动 (DB)
1	零速	
2	斜坡停机	
3	自由运行	自由运行
4	零速	
5	斜坡停机	

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001C	超程停机方式	0-4	1	1	停机设定	立即生效

伺服超程防止功能动作时的电机停止方法通过 P001C 进行选择。

设定值	说明	
	伺服电机停止方法	伺服电机停止后的状态
0	自由运行	伺服 OFF 停机方式
1	零速	
2		零位固定
3	斜坡停机	伺服 OFF 停机方式
4		零位固定

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001D	第 1 类故障报警停机方式	0-2	1	0	停机设定	立即生效

伺服发生第 1 类故障报警时的电机停止方法通过 P001D 进行选择。

设定值	说明	
	伺服电机停止方法	伺服电机停止后的状态
0	自由运行	自由运行
1	动态制动 (DB)	
2		动态制动 (DB)

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001E	第 2 类故障报警停机方式	0-9	1	0	停机设定	立即生效

伺服发生第 2 类故障报警时的电机停止方法通过 P001E 进行选择。

设定值	说明	
	伺服电机停止方法	伺服电机停止后的状态
0	动态制动 (DB)	动态制动 (DB)
1	零速	
2	斜坡停机	
3	预留	
4	急停转矩	动态制动 (DB)
5	自由运行	自由运行
6	零速	
7	斜坡停机	
8	预留	
9	急停转矩	自由运行

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P001F	停机切换速度阈值	10-10000	r/min	100	停机设定	立即生效

伺服在停车过程中，减速和停机的阈值。大于 100r/min 认为在减速，小于 100r/min 则认为电机停止。

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0020	急停转矩	0-6000	0.1%	1000	停机设定	立即生效

在急停状态时，电机输出转矩，出厂值 1000 表示电机额定转矩 1 倍 ( $1000 \times 0.1\% = 1$ )。

需要设置一个 DI 的参数为“2-EMG-S 急停输入”，DI 激活的时候，电机处于紧急停机过程。

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0021	斜坡停机减速时间	0-65535	ms	100	停机设定	立即生效

驱动器发生停机动作时，当设定停机方式为斜坡停机时，从停机开始时刻到电机转速为 0 的时间。

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0022	抱闸打开-指令接收 延迟时间	0-500	ms	100	随时设定	立即生效

请在抱闸打开并等待指令接收延迟时间 (P0022) 所设置的时间后，再输出上位装置对伺服单元的指令。

参数组	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0023	停止时抱闸动作-伺服 OFF 延迟时间	1-1000	ms	100	随时设定	立即生效

伺服电机停止时，如果伺服 ON 输入 (S-ON) 信号 OFF，则 BRK 信号将同时 OFF。通过设定伺服 OFF 延迟时间 (P0023)，可变更 BRK 信号 OFF 至实际电机不通电的时间。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0024	运行时抱闸动作-伺服 OFF 延迟时间	1-1000	ms	300	随时设定	立即生效

伺服电机运行时，如果伺服 ON 输入 (S-ON) 信号 OFF，则 BRK 信号将在电机速度小于抱闸动作输出速度值 (P0025) 后 OFF。通过设定伺服 OFF 延迟时间 (P0024)，可变更 BRK 信号 OFF 至实际电机不通电的时间。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0025	抱闸动作速度值	0-3000	r/min	20	随时设定	立即生效

电机在运转过程中，在处理抱闸逻辑时，速度小于该值的时候认为电机静止。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
-----	----	------	----	-----	------	------

P0029	再生制动方式	0-3	1	0	停机设定	立即生效
-------	--------	-----	---	---	------	------

伺服电机在减速刹车过程中，能量会从负载端传递到直流母线，如果回馈的能量过大，此时需要制动电阻释放该部分能量，否则驱动器有可能报警或者损坏。

表 0.3 再生制动方式说明

设定值	再生制动方式	说明
0	使用内置电阻	根据内置电阻功率和阻值进行再生制动电阻过载保护动作。
1	使用外置电阻	根据外置电阻功率和阻值进行再生制动电阻过载保护动作。
2	预留	——
3	无	不使用再生制动电阻，通过内置电容处理全部的再生电力。



不同功率下制动方式不同，请参照驱动器具体规格设置该参数。内部制动电阻和外部制动电阻不可同时使用，请注意硬件接线的正确。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P002A	再生电阻散热系数	10-100	1	50	停机设定	立即生效

根据外置再生电阻的散热状态调整再生电阻散热系数大小。如果使用内置再生电阻请设为出厂值。

表 0.4 再生电阻散热系数说明

再生电阻散热速度	再生电阻散热系数
快	大
↓	↓
慢	小

自冷方式（自然对流冷却）时：建议设定为 30%以下。

强制风冷方式时：建议设定为 50%以下。



请根据实际散热状态设置再生电阻散热系数以免由于设置不当造成再生放电电阻异常发热，导致烧损。使用外置再生放电电阻时，请务必设置温度熔断器等外部保护。再生放电电阻有可能出现异常发热，导致烧损，这与再生放电电阻过载保护的有效/无效无关。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P002C	内置再生电阻阻值	1-1000	Ω	50	仅显示	立即生效

保持默认数值即可，不可修改。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P002D	内置再生电阻容量	1-65535	W	50	仅显示	立即生效

保持默认数值即可，不可修改。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P002E	外置再生电阻阻值	1-1000	Ω	50	停机设定	立即生效

请根据制动电阻铭牌设置该数值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P002F	外置再生电阻容量	1-65535	W	40	停机设定	立即生效

请根据制动电阻铭牌设置该数值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0030	单/三相选择	0-1	1	0	随时设定	立即生效

根据驱动器的铭牌设置。

0: 单相输入

1: 三相输入

## 8.2 P01 组-I/O 端子配置

本伺服驱动器硬件配置含有 6 路数字量输入接口(DI)与 4 路数字量输出接口(DO)。各路接口的功能与逻辑有效电平可以通过相关参数设定, 请参考下面说明。

### 8.2.1 DI 功能选择

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0107	GDI-1 功能分配	0-37 (详细请参考下表)	1	1	随时设定	下次上电生效
P0109	GDI-2 功能分配			3	随时设定	下次上电生效
P010B	GDI-3 功能分配			4	随时设定	下次上电生效
P010D	GDI-4 功能分配			5	随时设定	下次上电生效
P0115	HDI-1 功能分配			0	随时设定	立即生效
P0117	HDI-2 功能分配			0	随时设定	立即生效

参数值设定与功能选择参考下表:

表 0.5 DI 可分配功能

输入信号	输入信号名称	DI 设定值
-	无定义	0
S-ON	伺服使能输入	1
EMG-S	急停输入	2
ALM-RST	复位报警输入	3
P-OT	正向驱动禁止输入	4
N-OT	反向驱动禁止输入	5
INHIBIT	指令脉冲禁止输入	6
CL	偏差计数器清除输入	7
ZCLAMP	零位固定使能输入	8
GEAR-SEL	电子齿轮选择输入	9
P-DIR	位置指令方向输入	10
V-DIR	速度指令方向输入	11
T-DIR	转矩指令方向输入	12
TL-SEL	转矩限制切换输入	13

P-ACL	正转外部转矩限制输入	14
N-ACL	反转外部转矩限制输入	15
P-CON	比例动作切换输入	16
C-MODE1	模式切换开关 M1 输入	17
C-MODE2	模式切换开关 M2 输入	18
PMUL-EN	内部多段位置使能输入	19
DIR-SEL	多段运动指令方向切换输入	20
CMD1	多段运动指令切换 CMD1 输入	21
CMD2	多段运动指令切换 CMD2 输入	22
CMD3	多段运动指令切换 CMD3 输入	23
CMD4	多段运动指令切换 CMD4 输入	24
JOGCMD+	正向点动输入	25
JOGCMD-	负向点动输入	26
	原点开关	36
	回零动作使能	37

### 8.2.2 DI 输入端子有效逻辑电平设置

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0108	GDI-1 逻辑电平	0: 低电平有效 1: 高电平有效 2: 预留 3: 预留	1	0	随时设定	立即生效
P010A	GDI-2 逻辑电平			0	随时设定	立即生效
P010C	GDI-3 逻辑电平			0	随时设定	立即生效
P010E	GDI-4 逻辑电平			0	随时设定	立即生效
P0116	HDI-1 逻辑电平			0	随时设定	立即生效
P0118	HDI-2 逻辑电平			0	随时设定	立即生效

### 8.2.3 DO 输出端子功能选择

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0127	DO 端子信号源选择	0-31	1	0	停机设定	立即生效

设置 DO1-DO4 端子的逻辑输出由驱动器控制还是由通讯设定。

P0127 默认是 10 进制显示，转化为 2 进制以后某一位为 1，则表示该位的逻辑由通讯设置。例如 P0127 = 8 (十进制) = 1000 (二进制)，那么 bit3 位则由通讯修改参数 P8911 控制，其余位由伺服驱动器控制。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
-----	----	------	----	-----	------	------

P0128	DO-1 功能分配	0-13 (详细请参考表 7.6)	1	1	随时设定	立即生效
P012A	DO-2 功能分配		1	2	随时设定	立即生效
P012C	DO-3 功能分配		1	3	随时设定	立即生效
P012E	DO-4 功能分配		1	4	随时设定	立即生效

为 DO 输出端子设置相关功能，可设置的更参考表 8.6 。

表 0.6 DO 可分配功能

输出信号	输出信号名称	DI 设定值
-	无定义	0
S-RDY	伺服准备输出	1
ALM	报警输出	2
BRK	外部制动器信号	3
COIN	位置到达输出	4
INP	定位接近信号	5
AT-SPEED	速度到达输出	6
V-COIN	速度一致输出	7
ZSP	零速箝位检测信号	8
TGON	电机旋转输出信号	9
V-LIMIT	转速限制中输出	10
T-ARR	转矩指令到达信号	11
TLC	转矩限制中信号输出	12
WARN	警告输出	13

#### 8.2.4 DO 输出端子有效逻辑电平设置

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0129	DO-1 逻辑电平	0: 逻辑有效时, 输出光耦导通; 1: 逻辑有效时, 输出光耦关断.	1	0	随时设定	立即生效
P012B	DO-2 逻辑电平		1	0	随时设定	立即生效
P012D	DO-3 逻辑电平		1	0	随时设定	立即生效
P012F	DO-4 逻辑电平		1	0	随时设定	立即生效

### 8.3P02 组-增益调整

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0201	调整模式选择	0-2	1	0	随时设定	立即生效

设置增益调整的方式：

0：手动调节增益参数，P0202(刚性等级选择)无效；

1：标准模式：由 P0202 自动调节第一组增益参数；

2：定位模式：由 P0202 自动调节第一和第二组增益参数，且自动增益切换功能打开；

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0202	刚性等级选择	0-31	1	12	随时设定	立即生效

用于设置伺服的刚性，数值越大，伺服刚性越高，动态特性越好，刚性等级选择完毕之后，伺服驱动器会自动更新增益参数（由参数 P0201 的决定如何更新）。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0203	第 1 位置环增益	0-20000	0.1/s	400	随时设定	立即生效

该参数用于设置位置环的比例环节，如果参数 P0201 设置为 1 或 2，在参数 P0202 设置完刚性等级之后，会自动更新此参数；如果参数 P0201 设置为 0，那么需要手动调整该参数，具体调节原则可以参考 5.2 节的手动增益调整部分。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0204	第 1 速度环增益	1-20000	0.1Hz	250	随时设定	立即生效

该参数用于设置速度环的比例环节，如果参数 P0201 设置为 1 或 2，在参数 P0202 设置完刚性等级之后，会自动更新此参数；

如果参数 P0201 设置为 0，那么需要手动调整该参数，具体调节原则可以参考 5.2 节的手动增益调整部分。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0205	第 1 速度环积分时间常数	10-50000	0.01ms	3200	随时设定	立即生效

该参数用于设置速度环的积分环节，如果参数 P0201 设置为 1 或 2，在参数 P0202 设置完刚性等级之后，会自动更新此参数；

如果参数 P0201 设置为 0，那么需要手动调整该参数，具体调节原则可以参考 5.2 节的手动增益调整部分。

该值设置的越小，积分效果越强，可以使得稳态误差更快趋于 0。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0206	第 1 转矩滤波时间常数	0-3000	0.01ms	80	随时设定	立即生效

该参数用于对内部转矩指令低通滤波，如果参数 P0201 设置为 1 或 2，在参数 P0202 设置完刚性等级之后，会自动更新此参数；如果参数 P0201 设置为 0，那么需要手动调整该参数。转矩指令经过滤波处理后

会更佳平滑，可显著降低噪音或震动。该数值设置越大，滤波效果越显著，处理后的曲线越平滑，但是会影响系统的响应特性。滤波效果请参考图 7.3。

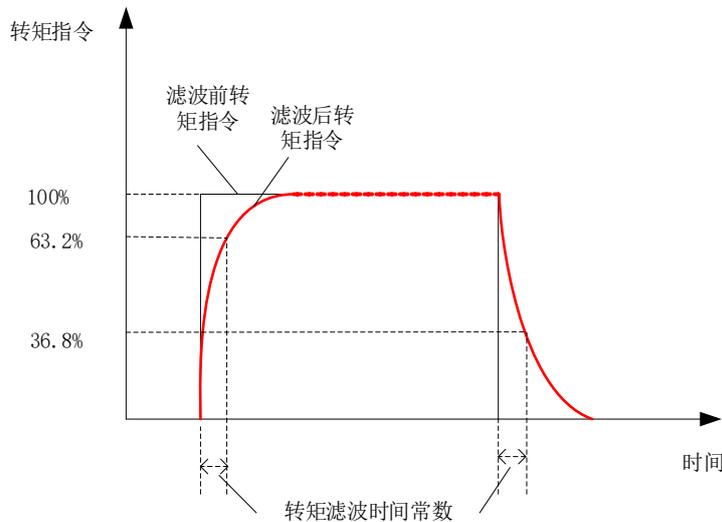


图 0.3 转矩指令滤波效果

参数号 P0203 至 P0206 为第 1 组增益相关参数，第 2 组增益参数类型相似，如果手动设置第 2 组增益参数的话，调试方法原理也类似，不再详细列出参考表 7.7，但是第 2 组增益的数值默认的都会比第 1 组要大。

表 0.7 第 2 组增益的相关参数

参数号	参数名称	参数号	参数名称
P0203	第 1 位置环增益	P0207	第 2 位置环增益
P0204	第 1 速度环增益	P0208	第 2 速度环增益
P0205	第 1 速度环积分时间常数	P0209	第 2 速度环积分时间常数
P0206	第 1 转矩滤波时间常数	P020A	第 2 转矩滤波时间常数

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0210	增益切换方式选择	0-1	1	1	随时设定	立即生效

增益切换可设置的参数描述如下：

- 0： 固定在第 1 增益，但速度环可用外部输入端子/P-CON 实现比例或比例-积分控制(P/PI)的动作切换。
- 1： 根据 P0211 的条件设置使用增益切换。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0211	增益切换条件选择	0-10	1	0	随时设定	立即生效

如果开启了增益切换功能，根据参数 P0211 来设置增益切换的条件。

- 0： 固定在第 1 增益；
- 1： 增益切换端子输入；
- 2： 转矩指令；
- 3： 速度指令；
- 4： 速度指令变化量；

- 5: 预留;
- 6: 位置偏差;
- 7: 有位置指令;
- 8: 定位结束信号;
- 9: 实际速度
- 10: 有位置指令+实际速度

增益如何切换请参考 5.3 节的增益切换功能的相关内容。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0212	切换延迟时间	0-10000	0.1ms	50	随时设定	立即生效
P0213	切换水平	0-20000	1	50	随时设定	立即生效
P0214	切换滞环	0-20000	1	30	随时设定	立即生效

**切换延迟时间:**

从第 1 增益切换到第 2 增益时, 在满足增益切换的条件后, 立刻切换到第 2 增益;  
 从第 2 增益切换回第 1 增益时, 在增益切换触发后延迟时间(P0212 设定)后切换到第 1 增益。

切换水平与滞环: 切换水平与滞环共同决定切换动作触发的判定条件。

注意: 在切换水平设定小于滞环时, 内部会重新设定切换水平等于滞环。

(关于增益切换具体动作请参考 5.3 增益切换功能)。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0215	位置增益切换时间	0-10000	0.1ms	20	随时设定	立即生效

位置控制时, 当第 1 位置环增益与第 2 位置环增益相差较大时, 为减缓增益切换时位置环增益急剧变化而带来的转矩变动及振动, 可以通过设置该参数, 让第 1 位置增益以斜坡形式过渡到第 2 位置增益。

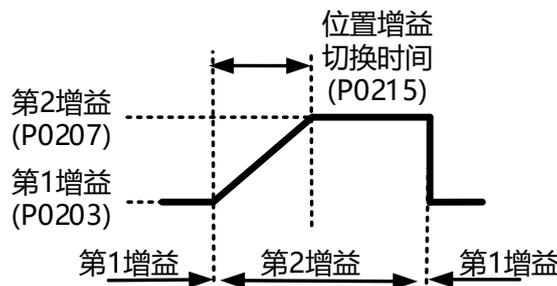


图 0.4 位置增益切换时间

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P021E	PDFF 增益	0-1000	0.1%	1000	随时设定	立即生效

用于设置速度环的控制方式。

出厂值为 1000, 表示速度环采用 PI 控制, 动态响应快;

如果设置为 0, 则表示速度环采用 PDF 控制, 动态响应变慢, 无超调;

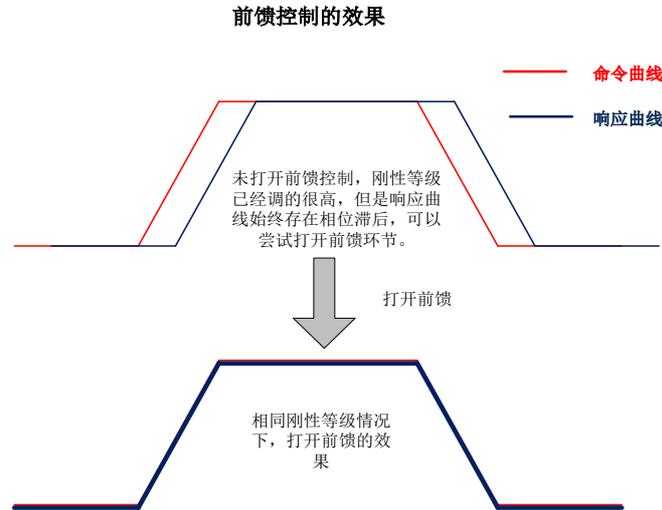
通过调节 P021E, 可使得速度环既具有较快的响应性, 又不会增大速度反馈超调。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P021F	速度前馈方式选择	0-1	1	0	停机设定	立即生效

位置控制模式的时候，选择合适的速度前馈，可以提高位置环响应特性，减小位置偏差，参考图 7.4。

0: 无速度前馈;

1: 内部速度前馈;



参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0220	速度前馈增益	0-1000	0.1%	0	随时设定	立即生效

位置控制模式下，将所选择的速度前馈信号乘以 P0220，得到速度前馈值，该值作为速度指令的一部分。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0221	速度前馈滤波时间常数	0-6400	0.01ms	0	随时设定	立即生效

设定速度前馈输入所需的滤波时间常数。

在速度前馈滤波时间常数为一定值的条件下，逐步提高速度前馈增益，从而使速度前馈功能有效。提高转速度前馈增益，可以实现恒加减速过程中位置误差接近零的效果。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0222	转矩前馈方式选择	0-1	1	0	随时设定	立即生效

采用转矩前馈控制，可以提高转矩指令的响应，提高控制精度。

0: 无转矩前馈;

1: 内部转矩前馈。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0223	转矩前馈增益	0-2000	0.1%	0	随时设定	立即生效

非转矩控制模式下，将所选择的转矩前馈信号乘以 P0223，得到转矩前馈值，该值作为转矩指令的一部分。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0224	转矩前馈滤波时间常数	0-6400	0.01ms	0	随时设定	立即生效

设定转矩前馈输入所需的滤波时间常数。

在转矩前馈滤波时间常数为一定值的条件下，逐步提高转矩前馈增益，从而使转矩前馈功能有效。提高转矩前馈增益，可以实现恒加减速过程中位置误差接近零的效果。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0230	负载惯量比	0-12000	1%	100	随时设定	立即生效

负载惯量比的计算公式如下，如果可以精确计算出实际负载的惯量，那么可以直接设置 P0230，如果无法精确计算负载惯量，请通过伺服面板按键操作 P08C，实现负载惯量自动学习。如果电机光轴运行无任何负载，那么 P0230 = 0，如果机械负载惯量和电机的转动惯量相同的话，那么 P0230 = 100。

$$\text{负载惯量比} = \frac{\text{负载惯量}}{\text{电机惯量}}$$

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0232	手动惯量辨识模式	0-1	1	1	停机设定	立即生效

如果无法获知负载惯量比，可以使用离线惯量辨识功能。离线辨识功能是指无需借助外部设备，通过伺服驱动器的操作面板控制电机旋转，从而实现惯量辨识的功能，详细操作过程参考 5.4 节内容。

1: JOG 点动模式，按住“UP”键电机始终正转，按住“DOWN”键，电机始终反转。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0233	惯量辨识最大速度	100-1000	r/min	500	停机设定	立即生效

手动惯量辨识过程中电机的最大转速。请根据负载情况合理设置最大转速，该速度越大，辨识的结果越准确。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0234	惯量辨识加速时间	20-800	1ms	100	停机设定	立即生效

指电机转速从 0 r/min 加速到 P0233 最大转速的时间。



请注意电机转动圈数是否超过机械限位，确保人身安全与设备安全；使用 JOG 模式进行惯量辨识，需要注意是否超过机械限位。

## 8.4 P03 组-振动抑制

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0301	共振抑制方式选择	0-4	1	0	随时设定	立即生效

设定陷波滤波器推定的共振频率数和推定后的动作。

设定值	内容	
0	自动滤波器：无效	第 3、第 4 陷波滤波器参数不变。
1	自动滤波器：1 个有效	第 3 陷波滤波器参数根据共振检测结果进行更新。

2	自动滤波器: 2个有效	第3、第4陷波滤波器参数根据共振检测结果进行更新。
3	共振频率测试模式	仅检测共振频率, 并显示
4	自动滤波器结果清除	第3、第4陷波滤波器恢复出厂值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0302	谐振频率检出值	0-8000	Hz	0	仅显示	立即生效

检测机械共振频率, 当参数 P0301 = 3 时, 会更新该值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0303	第1陷波器频率	50-8000	Hz	8000	随时设定	立即生效

设置第1陷波滤波器共振频率。本参数设定为“8000”时第1陷波滤波器功能无效。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0304	第1陷波器宽度	0-20	1	2	随时设定	立即生效

设置第1陷波滤波器的宽度。设定较大时, 则陷波宽度也变大。一般情况下使用出厂值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0305	第1陷波器深度	0-99	%	0	随时设定	立即生效

设置第1陷波器的陷波深度。设定值增大时陷波深度变浅, 相位滞后变小。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0306	第2陷波器频率	50-8000	Hz	8000	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0307	第2陷波器宽度	0-20	1	2	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0308	第2陷波器深度	0-99	%	0	随时设定	立即生效

第2组陷波器的设置参考第1组设置。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0309	第3陷波器频率	50-8000	Hz	8000	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式

P030A	第 3 陷波器宽度	0-20	1	2	随时设定	立即生效
-------	-----------	------	---	---	------	------

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P030B	第 3 陷波器深度	0-99	%	0	随时设定	立即生效

第 3 组陷波器的设置参考第 1 组设置。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P030C	第 4 陷波器频率	50-8000	Hz	8000	随时设定	立即生效

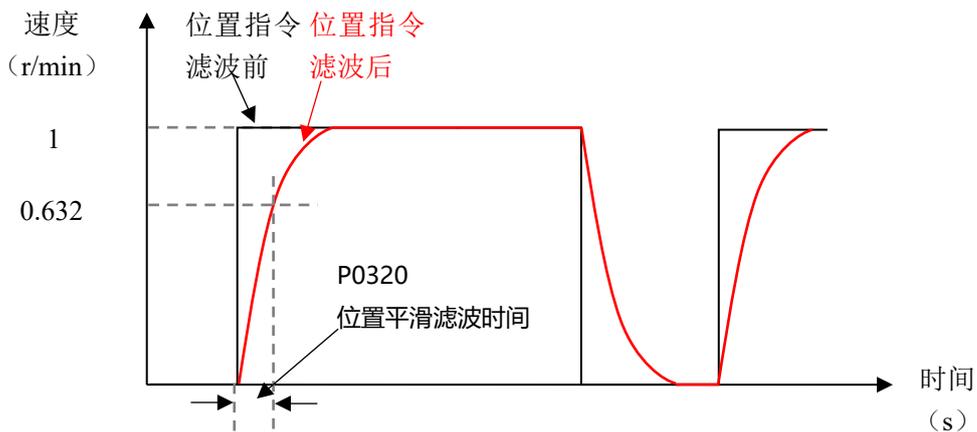
参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P030D	第 4 陷波器宽度	0-20	1	2	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P030E	第 4 陷波器深度	0-99	%	0	随时设定	立即生效

第 4 组陷波器的设置参考第 1 组设置。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0320	位置平滑滤波时间常数	0-65535	0.1ms	0	停机设定	立即生效

该参数用于对位置指令使用一阶低通滤波器处理，如果输入的位置指令为阶跃类型或者没有平滑处理，可以设置滤波时间，对位置指令进行平滑处理，参考图 7.5，但是如图中标识，如果滤波时间过长，会导致



响应延迟。

图 0.6 位置指令的平滑滤波效果

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0321	位置 FIR 滤波时间常数	0-1000	0.1ms	0	停机设定	立即生效

该参数同样用来对位置指令进行 FIR 滤波处理，并设置滤波时间常数。滤波效果参考图 7.6。

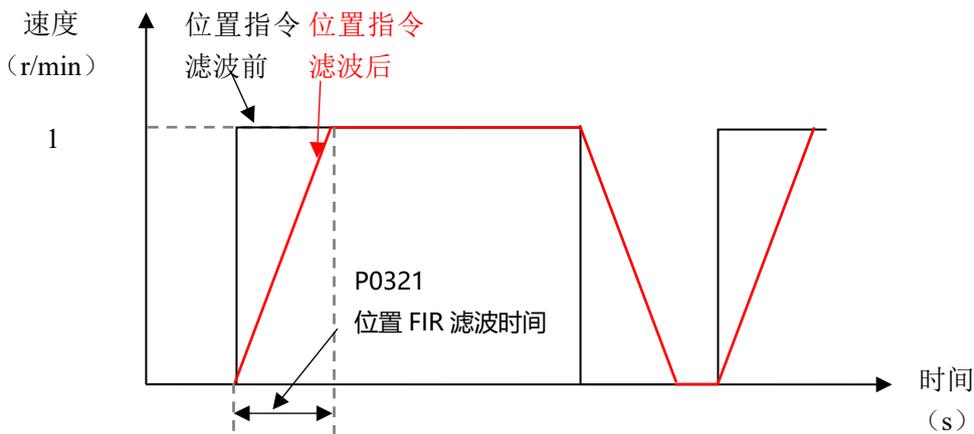


图 0.7 位置指令的 FIR 滤波效果

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P032A	低频振动频率	0-1000	0.1Hz	1000	随时设定	立即生效

设置低频振动的频率。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P032B	减振陷波频率比	12-30	0.1	12	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P032C	减振陷波宽度等级	0-10	1	2	随时设定	立即生效

### 8.5P04 组-扩展控制

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0401	速度观测器选择	0-65535	1	0	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0402	速度观测器带宽	0-65535	Hz	8000	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0410	扰动观测器选择	0-1	1	0	随时设定	立即生效

用于打开/关闭扰动观测器

0: 关闭;

1: 打开扰动观测器, 提高转矩抗扰动能力。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0411	扰动观测器增益	-1000/1000	0.1%	0	随时设定	立即生效

非转矩控制模式下, 设置扰动转矩补偿的增益大小。

扰动转矩补偿可抑制外部扰动转矩对速度的影响，比如突加负载时，速度会发生跌落，P0411 数值越大，抗外部转矩扰动能力越强，也就是速度跌落会越小，但是设置过大可能会产生振动和噪音，需要与 P0412 配合使用。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0412	扰动观测器时间常数	0-2500	0.01ms	0	随时设定	立即生效

在非转矩控制模式下，设置扰动转矩补偿的滤波器时间常数。

对于参数 P0412 的扰动转矩补偿起到低通滤波的效果，也就是时间设置越大，扰动转矩补偿生效越慢。一开始设定 P0412 为较大数值，确认 P0411 为较小数值亦产生一定效果；逐步将 P0412 设定值减小，设定值减小后，可显著提高抑制外部扰动转矩对速度的影响，但是可能会产生振动和噪音。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0420	恒定负载补偿值	-1000/1000	0.1%	0	随时设定	立即生效

用于恒定转矩的补偿：

- 0：不补偿；
- 1：根据位置指令补偿；
- 2：根据速度指令补偿；
- 3：根据转矩指令补偿。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0421	正向摩擦补偿值	-1000/1000	0.1%	0	随时设定	立即生效

用于设置电机正转时的摩擦力补偿。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0422	反向摩擦补偿值	-1000/ 1000	0.1%	0	随时设定	立即生效

用于设置电机反转时的摩擦力补偿。

## 8.6P05 组-位置控制模式

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0501	位置命令源选择	0-1	1	0	停机设定	立即生效

使用位置控制模式的时候，选择位置指令的来源：

- 0：脉冲指令；
- 1：多段位置指令给定。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0502	指令脉冲形态	0-3	1	0	停机设定	下次上电生效

位置控制模式时，设定外部指令脉冲的形态：

- 0：脉冲列+方向（正逻辑）；
- 1：脉冲列+方向（负逻辑）；
- 2：A 相+B 相正交脉冲（4 倍频）；
- 3：CW（负向脉冲序列）+ CCW（正向脉冲序列）

详细脉冲指令的如下示意图

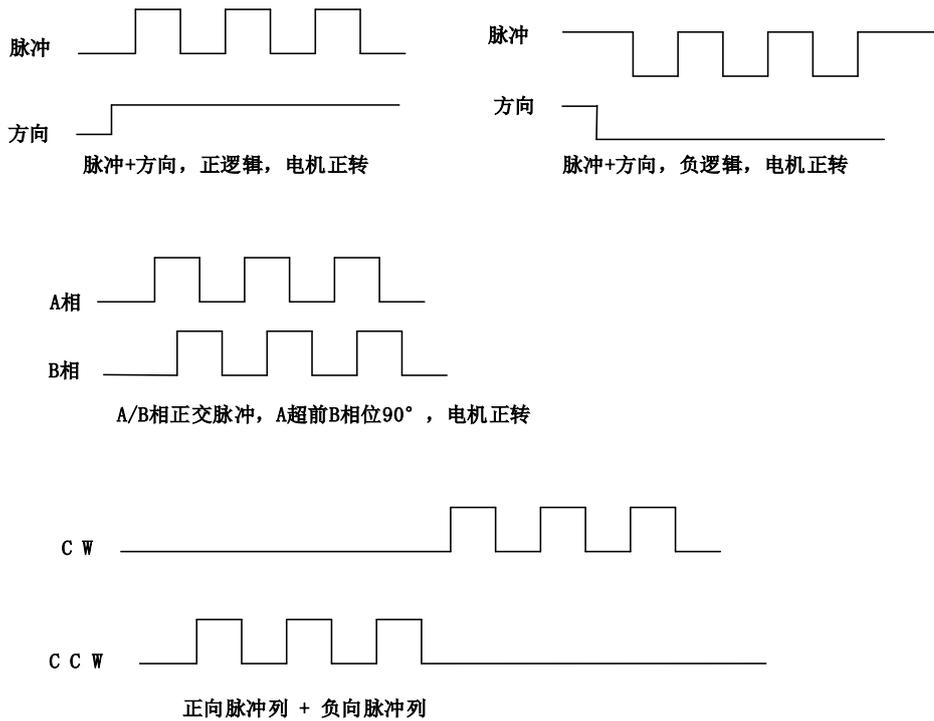


图 8.8 位置指令输入脉冲形态

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0503	指令脉冲的有效边沿	0-1	1	0	随时设定	下次上电生效

位置指令为外部脉冲时，选择脉冲上升沿或下降沿有效：

0：下降沿有效；

1：上升沿有效。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0504	脉冲指令滤波时间	0-255	25 纳秒	10	停机设定	下次上电生效

位置指令为外部脉冲时，设置脉冲指令滤波时间常数，单位是 25 纳秒，默认值 10，表示 0.25 微秒。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0505	电子齿轮比切换条件	0-1	1	0	停机设定	立即生效

电子齿轮切换功能是指通过 DI 输入实现两组电子齿轮的切换，DI 无效时使用第 1 组电子齿轮；DI 有效时使用第 2 组电子齿轮（DI 参数：9 GEAR-SEL 电子齿轮选择输入）。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0506	电机转一次的指令脉冲数	0-107374182 4	1P/Rev	0	停机设定	立即生效

设置电机每转一圈，需要的脉冲指令数。

P0506 = 0 时, 电子齿轮比参数 P0508/P050A/050C/050E 以及电子齿轮切换条件 P0505 有效;  
 P0506≠0 时, 电子齿轮比等于  $\frac{\text{编码器分辨率}}{P0506}$ , 电子齿轮比 1、电子齿轮比 2、切换条件均无效, 编码器分辨率为  $2^{23}$ 。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0508	第 1 电子齿轮分子	1-1073741824	1	8388608	停机设定	立即生效

电子齿轮 1 的分子, 生效条件是参数 P0506 = 0 。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P050A	第 1 电子齿轮分母	1-1073741824	1	10000	停机设定	立即生效

电子齿轮 1 的分母, 生效条件是参数 P0506 = 0 。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P050C	第 2 电子齿轮分子	1-1073741824	1	8388608	停机设定	立即生效

电子齿轮 2 的分子, 生效条件是参数 P0506 = 0 。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P050E	第 2 电子齿轮分母)	1-1073741824	1	10000	停机设定	立即生效

电子齿轮 2 的分母, 生效条件是参数 P0506 = 0 。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0520	定位完成信号输出条件	0-2	1	0	随时设定	立即生效

设置定位完成、定位附近信号的输出条件, (DO 参数: 4- COIN 位置到达输出 或 5- INP 定位接近信号)

- 0: 位置偏差绝对值小于 P0521;
- 1: 位置偏差绝对值小于 P0521 且位置指令经过滤波后为 0;
- 2: 位置偏差绝对值小于 P0521 且位置指令输入为 0 。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0521	定位完成值	1-65535	1	20	随时设定	立即生效

位置偏差小于该值, 则认为定位完成, 同时 DO 输出激活 (DO 参数: 4- COIN 位置到达输出)。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0522	定位附近值	1-65535	1	65535	随时设定	立即生效

位置偏差小于该值, 则认为定位接近, 同时 DO 输出激活 (DO 参数: 5- INP 定位接近信号)。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
-----	----	------	----	-----	------	------

P0523	位置偏差过大报警值	1-1073741824	1	25165824	随时设定	立即生效
-------	-----------	--------------	---	----------	------	------

位置偏差报警是驱动器进行位置控制时的有效保护机制；

在电机动作与指令不符时，可以检出异常情况，使电机停转；

位置偏差 = 位置指令 - 实际位置（都为编码器单位）；

当位置偏差大于“位置偏差过大报警值”驱动器产生报警（报警号 86.1），电机停止转动。

## 8.7P06 组-速度控制模式

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0601	速度命令选择	0-4	1	0	停机设定	立即生效

设置速度指令的来源：

0-参数(P0604)设定速度指令

1-AI1 给定速度指令

2-AI2 给定速度指令

3-内部多段速度指令

4-通讯给定，由通讯设置(P8912)设定速度指令

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0604	速度指令给定值	-10000/ 10000	r/min	100	随时设定	立即生效

当参数 P0601 = 0 的时候，输入速度通过该值设定。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0606	DI 点动速度值	0-10000	r/min	100	只读参数	立即生效

当 DI 设置参数（25- JOGCMD+ 正向点动输入或 26- JOGCMD- 负向点动输入）的时候，设置点动速度。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0608	软启动加速时间	0-65535	ms	0	随时设定	立即生效
P0609	软启动减速时间	0-65535	ms	0	随时设定	立即生效

软启动功能是指将阶跃的速度指令输入进行指定的加减速，转换为梯形的速度指令，参考图 8.9 示意。

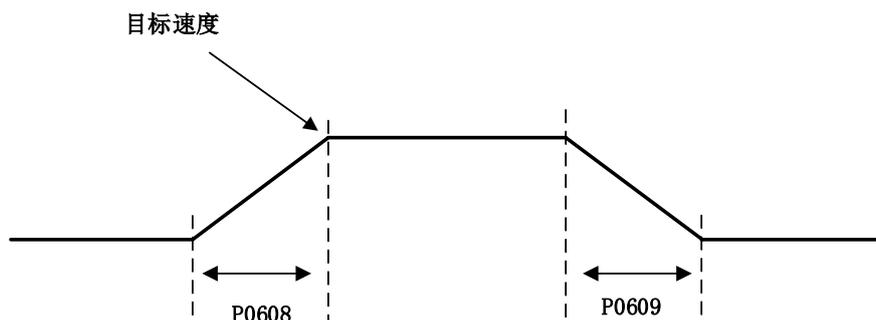


图 8.9 软启动加/减速时间

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P060A	DI 点动加/减速时间	0-65535	ms	0	随时设定	立即生效

用于设置 DI 点动的加/减速时间。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0610	最大速度限幅值	0-10000	r/min	10	随时设定	立即生效

当使用内部多段速度功能时，如果多段速度加/减速时间 (P1204-P120B) 有数值设置为零，那么表示零加减速时间，此时使用 P0610 计算规划处加/加速。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0612	正转速度限幅值	0-10000	r/min	10	随时设定	立即生效

限制正转的最大转速，TBD。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0614	反转速度限幅值	0-10000	r/min	10	随时设定	立即生效

限制反转的最大转速，TBD。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P061A	零速箝位等级	0-10000	r/min	10	随时设定	立即生效

零速箝位功能是指零位固定信号 (DI 参数 8- ZCLAMP 零位固定使能输入) 有效时, 当速度指令小于 P061A 时, 进行电机轴锁定。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P061B	电机零速检出阈值	0-10000	r/min	10	随时设定	立即生效

电机转速的绝对值小于 P61B, 则认为电机静止, 输出 DO ( DO 参数: 8-ZSP 零速箝位检测信号, 输出信号)。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P061C	旋转检出设定	0-1000	r/min	20	随时设定	立即生效

电机正在旋转, 且旋转速度大于 P061C, 则认为电机旋转 (DO 参数: 9-TGON 电机旋转输出信号)。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P061D	速度到达设定	10-10000	r/min	1000	随时设定	立即生效

当电机转速绝对值大于 P061D 时, 输出 DO 信号 (DO 参数: 6-AT-SPEED 速度到达输出)。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P061F	速度一致设定	0-100	r/min	10	随时设定	立即生效

如果速度指令与电机速度的之差小于 P061F 时，输出 DO 信号 (DO 参数: 7- V-COIN 速度一致输出)。

## 8.8P07 组-转矩控制模式

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0701	转矩命令选择	0-3	1	0	停机设定	立即生效

转矩指令的来源:

0: 数字给定 (P0704);

1: AI1 给定转矩;

2: AI2 给定转矩。

3: 通讯给定由通讯方式输入速度指令, 参数 P8914 。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0704	转矩指令给定值	-6000/6000	0.1%	0	随时设定	立即生效

当参数 P0701 = 0 时，输入转矩通过该值设定，P0704 = 1000 代表电机额定转矩。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P070B	速度限制设定	0-1	1	0	随时设定	立即生效

转矩控制模式时，将以转矩输出控制电机，但是不会控制电机转速，若输入转矩大于机械负载转矩，电机速度将会大幅提高，这种情况下为保护机械装置需要对伺服电机的速度进行限制，转矩模式下速度限制设定如下：

0：内部速度限制（正转 P070D，反转 P070E）；

1：外部模拟量输入速度限制；

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P070C	外部速度限制-模拟量输入	1-2	1	1	随时设定	立即生效

当 P70B = 1 时，需要选择模拟量通道作为速度限制输入：

1：模拟量输入通道 1 (AI1)；

2：模拟量输入通道 2 (AI2)；

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P070D	内部正向限速值	0-10000	r/min	3000	随时设定	立即生效
P070E	内部反向限速值	0-10000	r/min	3000	随时设定	立即生效

P070B = 0 时，以上两个参数设置转矩模式下速度限幅值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P070F	转矩限制设定	0-2	1	0	随时设定	立即生效

设置转矩限制来源：

0：内部转矩限制（P0711，P0712）；

1：外部转矩限制（P0713，P0714）；

2：模拟量输入转矩限制；

3：外部转矩+模拟量输入；

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0710	模拟量输入转矩限制	1-2	1	2	随时设定	立即生效

当 P070F=2 选择模拟量通道作为转矩限制输入：

1：模拟量输入通道 1 (AI1)；

2：模拟量输入通道 2 (AI2)；

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
-----	----	------	----	-----	------	------

P0711	内部正转转矩限制值	0-6000	0.1%	3000	随时设定	立即生效
P0712	内部反转转矩限制值	0-6000	0.1%	3000	随时设定	立即生效

当 P070F=0，P0711 和 P0712 作为正/反转的转矩限制。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0713	外部正转转矩限制值	0-6000	0.1%	3000	随时设定	立即生效
P0714	外部反转转矩限制值	0-6000	0.1%	3000	随时设定	立即生效

当 P070F = 1 时，此时，通过 DI 激活实现转矩限制：

DI 参数（14-P-ACL 正转外部转矩限制输入）激活，P0713 作为正转的转矩限制；

DI 参数（15-N-ACL 反转外部转矩限制输入）激活，P0714 作为反转的转矩限制；

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0715	转矩到达基准值	0-6000	0.1%	0	随时设定	立即生效
P0718	转矩到达信号开启阈值	0-6000	0.1%	200	随时设定	立即生效
P0719	转矩到达信号关闭阈值	0-6000	0.1%	100	随时设定	立即生效

以上 3 个参数用于设置转矩指令是否执行到，当实际转矩指令在一定范围内，DO 输出有效信号（DO 参数：11-T-ARR 转矩指令到达信号），详细判断逻辑参考图 8.10。

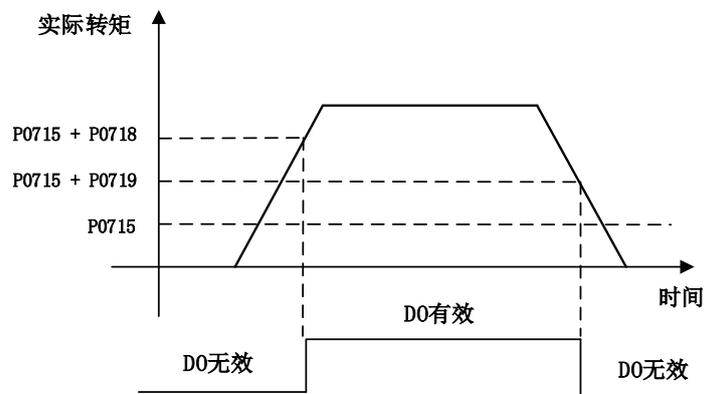


图 0.8 转矩到达判断逻辑

## 8.9P08 组-辅助功能操作

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0802	参数初始化	0-2	1	0	停机设定	立即生效

用于设置参数恢复出厂设置，或者故障记录的清除：

0：无操作；

1：参数恢复出厂设置（P90 和 P91 组参数除外）；

2：清除最近 10 次故障和警告代码。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0803	读写编码器 ROM	0-3	1	0	停机设定	立即生效

用于对编码器 ROM 读写操作，请咨询厂家人员后操作，否则可能造成设备损坏：

0：无操作；

1：写 ROM，将数据从驱动器写入编码器 ROM；

2：读 ROM，将数据从编码器读出来，存放至驱动器。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0804	绝对值编码器多圈数据复位	0-3	1	0	停机设定	立即生效

设置 P0804 可以数据可实现如下功能：

0：无操作；

1：故障复位；

2：多圈清零和故障复位；

注：复位多圈数据后，编码器的绝对位置发生改变，请注意机械原点位置。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0805	报警清除	0-1	1	0	停机设定	立即生效

报警复位操作：

0：无操作；

1：故障复位。

报警复位操作的故障类型请查阅第 6 章，请在伺服非运行状态执行该操作，避免伺服复位后的误动作。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0806	紧急停机	0-1	1	0	随时设定	立即生效

不管伺服处于任何模式，可以使用该功能码执行紧急停机：

0：无任何操作；

1：紧急停机操作，停机动作以及停机后的电机状态，参考参数 P001B 的设置。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0807	速度 JOG 使能	0-65535	1	0	随时设定	立即生效

通过面板操作伺服点动运行，伺服驱动器需要在非使能状态、无报警方可进入速度点动模式，详细操作参考 4.1 节。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0809	电机磁极角辨识使能	0-2	1	0	停机设定	立即生效

通过面板操作电机磁极辨识，仅在非使能状态，伺服无故障时可进行操作。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
-----	----	------	----	-----	------	------

P080C	启动手动惯量辨识	0-65	1	0	随时设定	立即生效
-------	----------	------	---	---	------	------

通过面板操作，实现手动惯量辨识，需要在非使能状态，方可进行手动惯量辨识，参考 6.1 节。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P080E	开启 AI 零偏自校正	0-2	1	0	停机设定	立即生效

设置是否自动校正 AI 输入通道零漂。

0: 无操作;

1: AI1 通道校正 (关联参数 P013B);

2: AI2 通道校正 (关联参数 P0140)。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P080F	DI/DO 强制设定	0-3	1	0	随时设定	立即生效

设置是否自动校正 AI 输入通道零漂。

0: 无操作;

1: 强制 DI, DO 不强制;

2: 强制 DO, DI 不强制;

3: 强制 DI 和 DO。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0810	DI 强制设定值	0-511	1	0	随时设定	立即生效

当 P080F 等于 1 或 3 的时候，P0810 有效，默认是 16 进制显示，转化为 2 进制以后某一位为 1，则表示该位的 DI 有效。例如 P0810 = 8 (十进制) = 1000 (二进制)，那么第 4 个 DI 输入有效。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0811	DO 强制设定值	0-31	1	0	随时设定	立即生效

当 P080F 等于 2 或 3 的时候，P0811 有效，默认是 16 进制显示，转化为 2 进制以后某一位为 1，则表示该位的 DI 有效。例如 P0811 = 8 (十进制) = 1000 (二进制)，那么第 4 个 DO 输出有效。

## 8.10P09 组-运行状态显示

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0901	转矩指令	-32767-32767	0.1%	0	仅显示	立即生效

显示当前输入转矩，1000 表示电机额定转矩。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0902	速度指令	-32767-32767	r/min	0	仅显示	立即生效

显示当前速度指令，精度为 1r/min。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0904	电机速度	-32767-32767	r/min	0	仅显示	立即生效

显示电机的实际转速。精度为 1r/min。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0906	电机速度(0.1r/min)	-2147483647/ 2147483647	0.1r/min	0	仅显示	立即生效

显示电机的实际转速。精度为 0.1r/min。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0908	指令脉冲速度	-32767-32767	r/min	0	仅显示	立即生效

在每个位置控制周期内，位置指令对应的速度值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P090A	位置指令计数器	-2147483647/ 2147483647	1	0	仅显示	立即生效

在位置控制模式下，可直接读取上位机下发的位置指令个数（未经滤波、分频、倍频，电子齿轮处理）。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P090E	绝对位置计数器 (编码器单位)	-2147483647/ 2147483647	1	0	仅显示	立即生效

任何模式下，编码器反馈的位置脉冲计数器。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0912	位置偏差计数器 (编码器单位)	-2147483647/ 2147483647	1	0	仅显示	立即生效

位置模式下，显示经过电子齿轮处理后的位置偏差数值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0914	位置随动误差 (指令单位)	-2147483647/ 2147483647	1	0	仅显示	立即生效

位置模式下，显示经过电子齿轮处理后的位置偏差数值，指令单位。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P091A	绝对值编码器单圈数据	0-2147483647	1	0	仅显示	立即生效
P091C	绝对值编码器多圈数据	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

以上两个数据用于显示编码器的绝对位置值：

对于单圈编码器，仅有 P091A 有数据，P091C 无数据；

对于多圈绝对值编码器，编码器当前位置 = P091A + P091C \* 8388608。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P091D	电机电角度	0-65535	0.1°	0	仅显示	立即生效

显示电机转子当前电角度。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P091E	相电流有效值	0-65535	0.01A	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0920	直流母线电压	0-65535	0.1V	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0923	AI1 电压采样值	-32767-32767	mV	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0924	AI2 电压采样值	-32767-32767	mV	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0925	DI 端子状态	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

将分配的 DI 信号显示在面板的 LED 数码管中，对应 RS2 驱动器的 9 个 DI 输入信号。

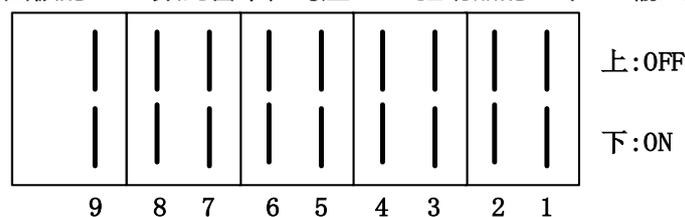


图 0.9 DI 状态的数码管显示

数码管上段亮灯，输入信号 OFF，(内部关断，高电平状态)；

数码管下段亮灯，输入信号 ON，(内部导通，低电平状态)。

如果需要使用某个 DI 口作为控制信号，应该先设置 DI 口的参数；根据实际的控制情况为 DI 选择合适的逻辑电平（例如 DI 口不想接线的时候，可以设置逻辑电平为高电平）。

举例：

- ◆ DI1 口不接线，控制伺服使能，需要设置的参数：P0107 = 1-S-ON 伺服使能输入，P0108 = 1-表示高电平有效，设置完毕伺服驱动器会立刻进入使能状态。
- ◆ DI1 口需要接线，控制伺服使能，需要设置的参数：P0107 = 1-S-ON 伺服使能输入，P0108 = 0-表示低电平有效，此时只要 DI1 只要按照参考 RT3 硬件手册接线，即可实现伺服驱动器使能控制。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0926	DO 端子状态	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

将 DO 分配的功能显示在面板的 LED 数码管中，对应 RS2 驱动器的 5 个 DO 输出信号：

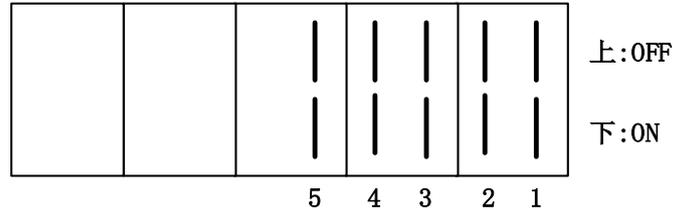


图 0.10 DO 状态的数码管显示

数码管上段亮灯，输出信号 OFF，(内部关断，高电平状态)；

数码管下段亮灯，输出信号 ON，(内部导通，低电平状态)。

举例：

- ◆ DO1 口的参数设置: P0128 = " 1-R-RDY 伺服准备好"，P0129 = 0-表示有效时输出 L 低电平。当驱动器处于 Ready 状态时，Pin6 和 Pin7 引脚处于导通状态，DO1 状态与图 8.12 一致；当驱动器处于 Error 状态时，Pin6 和 Pin7 引脚处于断开状态；
- ◆ DO1 口的参数设置: P0128 = " 1-R-RDY 伺服准备好"，P0129 = 1-表示有效时输出 H 高电平。当驱动器处于 Ready 状态时，Pin6 和 Pin7 引脚处于关断状态；当驱动器处于 Error 状态时，Pin6 和 Pin7 引脚处于导通状态，DO1 状态与图 8.12 一致；

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0928	平均负载率	0-8000	0.1%	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0929	伺服总通电时间	0-4294967295	0.1S	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P092B	伺服运行状态	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

该数值用来监控伺服驱动器当前运行状态，具体数值与伺服状态对应关系如下：

P092B	伺服状态	解释
0	Not Ready	伺服不具备运行条件
1	Ready	伺服已经准备好，可以进入使能
2	Run	伺服已经使能
3	Error	伺服有故障发生

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0931	当前报警代码	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

显示当前报警代码，例如读取的数据是 1874（十进制）= 0x 752（十六进制），表示 75.2 的错误，可以参考 6.3 节的故障表即可查阅相关报警代码。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0933	当前异常参数地址	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0935	报警记录索引号	0-9	1	0	仅显示	立即生效
P0936	所选记录故障码	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0937	所选报警时间戳	0-4294967295	秒	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P0939	所选报警时电机转速	-32767-32767	r/min	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P093B	所选报警时 U 相电流	-32767-32767	1	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P093C	所选报警时 V 相电流	-32767-32767	1	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P093D	所选报警时母线电压	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P093E	所选报警时 DI 状态	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P093C	所选报警时 DO 状态	0-65535	1	0	仅显示	立即生效

参数 P0935 至 P093C，用于读取历史故障记录，以及历史故障时刻，驱动器关键信息记录：P0935 输入 n (0-9)，然后读取 P0936 至 P093C，用于综合判断故障可能发生的原因。

## 8.11P10 组-原点回归

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1001	回零参数启动 (P1003=1 时有效)	0-1	1	0	停机设定	下次上电生效

0: 无动作

1: 回零动作使能(P1003=1 时有效)

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1002	回零模式选择	1-35	1	1	停机设定	下次上电生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1003	回零启动选择	0-1	1	0	停机设定	下次上电生效

0: DI 端子启动回零动作

1: 设置 P1001=1 启动回零动作

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1004	上电是否回零	0-1	1	0	停机设定	下次上电生效

0: 上电不触发回零动作

1: 上电触发回零动作一次

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1005	回零速度 (高速)	1-3000	r/min	100	停机设定	下次上电生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1006	回零速度 (低速)	1-1000	r/min	10	停机设定	下次上电生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1007	回零加/减速时间	0-1000	ms	1000	停机设定	下次上电生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1008	回零动作超时设定	0-65535	ms	50000	停机设定	下次上电生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1009	回零偏移	-2147483647/ 7/ 2147483647	1	0	停机设定	下次上电生效

### 8.12P11 组-全闭环功能

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1101	全闭环控制方式选择	0-1		0	停机设定	下次上电生效

设置全闭环控制时编码器反馈信号的来源。

0: 内部编码器反馈; 位置反馈信号来自伺服电机自带编码器。

1: 外部编码器反馈; 位置反馈信号来自全闭环外部编码器, 使用第 1 组电子齿轮比。

注: 使用全闭环功能, 位置指令来源为内部位置指令时, 转速设定单位针对内部编码器, 设定转速数值前请注意转化, 否则将导致运行错误。

参 数 号	名称	数值范围	单位	出 厂 值	设 置 方 式	生 效 方 式
P1102	电机旋转一圈对应的全闭环位置计数总量	0-1073741824	外部编码器单位	10000	停机设定	下次上电生效

设置伺服电机旋转一圈时外部编码器反馈脉冲数, 通过此参数, 可建立外部编码器反馈脉冲与内部编码器反馈脉冲的数量关系。

注: 务必正确设置 P1102, 否则伺服运转后, 可能导致发生全闭环位置偏差过大故障。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1104	混合偏差过大设定	0-1073741824	外部编码器单位	1000	随时设定	立即生效

发生全闭环位置偏差过大故障时位置偏差绝对值的阈值。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1106	混合偏差清零设定	0-100	圈数	1	随时设定	立即生效

设置驱动器运行状态下，电机每旋转多少圈清除一次全闭环位置混合偏差。电机旋转圈数通过内部编码器反馈脉冲数 P090E 反映。

0: 设置为 0 表示始终清除位置混合偏差;

1-100: 伺服电机旋转 n 圈内，位置混合偏差始终小于 P1104，第 n 圈时，清除全闭位置混合偏差，混合偏差和电机旋转圈数从 0 开始重新计数;

伺服电机旋转 n 圈内，位置偏差一旦大于 P1104，立刻清除全闭位置混合偏差，若使用外部编码器反馈时，将发生全闭环位置偏差过大故障。

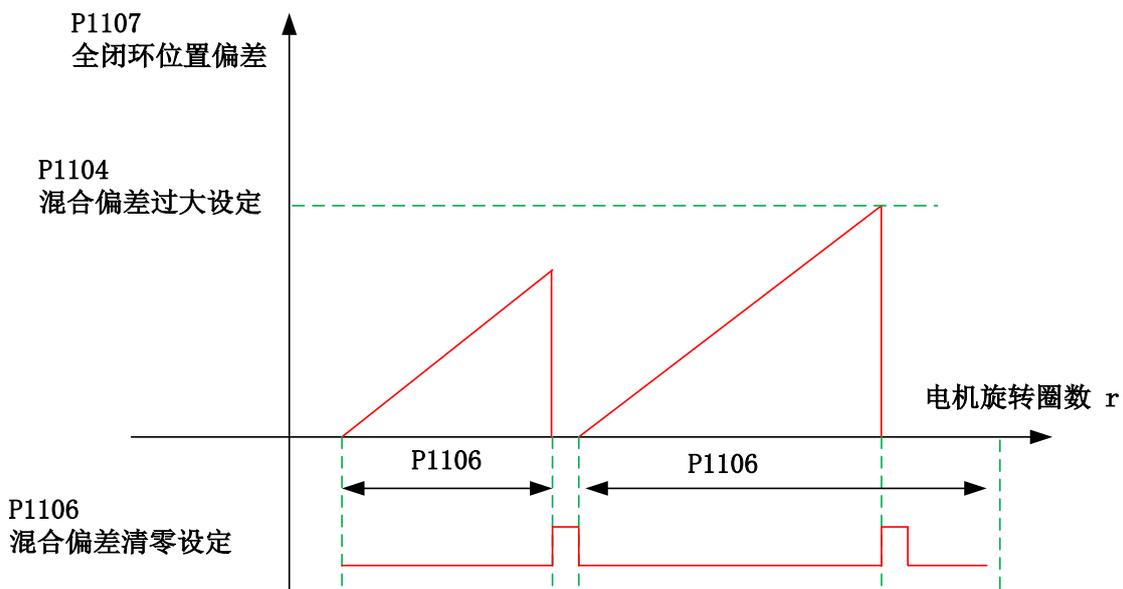


图 0.11 全闭环功能位置偏差清除逻辑

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1107	全闭环位置偏差计数器	-1073741824/ 1073741824	外部编码器单位	0	显示	

统计并显示全闭环控制下，位置偏差绝对值，外部编码器单位。

全闭环位置偏差 = 外部编码器绝对位置反馈 - 内部编码器绝对位置反馈折算值

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1109	外部位移传感器反馈脉冲计数器	-107374182 4/ 1073741824	外部编码器单位	0	显示	

统计并显示外部编码器反馈脉冲数(电子齿轮比之后，外部编码器单位)。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
-----	----	------	----	-----	------	------

P110B	外部编码器使用方式	0-1	1	0	停机设定	立即生效
-------	-----------	-----	---	---	------	------

设置全闭环功能下，电机旋转过程中，内外部编码器反馈脉冲计数方向。

0- 以 CCW 方向为正转方向；电机旋转过程中，内部编码器脉冲反馈计数器 (P090E)和外部编码器脉冲反馈计数器(P1109)计数方向相同。

1- 以 CW 方向为正转方向。电机旋转过程中，内部编码器脉冲反馈计数器 (P090E)和外部编码器脉冲反馈计数器(P1109)计数方向相反。

注：该参数务必设置正确，否则会引起飞车事故。

### 8.13P12 组-多段速度功能

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1201	多段速度功能模式选择	0-2	1	1	停机设定	立即生效

速度指令来源 P0601 = 4 时，速度指令为多段速度，设置多段速度运行方式：

表 0.8 多段速度运行方式设置

设定值	运行方式	详解
0	单次运行结束停机	<p>1) 运行 1 轮即停机，运行段数由 P1202 设置。</p> <p>2) 段号自动递增切换。</p> <p>3) 每段速运行时间可以单独设定。</p> <p>4) 每段速加减速时间可以单独选择加减速时间 1/2/3/4。</p>
1	循环运行	<p>1) 循环运行，每轮起始段号均为 1。运行段数由 P1202 设置。</p> <p>2) 段号自动递增切换。</p> <p>3) 每段速运行时间可以单独设定。</p> <p>4) 每段速加减速时间可以单独选择加减速时间 1/2/3/4。</p>

2	DI 切换运行	<p>1) 通过外部 DI 进行切换。</p> <p>2) 段号由 DI (CMD4/3/2/1) 功能端子状态决定。</p> <p>3) 每段速加减速时间可以单独选择加减速时间 1/2/3/4。</p>
---	---------	--

注意：每段速运行时，必须保证伺服使能有效，否则驱动器立即按照伺服 OFF 方式停机。

速度到达速度设定值后，速度到达信号均有效。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1202	速度段数选择	1-16	1	16	停机设定	立即生效

设置速度指令总段数。不同段可设置不同的速度、运行时间，并有 4 组加减速时间供选择。

- ◆ 在 DI 切换运行模式(P1201=2)下，设置 4 个 DI 端子功能为 CMD4/3/2/1，通过上位机控制 DI 电平逻辑实现段号切换。CMD4/3/2/1=0000 时选择段号 1；CMD4/3/2/1=0001 时选择段号 2；依次类推，CMD4/3/2/1=1111 时段号选择为 16。
- ◆ 在单次或循环运行模式 (P1201=0/1)下，段号自动递增切换，最大段数不超过 P1202：1, 2... P1202。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1203	运行时间单位选择	0-1	1	0	停机设定	立即生效

0: sec 秒

1: min 分

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1204	加速时间 1	0-65535	ms	10	停机设定	立即生效
P1205	减速时间 1	0-65535	ms	10	停机设定	立即生效
P1206	加速时间 2	0-65535	ms	50	停机设定	立即生效
P1207	减速时间 2	0-65535	ms	50	停机设定	立即生效
P1208	加速时间 3	0-65535	ms	100	停机设定	立即生效
P1209	减速时间 3	0-65535	ms	100	停机设定	立即生效
P120A	加速时间 4	0-65535	ms	150	停机设定	立即生效
P120B	减速时间 4	0-65535	ms	150	停机设定	立即生效

可以通过设置每段速加减速时间 (P120E/P1211.....P1238/P123B) 来选择加减速时间。

加速时间：电机 0 r/min 匀加速到 1000 r/min 的时间。

减速时间：电机 1000 r/min 匀速减到 0 r/min 的时间。

实际运行中加减速时间的设定可以按以下公式计算：

$$\text{实际加减速时间} = \frac{|V2 - V1|}{1000} \times \text{加减速时间}$$

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P120C	第 1 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	0	停机设定	立即生效
P120D	第 1 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P120E	第 1 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P120F	第 2 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	100	停机设定	立即生效
P1210	第 2 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1211	第 2 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1212	第 3 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	300	停机设定	立即生效
P1213	第 3 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1214	第 3 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1215	第 4 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	500	停机设定	立即生效
P1216	第 4 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1217	第 4 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1218	第 5 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	700	停机设定	立即生效
P1219	第 5 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P121A	第 5 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P121B	第 6 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	900	停机设定	立即生效
P121C	第 6 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P121D	第 6 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P121E	第 7 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	600	停机设定	立即生效
P121F	第 7 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1220	第 7 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1221	第 8 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	300	停机设定	立即生效
P1222	第 8 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1223	第 8 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1224	第 9 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	100	停机设定	立即生效
P1225	第 9 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1226	第 9 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1227	第 10 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	-100	停机设定	立即生效
P1228	第 10 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1229	第 10 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P122A	第 11 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	-300	停机设定	立即生效
P122B	第 11 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P122C	第 11 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P122D	第 12 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	-500	停机设定	立即生效
P122E	第 12 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P122F	第 12 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1230	第 13 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	-700	停机设定	立即生效
P1231	第 13 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1232	第 13 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1233	第 14 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	-900	停机设定	立即生效
P1234	第 14 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1235	第 14 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1236	第 15 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	-600	停机设定	立即生效
P1237	第 15 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P1238	第 15 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效
P1239	第 16 段速度指令	-10000/ 10000	r/min	-300	停机设定	立即生效
P123A	第 16 段速度运行时间	0-65535	0.1s(min)	50	停机设定	立即生效
P123B	第 16 段加减速时间	0-4	1	0	停机设定	立即生效

第 n 段速度指令运行时间：指上一段速度指令切换到该段速度指令的变速时间+该段匀速运行时间。若运行时间设为 0，驱动器将自动跳过该段速度。在 DI 切换运行模式(P1201=2)下，外部 DI 状态决定运行段号，在该段速度内会持续运行，不受指令运行时间控制。

第 n 段速度加减速时间：

表 0.9 每段速度的加减速时间可设置为以下值

设定值	加减速时间	加速时间对应参数	减速时间对应参数
0	零加减速时间	0	0
1	加减速时间 1	P1204	P1205
2	加减速时间 2	P1206	P1207

3	加减速时间 3	P1208	P1209
4	加减速时间 4	P120A	P120B

示例:

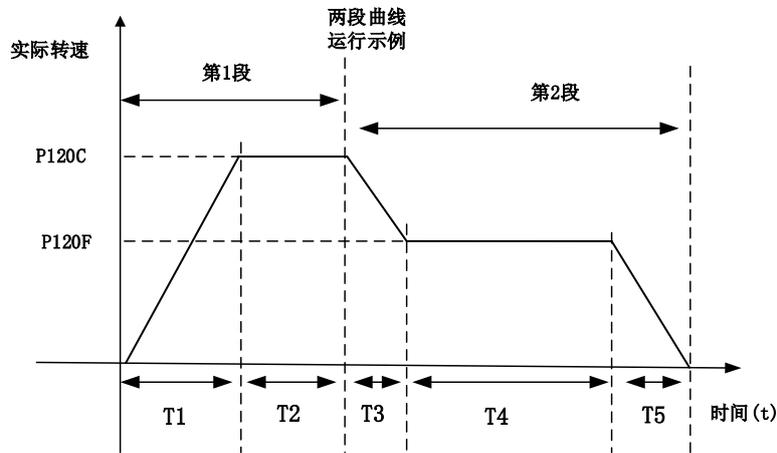


图 0.12 多段速度曲线示例

- ◆ 第 1 段速度曲线运行时间:  $T1+T2$ ;
- ◆ 第 2 段速度曲线运行时间:  $T3+T4$ ;
- ◆ 第 1 段速度曲线加/减速时间为  $T1$ ;
- ◆ 第 2 段曲线的加速时间为  $T3$ , 减速时间为  $T5$  ;
- ◆ 在  $T2$  与  $T4$  时间段内, 如果某 DO 配置参数: 7-V-COIN 速度一致输出, 则 DO 有效;
- ◆ 如果某段速度曲线的运行时间设置为 0, 则该段曲线不会被执行;
- ◆ 如果速度曲线的切换方式为 DI 切换, 如果 DI 的状态没有改变, 那么会持续执行当前段速度曲线, 不受运行时间限制。

### 8.14P13 组-多段位置功能

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1301	多段位置功能模式选择	0-3	1	1	停机设定	立即生效

位置控制模式, 如果选择多段位置参数  $P0501 = 2$ , 会激活多段位置功能, 多段位置可选的运行方式:

0: 单次运行结束后停机 (P1302 进行段数选择);

1: 循环运行 (P1302 进行段数选择);

2: DI 切换运行 (DI 选择);

3: 顺序运行 (P1302 进行段数选择)。

注:

- ◆ 使用多段位置功能时, 需要设置一个 DI 参数为 “19-PMUL-EN 内部多段位置使能输入”;
- ◆ 多段位置运行期间, 需要保证伺服使能信号有效, 否则按照 P001B 设置的伺服 OFF 停机方式停机;
- ◆ 多段位置运行期间, 伺服使能信号存在, 但是关闭了 DI 的多段位置使能信号, 伺服将停止执行剩余位置指令并立刻停机 (DI 切换运行模式除外), 重新打开多段位置使能信号, 运行段号由 P1303 的设置决定。
- ◆ 单次运行, 循环运行, 顺序运行时, 多段位置使能信号为电平信号;

- ◆ DI 切换运行，多段位置使能信号为边沿信号，只有执行完该段才会停机。
- ◆ DI 切换运行，段数切换时，先关闭多段位置使能信号，然后配置 CMD1~4 到相应的段数，最后恢复多段位置使能信号，即可执行目标段数。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1302	位移结束段数选择	1-16	1	1	停机设定	立即生效

设置位置指令的总段数，每段位置可自由设置。

- ◆ 当 P1301 = 2 时，设置 4 个 DI 端子功能为 CMD4/3/2/1，通过上位机控制 DI 电平逻辑实现段号切换。CMD4/3/2/1=0000 时选择段号 1；CMD4/3/2/1=0001 时选择段号 2；依次类推，CMD4/3/2/1=1111 时选择段号 16。
- ◆ 当 P1301 ≠ 2 时，多段位置段号自动增加，最大段数不超过 P302 的设置：1, 2..... P1302。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1303	运行恢复处理方式	0-1	1	0	停机设定	立即生效

多段位置功能运行时发生暂停（如 DI 的多段位置使能信号断开），重新恢复运行时，可以设置重新开始的段号：

0：继续运行剩余的位置指令；例如：暂停运行时执行到第 4 段，恢复时从第 5 段开始

1：从第 1 段重新运行。不管暂停前的状态，都从第 1 段重新开始执行。

多段位置运行过程中一旦暂停，本段未走完的位置指令将被抛弃。

#### 以下为 P1303=0 时的案例解释：

设置 P1302=5，运行至第 4 段，但第 4 段未执行完时，即留有剩余量，使用 DIx（此 DIx 映射为 19-PMUL-EN 内部多段位置使能信号）断开多段位置使能后，再恢复，此时执行的多段位置如下表

参数号	P1303=0 (继续剩余的位置指令)	P1303=1 (绝对位移指令)
P1305=0 (相对位移指令)	从第 5 段开始	继续第 4 段剩余量
P1305=1 (绝对位移指令)	继续第 4 段剩余量	

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1304	等待时间单位	0-1	1	0	停机设定	立即生效

设置多段位置功能的时间单位：

0：ms（毫秒）；

1：s（秒）。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1305	指令类型选择	0-1	1	0	停机设定	立即生效

选择多段位置执行的位置指令是相对位置或绝对位置：

0：相对位置指令；

1: 绝对位置指令。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1306	循环方式选择	0-16	1	0	停机设定	立即生效

当 P1301 = 1 循环运行多段位置时，设置运行 1 轮以后开始的段号：

0: 不循环；只运行一次 P1302 设置的段数。

1~16: 循环运行，第 1 轮运行以后循环开始的段号，请注意和 P1302 匹配。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1307	第 1 段位移量	-107374182 4/ 1073741824	指令单位	10000	随时设定	立即生效
P1309	第 1 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P130A	第 1 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P130B	第 1 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效

第 1 段位置设置的参数，可以参考图 8.13：

**位移量：**第 1 段移动的位置（指令单位）；图中阴影的面积。

**位移速度：**执行第 1 段位置指令期间的最大速度，请考虑加减速时间；

**加/减速时间：**电机轴从 0 r/min 加速到 P1309 的时间；

**等待时间：**第 1 段位置运行完成后，等待下一段位置开始的等待时间。

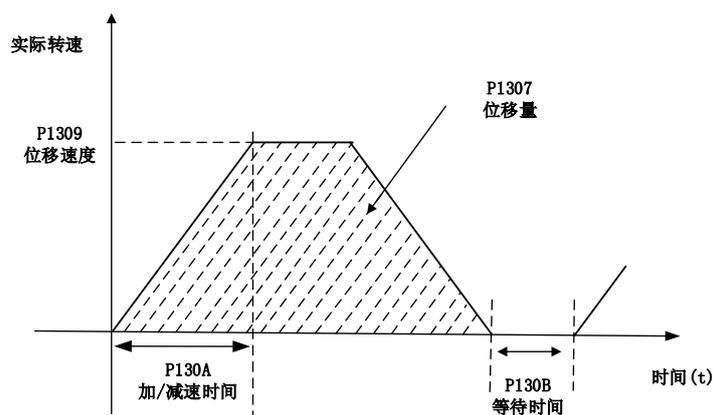


图 0.13 每段位置指令的参数

注意：等待时间对于顺序运行 (P1301 = 3) 和 DI 切换模式 (P1301 = 2) 均无效。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P130C	第 2 段位移量	-107374182	指令单位	10000	随时	立即

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
		4/ 1073741824			设定	生效
P130E	第 2 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P130F	第 2 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1310	第 2 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1311	第 3 段位移量	-107374182 4/ 1073741824	指令单位	10000	随时设定	立即生效
P1313	第 3 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1314	第 3 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1315	第 3 段位移完成等待时间	1-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1316	第 4 段位移量	-107374182 4/ 1073741824	指令单位	10000	随时设定	立即生效
P1318	第 4 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1319	第 4 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P131A	第 4 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P131B	第 5 段位移量	-107374182 4/ 1073741824	指令单位	10000	随时设定	立即生效
P131D	第 5 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P131E	第 5 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P131F	第 5 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1320	第 6 段位移量	-107374182 4/	指令单位	10000	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
		1073741824				
P1322	第 6 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1323	第 6 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1324	第 6 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1325	第 7 段位移量	-1073741824/	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		1073741824				
P1327	第 7 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1328	第 7 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1329	第 7 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P132A	第 8 段位移量	-1073741824/	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		1073741824				
P132C	第 8 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P132D	第 8 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P132E	第 8 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P132F	第 9 段位移量	-1073741824/	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		1073741824				
P1331	第 9 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1332	第 9 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1333	第 9 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1334	第 10 段位移量	-1073741824/	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		1073741824				

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P1336	第 10 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1337	第 10 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1338	第 10 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1339	第 11 段位移量	-107374182	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		4/ 1073741824				
P133B	第 11 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P133C	第 11 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P133D	第 11 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P133E	第 12 段位移量	-107374182	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		4/ 1073741824				
P1340	第 12 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1341	第 12 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1342	第 12 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1343	第 13 段位移量	-107374182	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		4/ 1073741824				
P1345	第 13 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1346	第 13 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1347	第 13 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1348	第 14 段位移量	-107374182	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		4/ 1073741824				
P134A	第 14 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时	立即

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
					设定	生效
P134B	第 14 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P134C	第 14 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P134D	第 15 段位移量	-107374182	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		4/ 1073741824				
P134F	第 15 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1350	第 15 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1351	第 15 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1352	第 16 段位移量	-107374182	指令单位	10000	随时设定	立即生效
		4/ 1073741824				
P1354	第 16 段位移速度	1-10000	r/min	200	随时设定	立即生效
P1355	第 16 段位移加减速时间	0-65535	ms(s)	10	随时设定	立即生效
P1356	第 16 段位移完成等待时间	0-10000	ms(s)	10	随时设定	立即生效

### 8.15P80 组-Modbus 协议

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8001	从机轴地址	1-255	1	1	随时设定	立即生效

使用 RS-485 通讯时，每台伺服驱动器仅能设定唯一地址，若地址重复将导致无法正常通讯，当地址设置为 0 时，作为广播地址，485 主站对所有从节点进行访问。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8002	通讯波特率	0-6	bps	5	随时设定	立即生效

设置通讯速率，需要和上位机设置相同速率，否则无法通讯：

- 0-2400;
- 1-4800;
- 2-9600;
- 3-19200;
- 4-38400;

5-57600;

6-115200

注意: 单位 bps (bit/second), 1Kb= 1024b , 1 Mb= 1024 Kb 。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8003	奇偶校验方式	0-3	1	0	随时设定	立即生效

设置驱动器和上位机通讯时, 数据校验方式, 两者应保持相同校验方式, 否则无法通讯:

0-无校验, 2 个停止位

1-偶校验, 1 个停止位

2-奇校验, 1 个停止位

3-无校验, 1 个停止位

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8004	通讯错误类型	0-65535	1	0	仅显示,只读	立即生效

当发生通讯故障时, 伺服面板会显示故障码 (16 进制显示), 相关故障码的解释参考下表:

表 0.10 Modbus 通讯错误故障码

错误编码	错误解析
0x0001	指令码错误
0x0002	数据地址错误
0x0003	数据错误
0x0004	伺服故障

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8005	从机应答延时	0-5000	ms	1	随时设定	立即生效

伺服接收到上位机指令后, 延时一段时间应答上位机。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8006	32 位数据发送次序	0-1	1	1	随时设定	立即生效

针对 Modbus 通讯方式, 32 位数据的传送格式:

0- 高 16 位在前, 低 16 位在后;

1- 低 16 位在前, 高 16 位在后。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P800C	虚拟 DI 端子使能	0-1	1	0	停机设定	立即生效

设置是否使用虚拟数字信号输入端子(VDI Virtual-Digital-Input):

0- 禁止;

1- 使能。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P800D	VDI 上电默认值	0-65535	1	0	随时设定	立即生效

设置上电后 VDI 的默认值。

VDI 的使用参考下图。

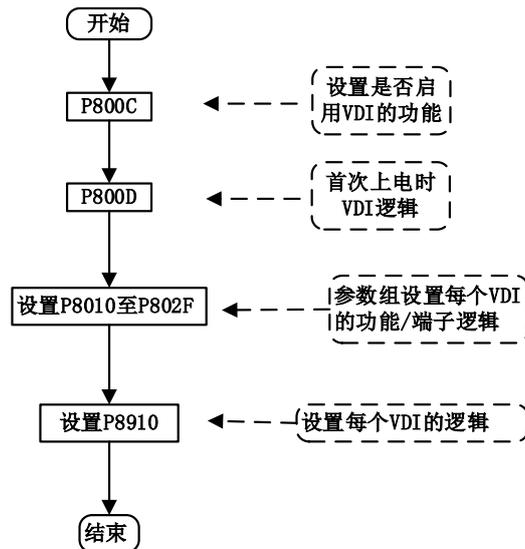


图 0.14 VDI 的设置逻辑

注:

- ◆ VDI 的逻辑设置参数 P8010 与 P8910 转化为二进制数以后, bit(n) = 1 则表示 VDI(n)逻辑为 1。
- ◆ 请注意 VDI 分配的功能码与实际 DI 分配的功能码不能重复。

VDI 的功能分配和正常 DI 的功能分配一致。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8010	VDI 1 功能分配	0-26	1	0	随时设定	立即生效
P8012	VDI 2 功能分配	0-26	1	0	随时设定	立即生效
P8014	VDI 3 功能分配	0-26	1	0	随时设定	立即生效
P8016	VDI 4 功能分配	0-26	1	0	随时设定	立即生效
P8018	VDI 5 功能分配	0-26	1	0	随时设定	立即生效
P801A	VDI 6 功能分配	0-26	1	0	随时设定	立即生效
P801C	VDI 7 功能分配	0-26	1	0	随时设定	立即生效
P801E	VDI 8 功能分配	0-26	1	0	随时设定	立即生效

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P800E	虚拟 DO 端子使能	0-1	1	0	停机设定	立即生效

设置是否使用虚拟数字信号输入端子(VDO Virtual-Digital-Output):

- 0: 禁止;  
1: 使能。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P800F	VDO 上电默认值	0-65535	1	0	停机设定	立即生效

设置 VDO 功能，默认值 0 表示不分配 DO 功能，虚拟电平值。

VDO 的使用参考图 8.17。

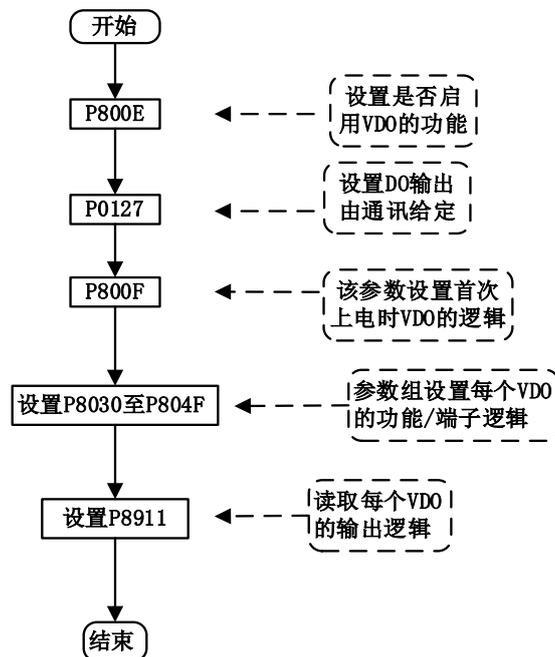


图 0.15 VDO 的设置逻辑

注：

- ◆ VDO 的逻辑设置参数 P800F 与 P8911 转化为二进制数以后，bit(n) = 1 则表示 VDO(n)逻辑为 1。
- ◆ bit(n) = 0 则表示 VDO(n)逻辑为 0。

VDO 的功能分配和正常 DO 的功能分配一致。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8030	VDO 1 功能分配	0-13	1	0	随时设定	立即生效
P8032	VDO 2 功能分配	0-13	1	0	随时设定	立即生效
P8034	VDO 3 功能分配	0-13	1	0	随时设定	立即生效
P8013	VDO 4 功能分配	0-13	1	0	随时设定	立即生效
P8038	VDO 5 功能分配	0-13	1	0	随时设定	立即生效
P803A	VDO 6 功能分配	0-13	1	0	随时设定	立即生效
P803C	VDO 7 功能分配	0-13	1	0	随时设定	立即生效
P803E	VDO 8 功能分配	0-13	1	0	随时设定	立即生效

## 8.16 P89 组-上位机通讯

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8910	设置虚拟 DI 信号	0-65535	1	0	随时设定	立即生效

通讯控制 DI 时。可以通过设置 P8910 的值，改变 DI 状态。P8910 为 10 进制显示，转化为 2 进制以后，bit(n) = 1 则表示 VDI(n+1)逻辑为 1。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8911	设置虚拟 DO 信号	0-31	1	0	随时设定	立即生效

通讯控制 DO 时。可以通过设置 P8911 的值，改变 DO 状态。bit(n) = 1 则表示 VDO(n+1)逻辑为

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8912	速度指令	-10000~1000 0	1 r/min	0	随时设定	立即生效

速度控制模式的时，速度指令源为 4 时 (P0601 = 4)，速度指令由 P8912 设置。

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P8914	转矩指令	-6000~600 0	0.1%	0	随时设定	立即生效

转矩控制模式时，转矩指令为 3 时，( P0701 = 3 )，转矩指令由 P8914 设置。

## 8.17 P90 组-电机参数

参数号	名称	数值范围	单位	出厂值	设置方式	生效方式
P9026	编码器类型	0-65535	1	0	停机设定	立即生效

编码器类型：

A0: 单圈绝对式 17 位编码器 11170

A1: 多圈绝对式 17 位编码器 11171

E0: 单圈绝对式 23 位编码器 11230

E1: 多圈绝对式 23 位编码器 11231

C0: 单圈绝对式 24 位编码器 19240

C1: 多圈绝对式 24 位编码器 19241

# RT3 系列伺服驱动器

3kHz

速度环带宽

7.5kW

功率最大可达

23 位

高精度光学编码器适配电机

4 种控制方式

脉冲、模拟量、  
EtherCAT、CANopen  
速度环带宽速度环带宽

全功能型

全闭环、STO、龙门  
同步、电子凸轮等

